

Grozījumi Bīstamo kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu noteikumos (RID), kas stājas spēkā 2023.gada 1.janvārī

Teksti apstiprināti RID Ekspertu Komitejas 57. sesijā (Berne, 2022.gada 24.maijs).

Grozījumi Bīstamo kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu noteikumos (RID), kas stājas spēkā 2023.gada 1.janvārī, izdarīti ar šādiem dokumentiem:

OTIF/RID/NOT/2023,

CORRIGENDUM 1 to the notified texts in OTIF/RID/NOT/2023 dated 1 July 2022 un

CORRIGENDUM 2 to the notified texts in OTIF/RID/NOT/2023 dated 1 July 2022

PIEZĪME: *Bīstamo kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu noteikumu (RID) grozījumi, kas stājas spēkā 2023.gada 1.janvārī, tulkoti latviešu valodā no Starptautisko dzelzceļa pārvadājumu starpvaldību organizācijas (OTIF) dokumentu OTIF/RID/NOT/2023 un CORRIGENDUM 1 and 2 to the notification texts in OTIF/RID/NOT/2023 dated 1 July 2022 oficiālajiem izdevumiem, izmantojot Eiropas Savienības finansējumu. Šaubu un neskaidrību gadījumā noteicošais ir Starptautisko dzelzceļa pārvadājumu starpvaldību organizācijas (OTIF) dokumentu OTIF/RID/NOT/2023 un CORRIGENDUM 1 and 2 to the notification texts in OTIF/RID/NOT/2023 dated 1 July 2022 oficiālais izdevums vācu, angļu vai franču valodā.*

TITULLAPA

Aizstāt tekstu "piemērojams no 2021. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā: "piemērojams no 2023. gada 1. janvāra".

Aizstāt tekstu "Šis dokuments aizstāj 2019. gada 1. janvāra noteikumus." ar tekstu šādā redakcijā: "Šis dokuments aizstāj 2021. gada 1. janvāra noteikumus."

Aizstāt tekstu "*RID* Līgumslēdzējas valstis ir šādas (uz 2020. gada 1. jūliju):" ar tekstu šādā redakcijā: "*RID* Līgumslēdzējas valstis ir šādas (uz 2022. gada 1. jūliju):".

[Grozījums attiecībā uz *RID* Līgumslēdzēju valstu sarakstu neattiecas uz tekstu latviešu valodā]

SATURA RĀDĪTĀJS

1.1. Papildināt ar jaunu **1.1.4.7.** punktu šādā redakcijā:

"1.1.4.7. Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments".

1.2. Izteikt šādā redakcijā:

"1.2. Definīcijas, mērvienības un abreviatūras".

1.2. Papildināt ar jaunu **1.2.3.** punktu šādā redakcijā:

"1.2.3 Abreviatūru saraksts".

1.6.6.1 Aizstāt tekstu "2009. gada un 2012. gada" ar tekstu šādā redakcijā: "2009. gada vai 2012. gada".

1.6.6.2 Aizstāt tekstu "2009. gada un 2012. gada" ar tekstu šādā redakcijā: "2009. gada vai 2012. gada".

1.6.6.4 Aizstāt tekstu "2009. gada un 2012. gada" ar tekstu šādā redakcijā: "2009. gada vai 2012. gada".

1.8.6 Izteikt šādā redakcijā:

"1.8.6 Administratīvās kontroles pasākumi attiecībā uz 1.8.7. un 1.8.8. sadaļā aprakstītajām darbībām".

1.8.7 Izteikt šādā redakcijā:

"1.8.7 Novērtēšanas, tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanas un inspicēšanas procedūras".

3.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]

4.4. Izteikt visu nodaļu šādā redakcijā:

"4.4. (Svītrotā)".

- 5.1.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
- 5.5.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
- 5.5.3.3. Izteikt tekstu šādā redakcijā:
"Sauso ledu (ANO nr. 1845) vai dzesētāju, vai kondicionētāju saturošas pakas".
- 5.5.3.4. Izteikt tekstu šādā redakcijā:
"Sauso ledu (ANO nr. 1845) vai dzesētāju, vai kondicionētāju saturošu paku marķēšana".
- 6.2.2.3. Izteikt šādā redakcijā:
"6.2.2.3. "Slēģelementi un to aizsardzība".
- 6.2.2.7. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
- 6.2.2.8. Aizstāt vārdu "spiedientvertņu" ar vārdu:
"balonu".
- 6.2.2.11. Mainīt numerāciju uz 6.2.2.12.
- 6.2.2. Papildināt ar jaunu 6.2.2.11. punktu šādā redakcijā:
"6.2.2.11. Atkārtoti uzpildāmu ANO spiedientvertņu slēģelementu marķēšana".
- 6.2.3.9. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
- 6.2.3.10. Aizstāt vārdu "spiedientvertņu" ar vārdu:
"balonu".
- 6.4.23. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
- 6.8.1. Izteikt šādā redakcijā:
"6.8.1. Piemērošanas joma un vispārīgi noteikumi".
- 6.8.2.3. Izteikt šādā redakcijā:
"6.8.2.3. Tipa pārbaude un tipa apstiprināšana".
- 6.8.3.3. Izteikt šādā redakcijā:
"6.8.3.3. Tipa pārbaude un tipa apstiprināšana".
- Izteikt 6.9.nodaļu šādā redakcijā:
"6.9. **Ar šķiedru armētas plastmasas (FRP) materiālu tilpņu portatīvo cisternu konstrukcijas, izgatavošanas, inspicēšanas un testēšanas prasības**
- 6.9.1. Piemērošana un vispārīgās prasības

- 6.9.2. *FRP* portatīvo cisternu konstrukcijas, izgatavošanas, inspicēšanas un testēšanas prasības
- 6.9.2.1. Definīcijas
- 6.9.2.2. Konstrukcijas un izgatavošanas vispārīgās prasības
- 6.9.2.3. Konstrukcijas kritēriji
- 6.9.2.4. Tilpnes minimālais sienas biezums
- 6.9.2.5. Portatīvo cisternu ar *FRP* tilpni aprīkojuma sastāvdaļas
- 6.9.2.6. Konstrukcijas apstiprinājums
- 6.9.2.7. *FRP* portatīvajām cisternām piemērojamie papildu nosacījumi
- 6.9.2.8. Inspicēšana un testēšana
- 6.9.2.9. Paraugu saglabāšana
- 6.9.2.10. Marķēšana".

1. DAĻA

1.1. nodaļa

- 1.1.3.6.3. Papildināt tabulas ierakstus attiecībā uz 2. transporta kategoriju 2. slejā:
 - pēc rindas attiecībā uz "6.1. klasi" ar jaunu rindu šādā redakcijā: "6.2. klase: ANO nr. 3291".
 - Izteikt rindu attiecībā uz "9. klasi" šādā redakcijā: "9. klase: ANO nr. 3090, 3091, 3245, 3480, 3481 un 3536".
- 1.1.4.4.1. Papildināt pēc trešā ievilkuma ar jaunu ievilkumu šādā redakcijā:
 - "– polimerizējošas 1. līdz 8.klases vielas iepakojumos vai IBC, ja pašpātrinošas polimerizācijas temperatūra (PPT) ≤ 50 °C, un polimerizējošas vielas cisternās, ja PPT ≤ 45 °C, kurām tādēļ ir nepieciešams kontrolēt temperatūru;"
- 1.1.4.5.2. Aizstāt 2.zemsvītras piezīmē "www.otif.org" ar:
 - "http://otif.org/en/?page_id=176".
- 1.1.4. Papildināt ar jaunu 1.1.4.7. punktu šādā redakcijā:
 - "1.1.4.7. ***Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments***
 - PIEZĪME.*** Attiecībā uz pārvadājumiem saskaņā ar 1.1.4.7. punktu skatīt arī 5.4.1.1.24. punktu.
- 1.1.4.7.1. *Gāzu imports*

Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments un kuras ir izgatavotas un testētas saskaņā ar Federālo noteikumu kodeksa 49. nodaas "Transportēšana" 178. daā "Iepakojumu specifikācijas" uzskaittājiem standartiem, un kuras pieņemtas pārvadāšanai transporta ķēdē saskaņā ar 1.1.4.2. punktu, atauts pārvadāt no pagaidu uzglabāšanas vietas transporta ķēdes galapunktā līdz tiešajam lietotājam.

1.1.4.7.2. *Gāzu un tukšu, neattīrītu spiedientvertņu eksports*

Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments un kuras ir izgatavotas un testētas saskaņā ar Federālo noteikumu kodeksa 49. nodaas "Transportēšana" 178. daā "Iepakojumu specifikācijas" uzskaittājiem standartiem, atauts piepildīt un pārvadāt tikai nolūkā eksportēt uz valstīm, kas nav RID Līgumslēdzējas valstis, ar nosacījumu, ka ir izpildīti šādi noteikumi:

- a) spiedientvertne piepildīta saskaņā ar Amerikas Savienoto Valstu Federālo noteikumu kodeksa attiecīgām prasībām;
- b) spiedientvertnēm jābūt marķētām un apzīmētām saskaņā ar 5.2. nodaļu;
- c) spiedientvertnēm piemēro 4.1.6.12. un 4.1.6.13. punkta nosacījumus. Spiedientvertnes nedrīkst piepildīt pēc periodiskās inspicēšanas termiņa beigām, bet pēc minētā termiņa beigām tās atauts pārvadāt nolūkā veikt inspicēšanu, tostarp veicot pārvadāšanas starpoperācijas"

1.1.5. Papildināt beigās ar piezīmi šādā redakcijā:

"PIEZĪME: *Standartā dota detalizēta informācija par to, kā izpildīt RID noteikumus, un tas var ietvert prasības, kas papildina RID noteiktās prasības"*

1.2. nodaļa Izteikt virsrakstu šādā redakcijā:

1.2. "DEFINĪCIJAS, MĒRVENĪBAS UN ABREVIATŪRAS".

1.2.1. Svītrot definīciju "ADN".

Svītrot definīciju "ADR".

[Grozījums definīcijā "Aerosols jeb aerosola izsmidzinātājs" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot definīciju "Pieteikuma iesniedzējs". Svītrot

definīciju "ASTM".

Aizstāt definīcijas "Balonu komplekts" pirmajā teikumā tekstu "kopā sastiprinātu un ar kolektoru savstarpēji savienotu balonu kopums" ar tekstu:

"spiedientvertne, ko veido kopā sastiprinātu un ar kolektoru savstarpēji savienotu balonu vai balonu korpusu kopums".

[Grozījums definīcijā "Kravas transporta vienība" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot definīciju "CGA".

Svītrot definīciju "CIM".

Papildināt definīciju "**Slēgelements**" ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

"PIEZĪME. *Spiedientvertnēm slēgelementi ir, piemēram, vārsti, spiediena samazināšanas ierīces, spiediena manometri vai līmeņa indikatori.*"

Svītrot definīciju "**CMR**".

Aizstāt definīcijā "**Atbilstības novērtēšana**" tekstu "ar tipa apstiprināšanu" ar tekstu: "tipa pārbaudi".

Izteikt definīciju "**Kriogēna tvertne**" šādā redakcijā un versijā latviešu valodā izkārtot alfabēta kārtībā:

"Slēgta kriogēna tvertne" ir termiski izolēta, atdzesētām sašķidrinātām gāzēm paredzēta spiedientvertne, kuras ūdens ietilpība nepārsniedz 1000 litrus."

Svītrot definīciju "**CSC**".

Svītrot definīcijā "**Balons**" vārdu:

"transportējama".

Svītrot definīciju "**ECM**".

Svītrot definīciju "**EN**".

[Grozījums definīcijā "**Piepildītājs**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

[Grozījums definīcijā "**Elastīgs beztaras konteiners**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Izteikt definīciju "**VSS (GHS)**" šādā redakcijā:

"Vispārējā saskaņotā ķīmisko vielu klasifikācijas un apzīmēšanas sistēma" ir devītais, pārskatītais izdevums, ko ar šādu nosaukumu publicējusi Apvienoto Nāciju Organizācija (ST/SG/AC.10/30/Rev.9)."

Svītrot definīciju "**IAEA**".

Svītrot definīciju "**IBC**".

Svītrot definīciju "**ICAO**".

[Grozījums definīcijā "**IMDG kodekss**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot definīciju "**IMO**".

Svītrot definīciju "**ISO**".

Svītrot definīciju "**MEGC**".

Izteikt definīciju "**Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmata**" šādā redakcijā:

"Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmata" ir septītais, pārskatītais izdevums, ko ar šādu nosaukumu publicējusi Apvienoto Nāciju Organizācija (ST/SG/AC.10/11/Rev.7)."

Aizstāt definīcijā “**Metāla hidrīda uzglabāšanas sistēma**” vārdu “tvertni” ar tekstu šādā redakcijā:

“spiedientvertnes korpusu”.

Svītrot definīciju “**OTIF**”.

Izteikt definīciju “**Pārlietais balons**” šādā redakcijā un versijā latviešu valodā izkārtot alfabēta kārtībā:

“**Apvalkotais balons**” ir LPG pārvadāšanai paredzēts balons ar ūdens ietilpību, kas nepārsniedz 13 litrus, izgatavots no pārklāta iekšējā metināta tērauda balona korpusa ar putuplasta aizsargpārklājumu, kas nenonemami pievienots pie tērauda balona korpusa sienas ārējās virsmas.”

[Grozījums definīcijā “**Beztaras pārvadājumu kontainers pārvadājumiem jūrā**” neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot piezīmi definīcijā “**Iepakošanas grupa**”.

Svītrot definīcijā “**Spiediena muca**” vārdu:

“transportējama”.

Papildināt definīciju “**Spiedientvertne**” pēc vārda “ir” ar tekstu šādā redakcijā:

“transportējama tvertne, kas paredzēta vielu saturēšanai zem spiediena, ietverot tās slēģelementu(-s) un citu apkalpošanas aprīkojumu, un ir”.

Aizstāt definīcijā “**Tvertne**” tekstu “kriogēna tvertne” ar tekstu: ““slēgta

kriogēna tvertne”, “vāģa kriogēna tvertne””.

[Grozījums definīcijā “**Atjaunots iepakojums**” neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Izteikt definīciju “**Otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls**” šādā redakcijā:

“**Otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls**” ir materiāls, kas iegūts no izmantotiem rūpnieciskiem iepakojumiem, kuri tikuši notīrīti un sagatavoti pārstrādāšanai par jauniem iepakojumiem. Regulāri jānodrošina un jādokumentē otrreizējā pārstrādē iegūtā materiāla, ko izmanto jaunu iepakojumu ražošanai, specifiskās īpašības kā daļu no kvalitātes nodrošināšanas programmas, kuru atzinusi kompetentā iestāde. Kvalitātes nodrošināšanas programmai jāsaturs ieraksti par pienācīgu priekššķirošanu un pārliecināšanos, ka katrai otrreizējā pārstrādē iegūtā plastmasas materiāla partijai ir pareizs kausējuma plūsmas ātrums, blīvums un tecēšanas robeža stiepē, kas atbilst tam konstrukcijas tipam noteiktajai, kuru ražo no šāda otrreizējā pārstrādē iegūtā materiāla. Tam nepieciešamas zināšanas par to iepakojuma materiālu, no kura plastmasa iegūta otrreizējā pārstrādē, kā arī minēto iepakojumu bijušā satura apzināšanās, ja šis bijušais saturs varētu mazināt to jauno iepakojumu spēju, kas izgatavoti, izmantojot minēto materiālu. Turklāt iepakojuma ražotāja kvalitātes nodrošināšanas programmai saskaņā ar 6.1.1.4. punktu jāietver

6.1.5. sadaļā noteiktais to iepakojumu konstrukcijas tipa mehāniskās izturības tests, kuri izgatavoti no otrreizējā pārstrādē iegūtā plastmasas materiāla katras partijas. Šajā testēšanā krāvuma veiktspēju atbilstīgi verificēt, veicot piemērotu testēšanu ar dinamisku saspiešanu, nevis testēšanu ar statisku slodzi.

PIEZĪME. ISO 16103:2005 “Iepakojums. Bīstamo kravu transporta pakas. Otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls” nodrošina papildu vadlīnijas attiecībā uz otrreizējā pārstrādē iegūtu plastmasas materiālu apstiprināšanas

procedūrām. Minētās vadlīnijas ir izstrādātas, pamatojoties uz pieredzi, kā no otrreizējā pārstrādē iegūtiem plastmasas materiāliem ražo mucas un transportkannas, un tādēļ tās vajadzētu pielāgot citu tipu iepakojumiem, IBC un lielajiem iepakojumiem, kas izgatavoti no otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla.

[Grozījums definīcijā "**Elastīgu IBC apkope ekspluatācijas laikā**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot definīciju "**PST**".

Svītrot definīciju "**PPT**".

Grozīt definīciju "**Apkalpošanas aprīkojums**" šādi:

- [Pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Papildināt beigās pēc c) apakšpunkta ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:
 - “d) spiedientvertnei – slēģelementi, kolektori, cauruļvadi, porains, absorbējošs vai adsorbējošs materiāls un jebkādas strukturālas ierīces, piemēram, pārvietošanai.”

[Grozījums definīcijā "**Maza gāzi saturoša tvertne (gāzes baloniņš)**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Svītrot definīciju "**SMGS**".

Svītrot definīciju "**SMGS 2.pielikums**". Svītrot

piezīmi definīcijas "**Cisterna**" beigās.

Papildināt pēc "**Cisternkonteīnera**" definīcijas ar tekstu šādā redakcijā: "Turklāt:

“Ļoti liels cisternkonteīners” ir cisternkonteīners ar lielāku nekā 40 000 litru ietilpību.”

Svītrot "**Caurules**" definīcijā vārdu:

“pārvietojama”.

Svītrot definīciju "**UIC**". Svītrot

definīciju "**ANO EEK**".

[Grozījums definīcijā "**Izkrāvējs**" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Grozīt definīciju "**ANO Paraugnoteikumi**" šādi:

- Aizstāt tekstu “divdesmit pirmajam” ar tekstu:
 - “divdesmit otrajam”.
- Aizstāt "(ST/SG/AC.10/1/Rev.21)" ar:
 - "(ST/SG/AC.10/1/Rev.22)".

Izteikt definīciju "**Darba spiediens**" šādā redakcijā:

"Darba spiediens"

- a) saspiegtai gāzei ir pastāvīgais spiediens 15 °C standarta temperatūrā pilnā spiedientvertnē;
- b) ANO nr. 1001 acetilēnam, izšķīdinātam, ir aprēķinātais pastāvīgais spiediens vienotā atsauces 15 °C temperatūrā acetilēna balonā, kas satur norādīto šķīdinātāja daudzumu un maksimālo acetilēna daudzumu;
- c) ANO nr. 3374 acetilēnam, bez šķīdinātāja, ir darba spiediens, kas aprēķināts ekvivalentam balonam ar ANO nr. 1001 acetilēnu, izšķīdinātu.

[Piezīme paliek negrozīta.]

Papildināt ar jaunām definīcijām šādā redakcijā:

"Ar šķiedru armēta plastmasa" ir materiāls, kas sastāv no šķiedrveida un/vai daļiņveida armējuma termoreaktīvā vai termoplastiskā polimērā (matricā)."

"Iekšējā tvertne" slēgtai kriogēnai tvertnei ir spiedientilpne, kas paredzēta atdzesētām sašķīdinātām gāzēm."

"Spiedientvertnes korpuss" ir balons, caurule, spiediena muca vai avārijas spiedientvertne bez tās slēģelementiem un apkalpošanas aprikojuma, bet ar jebkādu(-ām) pastāvīgi pievienotu(-ām) ierīcī(-ēm) (piemēram, kakla gredzeni, pamatnes gredzeni).

PIEZĪME. Izmanto arī terminus "balona korpuss", "spiediena mucas korpuss" un "caurules korpuss".

1.2.2.1.

Papildināt tabulu pēc ieraksta "Jauda" ar šādu jaunu ierakstu:

Elektriskā pretestība	Ω (oms)	-	$1 \Omega = 1 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 / \text{s}^3 / \text{A}^2$
-----------------------	----------------	---	--

1.2.

Papildināt ar jaunu 1.2.3. iedaļu šādā redakcijā:

"1.2.3.

Abreviatūru saraksts

RID tekstā izmanto tiesību aktu tekstu abreviatūras, akronimus un sāsinātus apzīmējumus, kam ir šāda nozīme:

A

"ADN"¹⁰ ir Eiropas Nolīgums par starptautiskiem bistamu kravu pārvadājumiem pa iekšējiem ūdensceļiem.

¹⁰ Akronims "ADN" atbilst terminam franču valodā "Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures".

"ADR"¹¹ ir Nolīgums par bistamo kravu starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu, ieskaitot visus īpašos nolīgumus, ko parakstījušas transporta operācijās iesaistītās valstis.

¹¹ Akronims "ADR" atbilst terminam franču valodā "Accord relatif au transport

international des marchandises dangereuses par route".

“**ANO EEK**” ir Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas ekonomikas komisija, *Palais des Nations, 8-14 avenue de la Paix, 1211 Geneva 10, Switzerland*, www.unece.org.

“**ASTM**” ir Amerikas Testēšanas un materiālu sabiedrība (*ASTM International, 100 Barr Harbor Drive, PO Box C700, West Conshohocken, PA, 19428 -2959, United States of America*), www.astm.org.

C

“**CGA**” ir Saspiestās gāzes asociācija, *8484 Westpark Drive, Suite 220, McLean, Virginia 22102, United States of America*, www.cganet.com.

“**CIM**”¹² ir Vienveida noteikumi attiecībā uz kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu līgumu (Konvencijas par starptautiskajiem dzelzceļa pārvadājumiem (*COTIF*) B papildinājums), ievērojot grozījumus.

¹² Akronims “*CIM*” atbilst terminam franču valodā “*Contrat de transport international ferroviaire de marchandises*”.

“**CMR**”¹³ ir Konvencija par starptautisko autopārvadājumu līgumu (Ženēva, 1956.gada 19.maijs), ievērojot grozījumus;

¹³ Akronims “*CMR*” atbilst terminam franču valodā “*Convention relative au contrat de transport international de marchandises par route*”.

“**CNG**” ir saspiestā dabasgāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**C.N.P.**” ir citādi neprecizēts ieraksts (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**CSC**” ir Starptautiskā konvencija par drošiem konteineriem (Ženēva, 1972), kurā grozījumus izdarījusi un kuru publicējusi Starptautiskā Jūrniecības organizācija (*IMO*) Londonā.

“**CSF**” ir kodolkritiskuma drošības indekss (sk. 1.2.1. sadaļu).

E

“**ECM**” ir par ritošā sastāva tehnisko apkopi atbildīgā struktūra (sk. 1.2.1.sadaļu);

“**EIGA**” ir Eiropas rūpniecisko gāzu asociācija, *30 Avenue de l'Astronomie, 1210 Brussels (Belgium)*, www.eiga.eu.

“**EN**” (standarts) ir Eiropas standarts, ko publicējusi Eiropas Standartizācijas komiteja (*CEN*) (*CEN, Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels, Belgium*), www.cen.eu

F

“**FRP**” ir ar šķiedru armēta plastmasa (sk. 1.2.1. sadaļu).

G

“**GHS**” ir Vispārējā saskaņotā ķīmisko vielu klasifikācijas un apzīmēšanas sistēma (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**IAEA**” ir Starptautiskā atomenerģijas aģentūra, *P.O. Box 100, 1400 Vienna, Austria*, www.iaea.org.

“**IBC**” ir vidējas kravnesības konteiners (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**ICAO**” ir Starptautiskā civilās aviācijas organizācija, 999 University Street, Montreal, Quebec H3C 5H7, Canada, www.icao.org.

“**IMDG**” sk. definīciju “IMDG kodekss” 1.2.1. sadaļā.

“**IMO**” ir Starptautiskā jūrniecības organizācija, 4 Albert Embankment, London SE1 7SR, United Kingdom, www.imo.org.

“**ISO**” (standarts) ir starptautisks standarts, ko publicējusi Starptautiskā standartizācijas organizācija, rue de Varembé, 1204 Geneva 20, Switzerland, www.iso.org.

L

“**LNG**” ir sašķidrināta dabasgāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**LPG**” ir sašķidrināta naftas gāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“**LSA**” (materiāls) ir radioaktīvs materiāls ar zemu īpatnējo aktivitāti (sk. 2.2.7.1.3. punktu).

M

“**MEGC**” ir daudzelementu gāzu konteiners (sk. 1.2.1. sadaļu).

O

“**OTIF**”¹⁴ ir Starptautisko pārvadājumu pa dzelzceļu starpvaldību organizācija, Gryphenhübelweg 30, 3006 Bern, Switzerland, www.otif.org.

¹⁴ Akronims "OTIF" atbilst terminam franču valodā "Organisation intergouvernementale pour les transports internationaux ferroviaires".

P

“**PPT**” ir pašpaātrinošas sadalīšanās temperatūra (sk. 1.2.1. sadaļu). “**PST**”

ir pašpaātrinošas polimerizācijas temperatūra (sk. 1.2.1. sadaļu). **S**

“**SCO**” ir objekts ar virsmas sasmērējumu (sk. 2.2.7.1.3. punktu).

“**SMGS**” ir Dzelzceļu sadarbības organizācijas (OSŽD) Nolikums par starptautisko dzelzceļa kravu satiksmi (OSJD, ul. Hoza, 63/67 00-681 Warsaw, Poland), www.en.osjd.org.

“**SMGS 2.pielikums**” ir Bistamo kravu pārvadājumu noteikumi, kas veido SMGS 2.pielikumu.

T

“**TP**” ir transporta indekss (sk. 1.2.1. sadaļu).

U

“**UIC**”¹⁵ ir Starptautiskā dzelzceļu savienība, 16 rue Jean Rey, F-75015 Paris, France, www.uic.org.

¹⁵ Akronims “UIC” atbilst terminam franču valodā "Union internationale des chemins de fer".

1.3. nodaļa

1.3.2.2.2 Mainīt b) apakšpunktā 10.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 16.

1.4. nodaļa

1.4.2.1.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

1.4.2.2.1. [Pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Mainīt pēdējā rindkopā 11.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 17.

Aizstāt 17. (šobrid 11.) zemsvītras piezīmē tekstu "2021.gada 1.janvāra" ar tekstu:
"2023.gada 1.janvāra".

1.4.2.2.7 Mainīt pēdējā rindkopā 12.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 18.

1.4.3.3. Aizstāt b) apakšpunktā vārdu “kārtējās” ar vārdu:
"nākamās".

Aizstāt piezīmē tekstu "(www.otif.org)" ar tekstu:
"(http://otif.org/en/?page_id=1103)".

1.4.3.4. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

1.4.3.5. Mainīt pirmajā rindkopā 13.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 19.
[Grozījums b) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

1.4.3.7.1. Aizstāt piezīmē tekstu "(www.otif.org)" ar tekstu:
"(http://otif.org/en/?page_id=1103)".

1.5. nodaļa

1.5.1.1. Mainīt 14.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 20.

Aizstāt 20. (šobrid 14.) zemsvītras piezīmē tekstu "(www.otif.org)" ar tekstu:
"(http://otif.org/en/?page_id=176)".

1.6. nodaļa

1.6.1.1 Aizstāt tekstu “2021. gada 30. jūnijam” ar tekstu šādā redakcijā:
“2023. gada 30. jūnijam”.

Mainīt 15.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 21.

Aizstāt 21. (šobrid 15.) zemsvītras piezīmē tekstu "2019. gada 1. janvāra" ar tekstu:

"2021. gada 1. janvāra".

Aizstāt tekstu "2020. gada 31. decembrim" ar tekstu šādā redakcijā:

"2022. gada 31. decembrim".

- 1.6.1.3** Mainīt 16.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 22.
- 1.6.1.4** Mainīt 17.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 23.
- 1.6.1.41** Izteikt šādā redakcijā:
- "1.6.1.41** (*Svītrots*)".
- 1.6.1.44** Izteikt šādā redakcijā:
- "1.6.1.44** (*Svītrots*)".
- 1.6.1.46** Izteikt šādā redakcijā:
- "1.6.1.46** (*Svītrots*)".
- 1.6.1.** Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:
- "1.6.1.48.** (*Rezervēts*)
- 1.6.1.49.** Marķējuma zīmi, kas dota 5.2.1.9.2. attēlā un kas piemērojama līdz 2022. gada 31. decembrim, drīkst turpināt piemērot līdz 2026. gada 31. decembrim.
- 1.6.1.50.** Attiecībā uz izstrādājumiem, kas atbilst definīcijai DETONATORI, ELEKTRONISKI, kā aprakstīts 2.2.1.4. punktā "Nosaukumu skaidrojums", un kam piešķirts ANO nr. 0511, 0512 un 0513, līdz 2025. gada 30. jūnijam drīkst turpināt izmantot ierakstus DETONATORI, ELEKTRISKI (ANO nr. 0030, 0255 un 0456).
- 1.6.1.51.** Limes, krāsas un ar krāsām saistītus materiālus, drukas tintes un ar drukas tintēm saistītus materiālus, un sveķu šķīdumus, kam saskaņā ar 2.2.9.1.10.6. punktu piešķirts ANO nr. 3082, videi kaitīgas vielas, šķīdras, c.n.p., III iepakojšanas grupā, pamatojoties uz 2.2.9.1.10.5. punktu²⁴, un kas satur 0,025 % vai vairāk šādu vielu atsevišķi vai kombinācijā:
- 4,5 dihlors -2-oktil -2H- izotiazolin-3-ons (DCOIT);
 - oktilinons (OIT) un
 - cinka piritions (ZnPT)
- ažauts līdz 2025. gada 30. jūnijam pārvadāt tērauda, alumīnija, cita metāla vai plastmasas iepakojumos, kas neatbilst 4.1.1.3. punkta prasībām, ja daudzumu, kas mazāks nekā 30 litri iepakojumā, pārvadā šādi:
- a) kā uz paletes izvietotas kravas, paletkastē vai kravas vienības ierīcē, piemēram, kā atsevišķus iepakojumus, kuri izvietoti vai sakrauti un piestiprināti paletei ar siksnām, ar rūkošu vai izstiepjamu plēvi vai ar citiem piemērotiem līdzekļiem, vai

b) kā iekšējos iepakojumus kombinētajos iepakojumos, kuru maksimālā neto masa ir 40 kg.

²⁴ Komisijas Delegētā regula (ES) 2020/1182 (2020. gada 19. maijs), ar ko, to pielāgojot zinātnes un tehnikas attīstībai, groza VI pielikuma 3. daļu Eiropas Parlamenta un Padomes Regulā (EK) Nr. 1272/2008 par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu (*CLP* piecpadsmitais *ATP*), ko piemēro no 2022. gada 1. marta.

- 1.6.1.52.** Saliktu *IBC* iekšējās tvertnes, kas izgatavotas pirms 2021. gada 1. jūlija saskaņā ar 6.5.2.2.4. punkta prasībām, kas bija spēkā līdz 2020. gada 31. decembrim, un kuras neatbilst 6.5.2.2.4. punkta prasībām, ko piemēro no 2021. gada 1. janvāra, attiecībā uz iekšējo tvertņu marķējuma zīmēm, kuras nav pieejamas inspicēšanai ārējā apvalka konstrukcijas dēļ, drīkst turpināt izmantot līdz 4.1.1.15. punktā noteiktā lietošanas laikposma beigām.
- 1.6.1.53.** Bīstamas kravas ar pašu riska potenciālu, kas pieder 1. klasei un kuras vagonā vai lielajā konteinerā pārvadā pakās tādos daudzumos, kas nepārsniedz 1.1.3.6.3. punktā noteiktos, un kuras saskaņā ar 1.10.4. sadaļu, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, varētu pārvadāt, nepiemērojot 1.10. nodaļas prasības, drīkst līdz 2024. gada 31. decembrim turpināt pārvadāt, nepiemērojot 1.10. nodaļas prasības.”
- 1.6.2.10.** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 1.6.2.16.** Izteikt šādā redakcijā:
- "**1.6.2.16.** (Svītrots)".
- 1.6.2.** Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:
- "**1.6.2.17.** Līdz 2022. gada 31. decembrim piemērojamās 6.2.1.6.1. punkta 3. piezīmes prasības drīkst turpināt piemērot līdz 2024. gada 31. decembrim.
- 1.6.2.18.** Slēgtas kriogēnas tvertnes, kuras izgatavotas pirms 2023. gada 1. jūlija un pakļautas 6.2.1.5.2. punkta sākotnējās inspicēšanas un pārbaudes prasībām, kas piemērojamas līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kurastomēr neatbilst 6.2.1.5.2. punkta prasībām attiecībā uz sākotnējo inspicēšanu un testēšanu, kopiemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.
- 1.6.2.19.** Acetilēna balonus, kuri izgatavoti pirms 2023. gada 1. jūlija un kuri nav marķēti saskaņā ar 6.2.2.7.3. punkta k) vai l) apakšpunktu, kas piemērojams no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz nākamajai periodiskajai inspicēšanai un testēšanai pēc 2023. gada 1. jūlija.
- 1.6.2.20.** Atkārtoti piepildāmu spiedientvertņu slēgelementus, kuri izgatavoti pirms 2023. gada 1. jūlija un kuri nav marķēti saskaņā ar 6.2.2.11. vai 6.2.3.9.8. punktu, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.
- 1.6.2.21.** Standartu 14912:2005, uz ko ir izdarīta atsauce 4.1.4.1. punkta iepakojšanas instrukcijas P200 (12) iedaļas 3.4. punktā un kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, drīkst turpināt izmantot vārstu atjaunošanai vai inspicēšanai līdz 2024. gada 31. decembrim.
- 1.6.2.22.** Standartu EN ISO 22434:2011, uz ko ir izdarīta atsauce 4.1.4.1. punkta iepakojšanas instrukcijas P200 (13) iedaļas 3.4. punktā un kas bija spēkā līdz 2022. gada

31. decembrim, drīkst turpināt izmantot vārstu atjaunošanai vai inspicēšanai līdz 2024. gada 31. decembrim.”

1.6.3.3.3 Izteikt šādā redakcijā:

"**1.6.3.3.3** (Svītrots)".

1.6.3.17 Izteikt šādā redakcijā:

"**1.6.3.17** (Svītrots)".

1.6.3.53 Mainīt 18.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 25.

1.6.3. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:

"1.6.3.54. Procedūras, ko izmantoja kompetentā iestāde, lai apstiprinātu ekspertus attiecībā uz darbībām ar cisternvagoniem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, kas atbilstoši 6.8. nodaļas prasībām bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuri neatbilst 1.8.6. sadaļas prasībām, ko attiecībā uz inspicēšanas iestādēm kompetentajām iestādēm jāpiemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz 2032. gada 31. decembrim.

PIEZĪME. *Termins "eksperts" ir aizstāts ar terminu "inspicēšanas iestāde".*

1.6.3.55. Tipa apstiprinājuma sertifikātus, kuri izdoti cisternvagoniem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, un kuri saskaņā ar 6.8. nodaļu izdoti pirms 2023. gada 1. jūlija un neatbilst 1.8.7. sadaļai, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz to derīguma termiņa beigām.

1.6.3.56. (Rezervēts)

1.6.3.57. Cisternvagonus, kuri izgatavoti pirms 2024. gada 1. jūlija saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuri tomēr neatbilst no 2023. gada 1. janvāra saskaņā ar 6.8.3.2.9. punktu piemērojamajām prasībām attiecībā uz drošības vārstu uzstādīšanu, joprojām drīkst izmantot.

1.6.3.58. Procedūras, ko kompetentā iestāde izmantoja ekspertu apstiprināšanai, cisternvagonu inspicēšanu veikšanai un šādu inspicēšanu savstarpējai atzīšanai saskaņā ar 6.8.2.4.6. punkta prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kas tomēr neatbilst prasībām, kas piemērojamas no 2023. gada 1. janvāra, var turpināt izmantot līdz 2032. gada 31. decembrim.

PIEZĪME: *Šajā laika periodā OTIF Sekretariāts turpina publicēt sarakstu ar atzītiem ekspertiem, kas veic cisternvagonu cisternu inspicēšanu un pārbaudes saskaņā ar 6.8.2.4.6. punkta prasībām, kas bija piemērojamas līdz 2022. gada 31. decembrim, atsevišķi no 2023. gada 1. janvāra piemērojamām 1.8.6.2.4.punkta prasībām atbilstošā saraksta.*

1.6.3.59. Cisternvagonus, kas izgatavoti pirms 2023. gada 1. jūlija saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kas tomēr neatbilst 6.8.4. sadaļas b) apakšpunkta īpašā noteikuma TE26 prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.

1.6.3.60. Cisternvagoniem, kas jau aprīkoti ar drošības vārstiem, kuri atbilst 6.8.3.2.9. punkta prasībām, kuras piemēro no 2023. gada 1. janvāra, līdz nākamajai starpposma vai periodiskajai inspicēšanai pēc 2023. gada 31. decembra nav obligāti jābūt redzamām marķējuma zīmēm saskaņā ar 6.8.3.2.9.6. punktu.”

1.6.4.32. Izteikt šādā redakcijā:

"1.6.4.32 (Svītrots)".

1.6.4.55 Papildināt pēc "6.9.6.1. punkta" ar atsauci uz 26.zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:

"²⁶ RID izdevums, kas bija spēkā no 2021.gada 1.janvāra līdz 2022.gada 31.decembrim"

1.6.4. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:

"1.6.4.56. Cisternkonteinerus, kuri neatbilst 6.8.3.4.6. punkta b) apakšpunkta prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot, ja starpposma inspicēšana notiek vismaz sešus gadus pēc katras pēc 2023. gada 1. jūlija veiktās periodiskās inspicēšanas.

1.6.4.57. Izņemot attiecībā uz 6.8.1.5. punkta otrās rindkopas otrā ievilkuma prasībām, procedūras, ko izmantoja kompetentā iestāde, lai apstiprinātu ekspertus attiecībā uz darbībām ar cisternkonteineriem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, kas atbilstoši 6.8. nodaļas prasībām bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras neatbilst 1.8.6. sadaļas prasībām, ko attiecībā uz inspicēšanas iestādēm kompetentajām iestādēm jāpiemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz 2032.gada 31.decembrim.

PIEZĪME: *Termins "eksperts" ir aizstāts ar terminu "inspicēšanas iestāde".*

1.6.4.58. Tipa apstiprinājuma sertifikātus, kuri izdoti cisternkonteineriem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, un kuri saskaņā ar 6.8. nodaļu izdoti pirms 2023.gada 1.jūlija un neatbilst 1.8.7. sadaļai, ko piemēro no 2023.gada 1.janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz to derīguma termiņa beigām.

1.6.4.59. Cisternkonteinerus, kuri izgatavoti pirms 2033.gada 1.jūlija saskaņā ar 6.9. nodaļas prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, joprojām drīkst izmantot.

1.6.4.60. Cisternkonteinerus, kuri izgatavoti pirms 2024.gada 1.janvāra saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuri tomēr neatbilst no 2023. gada 1. janvāra saskaņā ar 6.8.3.2.9. punktu piemērojamajām prasībām attiecībā uz drošības vārstu uzstādīšanu, joprojām drīkst izmantot.

1.6.4.61. Cisternkonteinerus, kas izgatavoti pirms 2023.gada 1.jūlija saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022.gada 31.decembrim, bet kas neatbilst 6.8.2. 2.4. punkta otrās un trešās rindkopas prasībām, ko piemēro no 2023.gada 1.janvāra, drīkst turpināt izmantot.

1.6.4.62. Ļoti lielus cisternkonteinerus, kas izgatavoti pirms 2023.gada 1.jūlija saskaņā ar prasībām, kuras bija spēkā līdz 2022.gada 31.decembrim, bet kas neatbilst 6.8.2.1.18. punkta trešās rindkopas prasībām attiecībā uz tilpnes minimālo biezumu, ko piemēro no 2023.gada 1.janvāra, drīkst turpināt izmantot.

1.6.4.63. Cisternkonteinerus, kas izgatavoti pirms 2023.gada 1.jūlija saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022.gada 31.decembrim, bet kas tomēr neatbilst 6.8.4. sadaļas b) apakšpunktā pašā noteikuma TE26 prasībām, ko piemēro no 2023.gada 1.janvāra, drīkst turpināt izmantot.

1.6.4.64. Cisternkonteineriem, kas jau aprīkoti ar drošības vārstiem, kuri atbilst 6.8.3.2.9. punkta prasībām, kuras piemēro no 2023.gada 1.janvāra, līdz nākamajai starpposma vai periodiskajai inspicēšanai pēc 2023.gada 31.decembra nav obligāti jābūt redzamām marķējuma zīmēm saskaņā ar 6.8.3.2.9.6. punktu.

1.6.6.1. Aizstāt virsrakstā tekstu “2009.gada un 2012.gada” ar tekstu šādā redakcijā:
“2009.gada vai 2012.gada”.

1.6.6.2. Aizstāt virsrakstā tekstu “2009.gada un 2012.gada” ar tekstu šādā redakcijā:
“2009. gada vai 2012. gada”.

1.6.6.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

1.6.6.4. Aizstāt virsrakstā tekstu “2009.gada un 2012.gada” ar tekstu šādā redakcijā:
“2009.gada vai 2012.gada”.

Aizstāt tekstā pēc virsraksta tekstu “2009.gada un 2012.gada” ar tekstu šādā redakcijā:

“2009.gada vai 2012.gada” (divreiz).

1.7. nodaļa

1.7.1. Aizstāt 1. piezīmes pirmajā teikumā vārdu “personas” ar vārdu:
“cilvēkus”.

1.7.1.1. Izteikt otro teikumu šādā redakcijā:
“RID pamatā ir IAEA Noteikumi par radioaktīvu materiālu drošu pārvadāšanu 2018.gada redakcijā.”

1.7.2.5. Aizstāt vārdu “personu” ar vārdu:
“cilvēku”.

1.8. nodaļa

1.8.5.4. Papildināt “Parauga paziņojumam par negadījumiem bistamo kravu pārvadāšanas laikā” 6. iedaļas 3. piezīmi beigās ar jauniem ierakstiem šādā redakcijā:

“17 MEMU
18 Ļoti liels cisternkonteiners”.

1.8.6. Izteikt šādā redakcijā:

1.8.6. Administratīvās kontroles pasākumi attiecībā uz 1.8.7. un 1.8.8. sadaļā aprakstītajām darbībām

1. PIEZĪME. Šajā sadaļā:

- “apstiprināta inspicēšanas iestāde” ir inspicēšanas iestāde, kuru kompetentā iestāde apstiprinājusi dažādu darbību veikšanai saskaņā ar 1.8.6.1. punktu, un
- “atzīta inspicēšanas iestāde” ir apstiprināta inspicēšanas iestāde, kuru atzinusi cita kompetentā iestāde.

2. PIEZĪME. *Kompetentā iestāde drīkst norīkot inspicēšanas iestādi darboties kā kompetentajai iestādei (sk. kompetentās iestādes definīciju 1.2.1. sadaļā).*

1.8.6.1. Vispārīgi noteikumi

RID Līgumslēdzējas valsts kompetentā iestāde drīkst attiecīgi saskaņā ar 6.2. un 6.8. nodaļu apstiprināt inspicēšanas iestādes šādu darbību veikšanai: atbilstības novērtēšanas, periodiskās inspicēšanas, starpposma inspicēšanas, ārkārtas inspicēšanas, verifikācijas ekspluatācijas uzsākšanai un iekšējā kontroles dienesta pārraudzīšana.

1.8.6.2. Kompetentās iestādes pienākumi

1.8.6.2.1. Kad kompetentā iestāde apstiprina inspicēšanas iestādi 1.8.6.1. punktā norādīto darbību veikšanai, inspicēšanas iestādes akreditācijai jābūt saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) prasībām kā A tipa iestādei.

Ja kompetentā iestāde apstiprina inspicēšanas iestādi spiedientvertņu periodiskās inspicēšanas veikšanai saskaņā ar 6.2. nodaļu, inspicēšanas iestādes akreditācijai jābūt saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) prasībām kā A tipa vai B tipa iestādei.

Akreditācijai nepārprotami jāietver apstiprinātās darbības.

Ja kompetentā iestāde neapstiprina inspicēšanas iestādes, bet pati veic šos uzdevumus, šai kompetentajai iestādei jāatbilst 1.8.6.3. punkta noteikumiem.

1.8.6.2.2. Inspicēšanas iestāžu apstiprināšana

1.8.6.2.2.1. A tipa inspicēšanas iestādes izveido atbilstoši nacionālajiem tiesību aktiem, un tām jābūt juridiskām personām tajā *RID* Līgumslēdzējā valstī, kur iesniegts apstiprinājuma pieteikums.

B tipa inspicēšanas iestādes izveido atbilstoši nacionālajiem tiesību aktiem, un tām jābūt juridiskām personām, kas piegādā gāzi tajā *RID* Līgumslēdzējā valstī, kur iesniegts apstiprinājuma pieteikums..

1.8.6.2.2.2. Kompetentā iestāde nodrošina to, ka inspicēšanas iestāde visu laiku atbilst tās apstiprinājuma nosacījumiem, un atsauc apstiprinājumu, ja minētie nosacījumi netiek ievēroti. Taču akreditācijas apturēšanas gadījumā apstiprinājumu aptur tikai uz akreditācijas apturēšanas laikposmu.

1.8.6.2.2.3. Inspicēšanas iestādi, kas uzsāk jaunu darbību, drīkst apstiprināt uz laiku. Pirms pagaidu apstiprinājuma piešķiršanas kompetentā iestāde nodrošina to, ka inspicēšanas iestāde atbilst 1.8.6.3.1. punkta prasībām. Lai tā varētu turpināt šo jauno darbību, inspicēšanas iestādei jābūt akreditētai saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) tās darbības pirmajā gadā.

1.8.6.2.3. Inspicēšanas iestāžu pārraudzība

1.8.6.2.3.1. Lai kur inspicēšanas iestāde veic savas darbības, kompetentā iestāde, kas apstiprinājusi šo inspicēšanas iestādi, nodrošina minētās iestādes darbību pārraudzību, tostarp pārraudzību uz vietas. Kompetentā iestāde atsauc vai ierobežo izdoto apstiprinājumu, ja minētā iestāde vairs neatbilst apstiprinājumam, 1.8.6.3.1. punkta prasībām vai neizpilda *RID* noteikumos norādītās procedūras.

PIEZĪME. *Inspicēšanas iestādes pārraudzībā iekļauj arī apakšuzņēmēju, kas minēti 1.8.6.3.3. punktā, pārraudzību no inspicēšanas iestādes puses.*

1.8.6.2.3.2. Ja inspicēšanas iestādes apstiprinājums tiek atsaukts vai ierobežots vai ja inspicēšanas iestāde pārtrauc darbību, kompetentā iestāde veic pienācīgus pasākumus, lai nodrošinātu to, ka vai nu lietas izskata cita inspicēšanas iestāde, vai tās saglabājas pieejamas.

1.8.6.2.4. *Informēšanas pienākumi*

1.8.6.2.4.1. *RID* Ligumslēdzējas valstis publicē inspicēšanas iestāžu novērtēšanas, apstiprināšanas un pārraudzības nacionālās procedūras un jebkādas izmaiņas minētajā informācijā.

1.8.6.2.4.2. *RID* Ligumslēdzējas valsts kompetentā iestāde publicē visu tās apstiprināto inspicēšanas iestāžu atjauninātu sarakstu, iekļaujot arī tās inspicēšanas iestādes, kas apstiprinātas uz laiku, kā aprakstīts 1.8.6.2.2.3. punktā. Šim sarakstam jāsaturs vismaz šāda informācija:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums, biroja(-u) adrese(-s);
- b) darbību jomu, kādām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;
- c) apliecinājums, ka nacionālā akreditācijas iestāde ir piešķirusi inspicēšanas iestādei akreditāciju saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) un ka šī akreditācija aptver to darbību jomu, kurām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;
- d) inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīme vai spiedogs, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, un jebkāda, inspicēšanas iestādes pilnvarota iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme.

Atsauci uz šo sarakstu ievieto OTIF tīmekļa vietnē..

1.8.6.2.4.3. Kompetentās iestādes apstiprinātu inspicēšanas iestādi drīkst atzīt cita kompetentā iestāde.

Ja kompetentā iestāde vēlas izmantot citas kompetentās iestādes jau apstiprinātas inspicēšanas iestādes pakalpojumus, lai tās vārdā veiktu darbības saistībā ar atbilstības novērtēšanu un inspicēšanām, tad minētā kompetentā iestāde pievieno 1.8.6.2.4.2. punktā minētajam sarakstam šo inspicēšanas iestādi, tās darbību jomu, attiecībā uz kurām tā tiek atzīta, un šo inspicēšanas iestādi apstiprinājušo kompetento iestādi un par to informē OTIF sekretariātu. Atzīšana vairs nav spēkā, ja apstiprinājums tiek anulēts vai apturēts.

PIEZĪME. *Dotajā kontekstā ievēro savstarpējās atzīšanas līgumus starp RID Ligumslēdzējām valstīm.*

1.8.6.3. *Inspicēšanas iestāžu pienākumi*

1.8.6.3.1. *Vispārīgi noteikumi*

Inspicēšanas iestādei:

- a) jābūt spējīgam, apmācītam, kompetentam un prasmīgam personālam ar organizācijas struktūru, lai apmierinoši veiktu tās tehniskās funkcijas;
- b) jābūt piekļuvei piemērotām un pienācīgām telpām un iekārtām;

- c) savā darbā jāievēro objektivitāte un jābūt brīvai no jebkādas ietekmes, kas varētu liegt tā darboties;
- d) jānodrošina ražotāja un citu organizāciju komercdarījumu un ipašumdarījumu konfidencialitāte;
- e) jāuztur skaidrs dalījums starp faktiskajām inspicēšanas iestādes funkcijām un nesaistītajām funkcijām;
- f) jābūt dokumentētai kvalitātes sistēmai, kas ekvivalenta EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) noteiktajai;
- g) jānodrošina, ka tiek veikti attiecīgajos standartos un *RID* norādītās pārbaudes un inspicēšanas;
- h) jāuztur efektīva un piemērota ziņojumu un reģistru sistēma saskaņā ar 1.8.7. un 1.8.8. sadaļu;
- i) jābūt brīvai no jebkāda komerciāla vai finansiāla spiediena, un tā nedrīkst atalgot personālu atkarībā no veikto inspicēšanu skaita vai minēto inspicēšanu rezultātiem;
- j) jābūt apdrošinātai atbildībai, kas sedz riskus saistībā ar veicamajām darbībām;

PIEZĪME. *Tas nav nepieciešams, ja saskaņā ar nacionālajiem tiesību aktiem RID Līgumslēdzēja valsts uzņemas atbildību.*

- k) jābūt par inspicēšanu veikšanu atbildīgai(-ām) personai(-ām), kas:
 - i) nav tieši iesaistīta(-s) inspicējamā ražojuma (spiedientvertnes, cisternas, baterijvagona vai *MEGC*) konstruēšanā, ražošanā, piegādē, uzstādīšanā, iegādē, ipašumtiesībās, izmantošanā vai uzturēšanā;
 - ii) tikusi(-šas) apmācīta(-s) visos to darbību aspektos, attiecībā uz kurām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;
 - iii) apguvusi(-šas) piemērotas zināšanas, tehniskās prasmes un sapratni par piemērojamajām prasībām, piemērojamajiem standartiem un attiecīgajiem 4. un 6. daļas noteikumiem;
 - iv) spēj sagatavot sertifikātus, reģistrus un ziņojumus, kas pierāda, ka novērtēšanas ir veiktas;
 - v) ievēro profesionālo noslēpumu attiecībā uz informāciju, kas iegūta uzdevumu izpildes gaitā vai kas nacionālo tiesību aktu noteikumos noteikta kā tāda, izņemot attiecībās ar kompetentajām iestādēm tajā *RID* Līgumslēdzējā valstī, kur notiek darbības. Pēc citu inspicēšanas iestāžu pieprasījuma informāciju drīkst kopīgot, ciktāl tas nepieciešams inspicēšanu un pārbažu veikšanai.

Inspicēšanas iestādei papildus jābūt akreditētai saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu).

1.8.6.3.2. *Pienākumi darbībā*

- 1.8.6.3.2.1.** Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde veic atbilstības novērtēšanas, periodiskās inspicēšanas, starpposma inspicēšanas, ārkārtas inspicēšanas un

ekspluatācijas uzsākšanas verifikācijas proporcionālā pieejā, izvairoties no nevajadzīgiem apgrūtinājumiem. Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde veic savas darbības, ņemot vērā iesaistīto uzņēmumu lielumu, nozari un struktūru, tehnoloģijas relatīvo sarežģītību un ražošanas sērijveida raksturu.

1.8.6.3.2.2. Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde ievēro stingrības pakāpi un aizsardzības līmeni, kāds prasīts atbilstībai piemērojamiem 4. un 6. daļas noteikumiem.

1.8.6.3.2.3. Ja kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde konstatē, ka ražotājs neizpilda 4. vai 6. daļā noteiktās prasības, tā pieprasa ražotājam veikt pienācīgus korektīvus pasākumus un neizdod nekādu tipa apstiprinājuma sertifikātu vai sākotnējās inspicēšanas un pārbaūžu sertifikātu, kamēr nav ieviesti pienācīgie korektīvie pasākumi.

1.8.6.3.3. *Inspicēšanas uzdevumu deleģēšana*

PIEZĪME. Turpmākos noteikumus piemēro tikai A tipa inspicēšanas iestādēm. B tipa inspicēšanas iestādēm nav atļauts deleģēt darbības, kuru veikšanai tās apstiprinātas. Par iekšējiem kontroles dienestiem skatīt 1.8.7.7.2. punktu.

1.8.6.3.3.1. Ja inspicēšanas iestāde izmanto apakšuzņēmēja pakalpojumus, lai veiktu konkrētus uzdevumus saistībā ar tās darbībām, inspicēšanas iestādei jānovērtē un jāpārbauga šis apakšuzņēmējs, vai tam jābūt atsevišķi akreditētam. Atsevišķas akreditācijas gadījumā apakšuzņēmējam jābūt akreditētam saskaņā ar EN ISO/IEC 17025:2017 (izņemot 8.1.3. sadaļu) vai EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā neatkarīgai un objektīvai testēšanas laboratorijai vai inspicēšanas iestādei, lai izpildītu testēšanas uzdevumus atbilstoši tā akreditācijai. Inspicēšanas iestāde nodrošina to, ka šis apakšuzņēmējs atbilst prasībām, kas noteiktas tam doto uzdevumu izpildei, tādā pašā kompetences un drošības līmenī, kāds noteikts inspicēšanas iestādēm (sk. 1.8.6.3.1. punktu), un inspicēšanas iestādei tas jāpārbauga. Inspicēšanas iestāde informē kompetento iestādi par iepriekš aprakstītajiem pasākumiem.

1.8.6.3.3.2. Inspicēšanas iestāde uzņemas pilnu atbildību par šādu apakšuzņēmēju izpildītajiem uzdevumiem, kad tie tādus veic.

1.8.6.3.3.3. A tipa inspicēšanas iestāde drīkst deleģēt tikai daļu no katras tās darbības. Jebkurā gadījumā inspicēšanas iestāde pati veic novērtēšanu un izdod sertifikātus.

1.8.6.3.3.4. Darbības nedrīkst deleģēt bez attiecīgi ražotāja, īpašnieka vai operatora piekrišanas.

1.8.6.3.3.5. Inspicēšanas iestāde uztur kompetentajai iestādei pieejamus attiecīgus dokumentus par iepriekš minēto apakšuzņēmēju kvalifikācijas novērtējumu un paveikto darbu.

1.8.6.3.4. *Informēšanas pienākumi*

Ikvienu inspicēšanas iestāde informē to apstiprinājušo kompetento iestādi par:

- a) ikvienu tipa apstiprinājuma sertifikāta atteikumu, ierobežojumu, apturēšanu vai anulēšanu, izņemot gadījumus, kad piemērojami 1.8.7.2.2.2. punkta nosacījumi;
- b) jebkādiem apstākļiem, kas ietekmē kompetentās iestādes piešķirtā apstiprinājuma jomu un nosacījumus;
- c) ikvienu inspicēšanas sertifikāta atteikumu;
- d) ikvienu informācijas pieprasījumu par veiktajām darbībām, kas saņemts no kompetentajām iestādēm, kuras pārbauga atbilstību saskaņā ar šo sadaļu;

- e) pēc pieprasījuma – visām darbībām, kas veiktas to apstiprinājuma jomā, tostarp uzdevumu deleģēšanu;
- f) ikvienu iekšējā kontroles dienesta pilnvarojumu, apturēšanu vai anulēšanu.”

1.8.7. Izteikt šādā redakcijā:

"1.8.7. Novērtēšanas, tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanas un inspicēšanas procedūras

1. PIEZĪME. Šajā sadaļā “attiecīgā iestāde” ir iestāde, kas nozīmēta 6.2. un 6.8. nodaļā.

2. PIEZĪME. Šajā sadaļā “ražotājs” ir uzņēmums, kas ir atbildīgs kompetentajai iestādei par visiem atbilstības novērtēšanas aspektiem un par ražošanas atbilstības nodrošināšanu, kuras nosaukums un marķējuma zīme ir apstiprinājumos un marķējumos. Nav būtiski, vai uzņēmums ir tieši iesaistīts visos ražojuma izgatavošanas posmos (sk. 1.8.7.1.5. punktu), kas pakļauta atbilstības novērtēšanai.

1.8.7.1. Vispārīgi noteikumi

1.8.7.1.1. Procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, piemēro, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā.

Ja kompetentā iestāde pati izpilda uzdevumus, kompetentajai iestādei jāatbilst šīs sadaļas noteikumiem.

1.8.7.1.2. Katru pieteikumu:

- a) tipa pārbaudei saskaņā ar 1.8.7.2.1. punktu;
- b) tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanai saskaņā ar 1.8.7.2.2. punktu;
- c) ražošanas pārraudzībai saskaņā ar 1.8.7.3. punktu;
- d) sākotnējai inspicēšanai un testiem saskaņā ar 1.8.7.4. punktu

kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei iesniedz ražotājs attiecīgi atbilstoši 6.2. vai 6.8. nodaļai.

Katru pieteikumu par:

- e) ekspluatācijas uzsākšanas verifikāciju saskaņā ar 1.8.7.5. punktu vai
- f) periodisko inspicēšanu, starpposma inspicēšanu un ārkārtas inspicēšanu saskaņā ar 1.8.7.6. punktu

kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei iesniedz īpašnieks vai tā pilnvarots pārstāvis vai operators vai tā pilnvarots pārstāvis.

Ja iekšējais kontroles dienests ir pilnvarots attiecībā uz c), d) vai f) apakšpunktā norādīto, nav nepieciešams iesniegt pieteikumu par c), d) vai f) apakšpunktā norādīto.

1.8.7.1.3. Pieteikumam jāsaturs:

- a) iesniedzēja saskaņā ar 1.8.7.1.2. punktu nosaukums un adrese;

- b) rakstiska deklarācija, kas tāds pats iesniegums nav iesniegts nevienā citā kompetentā iestādē vai inspicēšanas iestādē;
- c) attiecīga tehniskā dokumentācija, kas norādīta 1.8.7.8. punktā;
- d) paziņojums, kas ļauj attiecīgā gadījumā kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei atbilstības novērtēšanas vai inspicēšanas nolūkā piekļūt ražošanas, inspicēšanas, testēšanas un uzglabāšanas vietām un nodrošina tai visu nepieciešamo informāciju uzdevumu izpildei.

1.8.7.1.4. Ja ražotājam vai uzņēmumam, kam ir testēšanas vieta, atļauj izveidot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 6.2.2.12., 6.2.3.6.1. punktu, 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunktu vai 6.8.1.5.4. punkta b) apakšpunktu, tam ir inspicēšanas iestādei jāpierāda, ka iekšējais kontroles dienests spēj veikt inspicēšanas un testus atbilstoši 1.8.7. sadaļai.

1.8.7.1.5. Ražojumu (spiedientvertņu, cisternu, apkalpošanas aprīkojuma un elementu mezglu, baterijvagonu vai *MEGC* iebūvētā aprīkojuma un apkalpošanas aprīkojuma) tipa apstiprinājuma sertifikātus, inspicēšanas sertifikātus un ziņojumus, tostarp tehnisko dokumentāciju, uzglabā:

- a) ražotājs vismaz 20 gadu laikposmu pēc tipa apstiprinājuma derīguma termiņa beigām;
- b) izdevēja kompetentā iestāde vai izdevēja inspicēšanas iestāde vismaz 20 gadu laikposmu pēc to izdošanas dienas;
- c) pašnieks vai operators vismaz 15 mēnešus pēc tam, kad izbeigta ražojuma ekspluatācija.

1.8.7.2. *Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana*

1.8.7.2.1. *Tipa pārbaude*

1.8.7.2.1.1. Ražotājs:

- a) spiedientvertņu gadījumā nodod inspicēšanas iestādes rīcībā plānoto ražojumu reprezentējošus paraugus. Inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu paraugus, ja to prasa testa programma;
- b) cisternu, baterijvagonu vai *MEGC* gadījumā tipa testēšanas vajadzībām nodrošina piekļuvi prototipam;
- c) apkalpošanas aprīkojuma gadījumā nodod inspicēšanas iestādes rīcībā plānoto ražojumu reprezentējošus paraugus. Inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu paraugus, ja to prasa testa programma.

PIEZĪME. Drīkst ņemt vērā saskaņā ar citiem noteikumiem vai standartiem veiktu novērtēšanu un testu rezultātus..

1.8.7.2.1.2. Inspicēšanas iestāde:

- a) izvērtē 1.8.7.8.1. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos, ka konstrukcija atbilst attiecīgajiem *RID* noteikumiem un ka prototips vai prototipu sērija izgatavota atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un reprezentē konstrukciju;
- b) veic izpēti un testus vai veic izpēti un verificē testa apstākļus un uzrauga testu veikšanu uz vietas, kā norādīts *RID*, tostarp attiecīgajos standartos, lai noteiktu,

vai nosacījumi ir piemēroti un izpildīti un vai ražotāja noteiktās procedūras atbilst prasībām;

- c) pārbauda materiālu ražotāja(-u) izdotā(-o) materiāla(-u) sertifikātu(-s) atbilstību attiecīgajiem *RID* noteikumiem;
- d) attiecīgā gadījumā apstiprina daļu pastāvīgas savienošanas procedūras vai pārbauda, ka tās jau tikušas apstiprinātas, un pārliecinās, ka personāls, kas veic daļu pastāvīgu savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts;
- e) vienojas ar ražotāju par vietu(-ām), kur veikt pārbaudes un nepieciešamos testus.

Inspicēšanas iestāde izdod ražotājam tipa pārbaudes ziņojumu.

1.8.7.2.2. *Tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana*

Tipa apstiprinājumi ļauj izgatavot ražojumus minētā apstiprinājuma derīguma laikposmā.

- 1.8.7.2.2.1.** Ja tips atbilst visiem piemērojamajiem noteikumiem, kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde izdod ražotājam tipa apstiprinājuma sertifikātu atbilstoši 6.2. un 6.8. nodaļai.

Šim sertifikātam jāsaturo:

- a) izdevēja nosaukums un adrese;
- b) kompetentā iestāde, kuras vārdā sertifikāts izdots;
- c) ražotāja nosaukums un adrese;
- d) atsauce uz *RID* izdevumu un standartiem, kas izmantoti tipa pārbaudei;
- e) jebkādas prasības, kas izriet no tipa pārbaudes;
- f) dati, ko satur tipa pārbaudes dokumenti saskaņā ar 1.8.7.8.1. punktu un kas nepieciešami tipa un modifikāciju identifikācijai, kā noteikts attiecīgos standartos. Dokumentus vai identificējošu sarakstu ar dokumentiem, kas satur datus, iekļauj sertifikātā vai pievieno tam;
- g) atsauce uz tipa pārbaudes ziņojumu(-iem);
- h) tipa apstiprinājuma derīguma maksimālo laikposmu un
- i) jebkādas specifiskas prasības saskaņā ar 6.2. un 6.8. nodaļu.

- 1.8.7.2.2.2.** Tipa apstiprinājums ir derīgs maksimums desmit gadus. Ja minētajā laikposmā attiecīgas *RID* tehniskās prasības ir mainījušās tā, ka apstiprinātais tips tām vairs neatbilst, tipa apstiprinājums vairs nav derīgs. Tipa apstiprinājums vairs nav derīgs arī tad, ja minētajā laikposmā piemēro anulēšanas datumu saskaņā ar 6.2.2.1. un 6.2.2.3. punkta tabulu (3) sleju vai 6.2.4.1., 6.8.2.6.1. un 6.8.3.6. punkta tabulu (5) sleju. Tipa apstiprinājuma sertifikātu anulē kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas to izdevusi.

PIEZĪME. Esošo tipa apstiprinājumu vēlāko anulēšanas datumu attiecīgā gadījumā skatīt 6.2.4.1. un 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulu (5) slejā.

Ja beidzies tipa apstiprinājuma sertifikāta derīguma termiņš vai tas ticis anulēts, attiecīgo ražojumu izgatavošana vairs nav atļauta.

PIEZĪME. Attiecīgos noteikumus saistībā ar tipa apstiprinājuma, kam beidzies derīguma termiņš vai kas ir anulēts, aptverto ražojumu izmantošanu, periodisko inspicēšanu un starpposma inspicēšanu turpina piemērot ražojumiem, kas izgatavoti saskaņā ar minēto tipa apstiprinājumu pirms tā derīguma termiņa izbeigšanās vai anulēšanas, ja tos drīkst turpināt izmantot.

Tipa apstiprinājumus drīkst atjaunot uz jaunas tipa pārbaudes pamata. Ņem vērā iepriekšējās tipa pārbaudes testu rezultātus, ja šie testi joprojām atbilst *RID* noteikumiem, tostarp standartiem, ko piemēro atjaunošanas dienā. Pēc tipa apstiprinājuma anulēšanas atjaunošana nav atļauta.

PIEZĪME. Tipa pārbaudi atjaunošanas nolūkā drīkst veikt inspicēšanas iestāde, kas nebija izdevusi oriģinālo tipa pārbaudes ziņojumu.

Esoša tipa apstiprinājuma starpposma grozījumi (piemēram, tādi mazāk nozīmīgi, atbilstību neietekmējoši grozījumi attiecībā uz spiedientvertņiem kā citu izmēru vai ietilpības pievienošana, vai attiecībā uz cisternām skatīt 6.8.2.3.2. punktu) nepagarina vai neizmaina sertifikāta sākotnējo derīgumu.

1.8.7.2.2.3. Ja veic pārveidojumu ražojumam, kura tipa apstiprinājums ir derīgs, ar beigušos derīguma termiņu vai anulēts, attiecīgā tipa pārbaude, testēšana, inspicēšana un apstiprināšana aprobežojas ar tām ražojuma daļām, kuras tikušas pārveidotas.

Pārveidojumiem jāatbilst *RID* noteikumiem, ko piemēro pārveidojumaveikšanas laikā. Sākotnējā tipa apstiprinājuma dokumentācija paliek spēkā visām tām ražojuma daļām, ko pārveidojums neskar.

Pārveidojums drīkst skart vienu vai vairākus ražojumus, ko aptver tas pats tipa apstiprinājums.

Ja pārveidotais ražojums atbilst visiem piemērojamajiem noteikumiem, jebkuras *RID* Līgumslēdzējas valsts kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde izdod ipašniekam vai operatoram papildu apstiprinājuma sertifikātu attiecībā uz pārveidojumu. Cisternām, baterijvagoniem vai *MEGC* kopiju uzglabā kā daļu no cisternas pasēs.

1.8.7.3. Ražošanas uzraudzība

1.8.7.3.1. Ražotājs veic visus nepieciešamos pasākumus, lai nodrošinātu, ka ražošanas process atbilst piemērojamajiem *RID* un tipa apstiprinājuma sertifikāta noteikumiem, tehniskajai dokumentācijai saskaņā ar 1.8.7.8.3. punktu un ziņojumiem.

1.8.7.3.2. Ražošanas procesu uzrauga attiecīgā iestāde.

Attiecīgā iestāde:

- a) pārliecinās par atbilstību 1.8.7.8.3. punktā norādītajai tehniskajai dokumentācijai un piemērojamajiem *RID* un tipa apstiprinājuma sertifikāta noteikumiem, un ziņojumiem;
- b) pārliecinās, ka ražošanas procesā izgatavo ražojumus, kas atbilst prasībām un uz tiem attiecināmajai dokumentācijai;
- c) pārliecinās par materiālu izsekojamību un pārbauda materiāla(-u) sertifikāta(-u)

atbilstību specifikācijām;

- d) attiecīgā gadījumā pārlicinās, ka personāls, kas veic daudzu pastāvīgu savienošānu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts;
- e) vienojas ar ražotāju par vietu(-ām), kur jāveic pārbaude un nepieciešamie testi, un
- f) izdod rakstisku ziņojumu par ražošanas uzraudzības rezultātiem.

1.8.7.4. Sākotnējā inspicēšana un pārbaudes

1.8.7.4.1. Ražotājs:

- a) marķē ar *RID* norādītajām marķējuma zīmēm un
- b) iesniedz attiecīgajai iestādei 1.8.7.8.4. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju.

1.8.7.4.2. Attiecīgā iestāde:

- a) veic pārbaudi un testus vai veic pārbaudi un verificē testa apstākļus un uzrauga testu veikšanu uz vietas, lai nodrošinātu, ka ražojums izgatavots saskaņā ar tipa apstiprinājumu un attiecīgiem noteikumiem;
- b) pārbauda apkalpošanas aprīkojuma ražotāja iesniegto sertifikātu atbilstību apkalpošanas aprīkojumam;
- c) izdod sākotnējās inspicēšanas un testu ziņojumu par veiktajiem detalizētajiem testiem un verificēto tehnisko dokumentāciju;
- d) izdod sākotnējās inspicēšanas un testu sertifikātu un uzliek tā marķējuma zīmi, ja ražošana atbilst noteikumiem, un
- e) pārbauda, vai tipa apstiprinājums paliek spēkā pēc izmaiņām tajos *RID* (tostarp attiecināmo standartu) noteikumos, kas attiecas uz tipa apstiprinājumu. Ja tipa apstiprinājums vairs nav spēkā, attiecīgā iestāde izdod atteikuma inspicēšanas ziņojumu un informē par to kompetento iestādi vai inspicēšanas iestādi, kas izdevusi tipa apstiprinājuma sertifikātu.

Sertifikāts, kas minēts d) apakšpunktā, un ziņojums, kas minēts c) apakšpunktā, drīkst aptvert vairākus tā paša tipa ražojumus (grupas sertifikāts vai ziņojums).

1.8.7.4.3. Sertifikātam, kas minēts 1.8.7.4.2. punkta d) apakšpunktā, jāsaturs kā minimums:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums un adrese un, kad piemērojams, iekšējā kontroles dienesta nosaukums un adrese;
- b) ražotāja nosaukums un adrese;
- c) sākotnējās inspicēšanas vieta;
- d) atsauce uz *RID* izdevumu un standartiem, kas izmantoti sākotnējai inspicēšanai un testiem;
- e) inspicēšanas un testu rezultāti;
- f) dati inspicētā(-o) ražojuma(-u) identificēšanai, vismaz sērijas numurs, vai – atkārtoti neuzpildāmiem baloniem, partijas numurs;

- g) tipa apstiprinājuma numurs un
- h) atsauce uz iekšējā kontroles dienesta pilnvarojuma sertifikātu, ja piemērojams.

1.8.7.5. Verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai

1.8.7.5.1. Ja saskaņā ar 6.8.1.5.5. punktu kompetentā iestāde prasa verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, īpašnieks vai operators piesaista vienu inspicēšanas iestādi, lai veiktu verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai un iesniedz tai tipa apstiprinājuma sertifikātu un 1.8.7.8.4. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju.

1.8.7.5.2. Inspicēšanas iestāde pārskata dokumentāciju un:

- a) veic ārēju pārbaudi (piemēram, marķējumu, stāvokļa);
- b) pārlicinās par atbilstību tipa apstiprinājuma sertifikātam;
- c) pārlicinās par to inspicēšanas iestāžu apstiprinājumu derīgumu, kuras veikušas iepriekšējās inspicēšanas un testus;
- d) pārlicinās, ka ir ievēroti 1.6.3. vai 1.6.4. sadaļas pārejas noteikumi.

1.8.7.5.3. Inspicēšanas iestāde izdod verifikācijas ekspluatācijas uzsākšanai ziņojumu, kas satur novērtēšanas rezultātus. Īpašnieks vai operators pēc verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai prasījušās kompetentās iestādes pieprasījuma iesniedz šo ziņojumu tai, kā arī inspicēšanas iestādei(-ēm), kas atbildīgas par turpmākām inspicēšanām un testiem.

Ja verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai ir nesekmīga, pirms cisternas izmantošanas jānovērš neatbilstības un jāveic jauna verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai.

Par verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai atbildīgā inspicēšanas iestāde nekavējoties informē kompetento iestādi par ikvienu atteikumu.²⁷

²⁷ Šādā gadījumā kompetentā iestāde informē arī attiecīgās RID Līgumslēdzējas valsts, kas arī ir Eiropas Savienības dalībvalsts, valsts drošības iestādi (NSA), lai izvērtētu nepieciešamās turpmākās darbības, kādas NSA jāpiemēro saskaņā ar Direktīvas (ES) 2016/797 26.pantū par "Ritekļu vai ritekļu tipu neatbilstību pamatprasībām" un īstenošanas regulas (ES) 2018/545 7.panta 4.punktu par "dalīšanos ar visu informāciju, kas izriet no gūtās pieredzes, kura saistīta ar tehniskiem un ekspluatācijas jautājumiem, kas var būt svarīgi, piešķirot ritekļa tipa atļauju un/vai atļauju ritekli laist tirgū".

RID Līgumslēdzējas valstis, kas ir arī ATMF līgumslēdzējas valstis, bet nav Eiropas Savienības dalībvalstis, kompetentā iestāde informē arī kompetento iestādi ATMF Vienoto noteikumu 5.panta izpratnē, lai izvērtētu nepieciešamās turpmākās darbības, jo īpaši saskaņā ar ATMF Vienoto noteikumu 10.apantū attiecībā uz ritekļa vai ritekļu tipu neatbilstību un attiecīgā gadījumā saskaņā ar APTU Vienoto noteikumu 8.a pantu, ja tiek konstatēti UTP trūkumi.

1.8.7.6. Periodiskā inspicēšana, starpposma inspicēšana un ārkārtas inspicēšana

1.8.7.6.1. Attiecīgā iestāde:

- a) veic identificēšanu un pārlicinās par atbilstību dokumentācijai;

- b) veic inspicēšanas un testus vai veic inspicēšanas un verificē testa apstākļus un uzrauga testus uz vietas, lai pārbaudītu, vai ir izpildītas prasības;
- c) attiecīgā gadījumā izdod inspicēšanu un testu rezultātu ziņojumus un sertifikātus, kuri drīkst aptvert vairākus ražojumus, un
- d) nodrošina prasīto marķējuma zīmju likšanu.

1.8.7.6.2. Īpašnieks vai operators uzglabā spiedientvertņu periodisko inspicēšanu un testu ziņojumus vismaz līdz nākamajai periodiskajai inspicēšanai.

PIEZĪME. Attiecībā uz cisternām skatīt 4.3.2.1.7. punkta noteikumus sistēmas pasei.

1.8.7.7. Iekšējā kontroles dienesta uzraudzība

1.8.7.7.1. Ja iekšējo kontroles dienestu izmanto saskaņā ar 6.2.2.12., 6.2.3.6.1. punktu, 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunktu vai 6.8.1.5.4. punkta b) apakšpunktu, ražotājam vai testēšanas vietas pārvaldītājam:

- a) jāievieš iekšējā kontroles dienesta kvalitātes sistēma, tostarp tehniskas procedūras tām inspicēšanām un testiem, kas dokumentēti 1.8.7.8.6. punktā un pakļauti uzraudzībai;
- b) jāizpilda pienākumi, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes sistēmas, un jānodrošina, ka tā saglabājas apmierinoša un efektīva, jo īpaši:
 - i) jāpilnvaro apmācīts un kompetents personāls darbībai iekšējā kontroles dienestā un
 - ii) jāuzliek uz ražojuma inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīme vai spiedogs, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, un attiecīgā gadījumā iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme, lai nodrošinātu izsekojamību.

1.8.7.7.2. Inspicēšanas iestāde veic sākotnējo auditu katrā vietā. Ja tas ir sekmīgs, inspicēšanas iestāde informē kompetento iestādi par iekšējā kontroles dienesta pilnvarošanu un izdod pilnvarojuma sertifikātu uz laikposmu, kas nepārsniedz trīs gadus. Jāievēro šādi nosacījumi:

- a) šo auditu veic katrā vietā, lai apliecinātu, ka veiktās inspicēšanas un testi atbilst *RID* prasībām;
- b) inspicēšanas iestāde drīkst pilnvarot iekšējo kontroles dienestu likt inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīmi vai spiedogu, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, uz katra apstiprinātā ražojuma;
- c) pilnvarojumu drīkst atjaunot pēc sekmīga katras vietas audita pēdējā gadā pirms termiņa iestāšanās. Jauns derīguma laikposms sākas ar pilnvarojuma beigu datumu;
- d) auditējošajiem inspicēšanas iestādes inspektoriem jābūt kompetentiem veikt tā ražojuma atbilstības novērtēšanu, ko aptver kvalitātes sistēma, un novērtēt pašu kvalitātes sistēmu; un
- e) iekšējam kontroles dienestam jābūt iesaistītam darbībās ar tādu biežumu, kas nodrošina nepieciešamo kompetences līmeni.

Tikai specifiskos gadījumos iekšējais kontroles dienests drīkst nodot apakšuzņēmējiem konkrētas daļas tā darbību, ja to apstiprina inspicēšanas iestāde,

kas to pilnvarojusi. Turklāt apakšuzņēmējam jābūt akreditētam saskaņā ar ENISO/IEC 17025:2017 (izņemot 8.1.3. sadaļu) vai EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā neatkarīgai un objektīvai testēšanas laboratorijai vai inspicēšanas iestādei, lai izpildītu testēšanas uzdevumus atbilstoši tā akreditācijai.

1.8.7.7.3. Pilnvarojuma sertifikātam jāsaturs kā minimums:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums un adrese;
- b) ražotāja vai testēšanas vietas nosaukums un adrese un iekšējā kontroles dienesta visu darbības vietu adreses;
- c) atsauce uz to *RID* redakciju, kas izmantota iekšējā kontroles dienesta pilnvarošanai, un standarti vai atzīti tehniskie noteikumi saskaņā ar 6.2.5. sadaļu, kas izmantoti sākotnējai inspicēšanai un testiem vai periodiskajām inspicēšanām;
- d) atsauce uz sākotnējo audita ziņojumu;
- e) pēc nepieciešamības – cita informācija, lai definētu iekšējā kontroles dienesta darbības jomu (piemēram, ražojumu tipa apstiprinājumi sākotnējai inspicēšanai un testiem);
- f) iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme, ja attiecināms, un
- g) derīguma termiņš.

1.8.7.7.4. Inspicēšanas iestāde pilnvarojuma laikposmā veic periodiskus auditus katrā vietā, lai pārliecinātos, ka iekšējais kontroles dienests uztur un piemēro kvalitātes sistēmu, tostarp tehniskās procedūras. Jāievēro šādi nosacījumi:

- a) auditus veic ne vēlāk kā ik pēc sešiem mēnešiem;
- b) inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu apmeklējumus, apmācību, tehniskas izmaiņas, kvalitātes sistēmas pārveidojumus, ierobežot iekšējā kontroles dienesta inspicēšanas un testus vai aizliegt tos;
- c) inspicēšanas iestāde novērtē jebkādas izmaiņas kvalitātes sistēmā un lemj par to, vai pārveidotā kvalitātes sistēma joprojām atbilst sākotnējā audita prasībām, vai ir vajadzīga pilna, atkārtota novērtēšana;
- d) auditējošajiem inspicēšanas iestādes inspektoriem jābūt kompetentiem veikt tā ražojuma atbilstības novērtēšanu, ko aptver kvalitātes sistēma, un novērtēt pašu kvalitātes sistēmu; un
- e) inspicēšanas iestāde iesniedz attiecīgā gadījumā ražotājam vai testēšanas vietai un iekšējam kontroles dienestam audita ziņojumu un, ja veikti testi – testa ziņojumu.

1.8.7.7.5. Attiecīgo prasību neizpildes gadījumā inspicēšanas iestāde nodrošināto, ka tiek veikti korektīvi pasākumi. Ja korektīvi pasākumi netiek veikti savlaicīgi, inspicēšanas iestāde aptur vai anulē iekšējam kontroles dienestam doto atļauju veikt tā darbības. Paziņojumu par apturēšanu vai anulēšanu nosūta kompetentajai iestādei. Attiecīgā gadījumā ražotājam vai testēšanas vietai un iekšējam kontroles dienestam iesniedz ziņojumu ar inspicēšanas iestādes pieņemtā lēmuma detalizētu pamatojumu.

1.8.7.8. Dokumenti

Tehniskajai dokumentācijai jābūt tādai, lai būtu iespējams noteikt atbilstību

attiecīgajām prasībām.

1.8.7.8.1. *Dokumenti tipa pārbaudei*

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) to standartu sarakstu, kas izmantoti konstruēšanai un ražošanai;
- b) tipa aprakstu, ietverot visas modifikācijas;
- c) instrukcijas saskaņā ar 3.2. nodaļas A tabulas attiecīgo sleju vai bīstamo kravu sarakstu, kuru pārvadāšanai ir paredzēts ražojums;
- d) vispārīgu kopsalikuma rasējumu vai rasējumus;
- e) ražojuma, apkalpošanas aprīkojuma, iebūvētā aprīkojuma detalizētus rasējumus, tostarp aprēķinos izmantotos izmērus, marķējumus un apzīmējumus, kas nepieciešami atbilstības verificācijai;
- f) aprēķina piezīmes, rezultātus un secinājumus;
- g) apkalpošanas aprīkojuma sarakstu kopā ar attiecīgajiem tehniskajiem datiem un informāciju par drošības ierīcēm, tostarp attiecīgā gadījumā to caurplūdes aprēķinu;
- h) ražošanas standartā prasīto materiālu sarakstu, kuri izmantoti katrai daļai, mezglam, iekļājumam, apkalpošanas vai iebūvētajam aprīkojumam, un attiecīgo materiālu specifikācijas vai deklarāciju, kas norāda atbilstību *RID* prasībām;
- i) pastāvīgas savienošanas procesa kvalifikācijas apstiprinājuma dokumentāciju;
- j) termiskās apstrādes procesa(-u) aprakstu un
- k) procedūras, aprakstus un ierakstus par visiem attiecīgajiem testiem, kas uzskaitīti standartos vai *RID* attiecībā uz tipa apstiprināšanu un ražošanu.

1.8.7.8.2. *Dokumenti tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanai*

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) to standartu sarakstu, kas izmantoti konstruēšanai un ražošanai;
- b) tipa aprakstu, ietverot visas modifikācijas;
- c) instrukcijas saskaņā ar 3.2. nodaļas A tabulas attiecīgo sleju vai bīstamo kravu sarakstu, kuru pārvadāšanai ir paredzēts ražojums;
- d) vispārīgu kopsalikuma rasējumu vai rasējumus;
- e) to materiālu sarakstu, kas atrodas saskarē ar bīstamajām kravām;
- f) apkalpošanas aprīkojuma sarakstu;
- g) tipa pārbaudes ziņojumu un
- h) pēc kompetentās iestādes vai inspicēšanas iestādes pieprasījuma – citus dokumentus, kas minēti 1.8.7.8.1. punktā.

1.8.7.8.3. Dokumenti ražošanas uzraudzībai

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) 1.8.7.8.1. un 1.8.7.8.2. punktā uzskaitītos dokumentus;
- b) tipa apstiprinājuma sertifikāta kopiju;
- c) ražošanas procedūras, tostarp testu procedūras;
- d) ražošanas dokumentāciju;
- e) pastāvīgas savienošanas operatoru kvalifikācijas apstiprinājuma dokumentāciju;
- f) nesagraujošo testu operatoru kvalifikācijas apstiprinājuma dokumentāciju;
- g) sagraujošo un nesagraujošo testu ziņojumus;
- h) termiskās apstrādes dokumentāciju un
- i) kalibrēšanas dokumentāciju.

1.8.7.8.4. Dokumenti sākotnējai inspicēšanai un testiem un verificācijai ekspluatācijas uzsākšanai

Ražotājs – sākotnējai inspicēšanai un testiem, un īpašnieks vai operators – verificācijai ekspluatācijas uzsākšanai attiecīgā gadījumā nodrošina:

- a) 1.8.7.8.1., 1.8.7.8.2. un 1.8.7.8.3. punktā uzskaitītos dokumentus;
- b) ražojuma un jebkādu mezglu, tostarp apkalpošanas aprīkojuma, materiālu sertifikātus;
- c) apkalpošanas aprīkojuma atbilstības sertifikātus un
- d) atbilstības deklarāciju, kas aptver ražojuma un visu tipa apstiprinājuma ieviesto modifikāciju aprakstu.

1.8.7.8.5. Dokumenti periodiskajai inspicēšanai, starpposma inspicēšanai un ārkārtas inspicēšanai

Īpašnieks vai operators vai tā pilnvarots pārstāvis attiecīgi nodrošina:

- a) attiecībā uz spiedientvertņiem – dokumentus, kur norādītas īpašas prasības, kad to prasa ražošanas un periodisko inspicēšanu un testu standarti;
- b) attiecībā uz cisternām:
 - i) cisternas pasi un
 - ii) jebkādu attiecīgu dokumentu, kas minēts 1.8.7.8.1.-1.8.7.8.4. punktā, ja to pieprasa inspicēšanas iestāde.

1.8.7.8.6. Dokumenti iekšējā kontroles dienesta uzraudzībai

Iekšējais kontroles dienests nodrošina kvalitātes sistēmas attiecīgu dokumentāciju ar:

- a) organizācijas struktūru un atbildības sadalījumu;
- b) attiecīgās inspicēšanas un testu, kvalitātes kontroles, kvalitātes nodrošināšanas un procesu darbības instrukcijām un sistemātiskām darbībām, kas tiks izmantotas;
- c) tādiem kvalitātes pierakstiem kā ziņojumi, testu dati, kalibrēšanas dati un sertifikāti;
- d) pārvaldības pārskatēm, lai nodrošinātu efektīvu kvalitātes sistēmas darbību, kas izriet no auditiem uz vietas saskaņā ar 1.8.7.7. punktu;
- e) procesiem, kas apraksta, kā tiek ievērotas klienta un noteikumu prasības;
- f) dokumentu un to pārskatīšanu kontroles procesu;
- g) procedūrām darbībām ar neatbilstošiem ražojumiem un
- h) attiecīgā personāla apmācību programmām un kvalificēšanas procedūrām."

1.8.8. Aizstāt a) apakšpunktā tekstu "1.8.7.5." ar tekstu:

"1.8.7.6."

1.8.8.1.1. Grozīt pirmo teikumu šādi:

- Aizstāt tekstu "apstiprināta IS-iestāde" ar tekstu:

"pilnvarota IS"

- Aizstāt tekstu "IS iestāžu" ar abreviatūru:

"IS".

1.8.8.1.4. Aizstāt tekstu "1.8.7.6. punkta, izņemot 1.8.7.6.1.d) un 1.8.7.6.2.b) apakšpunktu" ar tekstu šādā redakcijā:

"1.8.7.7. punkta, izņemot 1.8.7.7.1. punkta d) apakšpunktu un 1.8.7.7.2. punkta b) apakšpunktu".

1.8.8.6. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu "1.8.7.6. punkta, izņemot 1.8.7.6.1.d) un 1.8.7.6.2.b) apakšpunktu" ar tekstu šādā redakcijā:

"1.8.7.7. punkta, izņemot 1.8.7.7.1. punkta d) apakšpunktu un 1.8.7.7.2. punkta b) apakšpunktu".

1.8.8.7. Aizstāt tekstu "1.8.7.7.1., 1.8.7.7.2., 1.8.7.7.3. un 1.8.7.7.5." ar tekstu šādā redakcijā:

"1.8.7.8.1., 1.8.7.8.2., 1.8.7.8.3, 1.8.7.8.4. un 1.8.7.8.6."

1.9. nodaļa

1.9.2 Mainīt 19.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 28.

1.9.3 Mainīt 20.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 29.

Aizstāt 29. (šobrīd 20.) zemsvītras piezīmē tekstu "(www.otif.org)" ar tekstu :

"(http://otif.org/en/?page_id=1103)".

Papildināt pēc atsauces uz 29. (šobrid 20.) zemsvītras piezīmi ar atsauci uz jaunu 30.zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:

"³⁰ Multimodālo pārvadājumu vadlinijas (lekšzemes BKP riska pārvaldības ietvars) pieejamas Eiropas Komisijas Mobilitātes un transporta ģenerāldirektorāta tīmekļa vietnē (https://ec.europa.eu/transport/themes/dangerous_good/risk_management_framework_en) vai Eiropas Savienības Dzelzceļu aģentūras tīmekļa vietnē (https://www.era.europa.eu/activities/transport-dangerous-goods/inland-tdg_en)."

1.10. nodaļa

1.10.4. Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā:

"Saskaņā ar 1.1.3.6. punkta noteikumiem 1.10.1., 1.10.2., 1.10.3. sadaļas un 8.1.2.1. punkta d) apakšpunkta prasības nepiemēro, ja vagonā vai lielajā konteinerā pakās pārvadātie daudzumi nepārsniedz 1.1.3.6.3. punktā norādītos daudzumus, izņemot 1.klases bīstamās kravas ar īpašu riska potenciālu (saskaņā ar 1.10.3.1.punktu), kā arī izņemot ANO nr. 2910 un 2911, ja aktivitātes līmenis pārsniedz A₂ vērtību".

1.10.5. Svītrot 21. un 22. zemsvītras piezīmi.

Papildināt pēc teksta "Konvencijas par kodolmateriālu fizisku aizsardzību" ar tekstu šādā redakcijā:

"(INFCIRC/274/Rev.1, IAEA, Vienna (1980))".

Papildināt pēc teksta "Kodoldrošības rekomendācijas par kodolmateriālu un kodolobjektu fizisku aizsardzību" ar tekstu šādā redakcijā:

"(INFCIRC/225/Rev.5, IAEA, Vienna (2011))".

1.11. nodaļa

Mainīt 23.zemsvītras piezīmes numerāciju uz 31.

2. DAĻA

2.1. nodaļa

2.1.4.3.1. Piešķirt a) apakšpunkta ievilkumiem numerāciju no i) līdz iv).

Piešķirt b) apakšpunkta ievilkumiem numerāciju no i) līdz ii).

2.2. nodaļa

2.2.1. sadaļa

2.2.1.1.7.5. Piešķirt 3. piezīmes ievilkumiem numerāciju no a) līdz d).

2.2.2. sadaļa

2.2.2.2.1. Papildināt beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Ja vielas polimerizācijas novēršanai ir nepieciešama temperatūras kontrole (t.i., vielai iepakojumā vai IBC, ja PPT ir 50 °C vai mazāka, vai cisternā, ja PPT 45 °C vai mazāka), vielu nav atļauts pārvadāt."

2.2.2.2.2. Izteikt piekto ievilkumu šādā redakcijā:

"– izšķīdinātas gāzes, kuras nevar klasificēt kā ANO nr. 1001, 1043, 2073 vai 3318. Attiecībā uz ANO nr. 1043 sk. ipašo noteikumu 642;".

2.2.2.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

2.2.3. sadaļa

2.2.3.3. Grozīt klasifikācijas kodu F1 šādi:

– Svītrot:

"1169 EKSTRAKTI, AROMĀTISKI, ŠĶIDRI".

– Izteikt ierakstu ANO nr. 1197 šādā redakcijā: "1197

EKSTRAKTI, ŠĶIDRI, garšai vai smaržai".

2.2.41. sadaļa

2.2.41.2.3 Izteikt pēdējo ievilkumu šādā redakcijā:

"– polimerizējošas vielas iepakojumā vai IBC, ja PPT ≤ 50 °C, vai cisternā, ja PPT ≤ 45 °C, kurām tādēļ ir nepieciešams kontrolēt temperatūru:

ANO nr. 3533 POLIMERIZĒJOŠA VIELA, CIETA, AR KONTROLĒJAMU TEMPERATŪRU, C.N.P.;

ANO nr. 3534 POLIMERIZĒJOŠA VIELA, ŠĶIDRA, AR KONTROLĒJAMU TEMPERATŪRU, C.N.P."

2.2.41.4. Papildināt ceturto teikumu pēc vārda "Maisījums" ar tekstu šādā redakcijā: "kas nav uzskaitīti šajā apakšsadaļā, bet".

Papildināt tabulu ar šādu jaunu ierakstu attiecīgā secībā:

PASREAGĒJOŠA VIELA	Koncentrācija (%)	Iepakojšanas metode	ANO kopējais ieraksts	Piezīmes
(7-METOKSI-5-METIL-BENZOTIOFEN-2-IL) BORSKĀBE	88 – 100	OP7	3230	(11)

Papildināt zem tabulas ar jaunu tabulas piezīmi šādā redakcijā:

"(11) Tehniskais savienojums ar norādītajām koncentrācijas robežām drīkst saturēt līdz 12 % ūdens un līdz 1 % organisku piemaisījumu."

2.2.52. sadaļa

2.2.52.4 Papildināt pēdējo teikumu pēc vārda "Maisījums" ar tekstu šādā redakcijā:

“, kas nav uzskaitīti šajā apakšsadaļā, bet”. Grozīt

tabulu šādi:

– Papildināt pēc "ACETILACETONA PEROKSĪDS" ar jaunu rindu šādā redakcijā: "

ORGANISKAIS PEROKSĪDS	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
"	≤ 35	≥ 57			≥ 8	OP8	3107	(32)

"

– Papildināt pēc "*tert*-BUTILPEROKSIIZOPROPILKAR-BONĀTS" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

ORGANISKAIS PEROKSĪDS	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
"	≤ 62		≥ 38			OP7	3105	

"

– Papildināt pēc "*tert*-HEKSILPEROKSIIPIVALĀTS" ar jaunu rindu šādā redakcijā:"

ORGANISKAIS PEROKSĪDS	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
" (kā stabila dispersija ūdenī)	≤ 52						3117	pārva dāt aizlieg ts

"

Papildināt zem virsraksta "Piezīmes (attiecas uz 2.2.52.4. punkta tabulas pēdējosleju)" beigās ar ierakstu šādā redakcijā:

"32) Aktīvais skābeklis ≤ 4,15 %".

2.2.61. sadaļa

2.2.61.2.1. Papildināt beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Ja vielas polimerizācijas novēršanai ir nepieciešama temperatūras kontrole (t.i., vielai iepakojumā vai IBC, ja PPT ir 50 °C vai mazāka, vai cisternā, ja PPT 45 °C vai mazāka), vielu nav atļauts pārvadāt."

2.2.7. sadaļa

2.2.7.1.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

2.2.7.2.3.1.4. Izteikt šādā redakcijā:

"2.2.7.2.3.1.4.(Svītrots)".

2.2.7.2.3.1.5. Izteikt šādā redakcijā:

"2.2.7.2.3.1.5.(Svītrots)".

2.2.7.2.3.4.1. Aizstāt c) apakšpunkta pirmajā teikumā tekstu "2.2.7.2.3.1.4" ar tekstu šādā redakcijā:

"2.2.7.2.3.4.3."

2.2.7.2.3.4.2. Aizstāt priekšpēdējā teikumā tekstu "2.2.7.2.3.1.4." ar tekstu šādā redakcijā:

"2.2.7.2.3.4.3."

2.2.7.2.3.4.3. Mainīt numerāciju uz 2.2.7.2.3.4.4.

Aizstāt tekstu "2.2.7.2.3.4.1. un 2.2.7.2.3.4.2." ar tekstu šādā redakcijā: "2.2.7.2.3.4.1, 2.2.7.2.3.4.2 un 2.2.7.2.3.4.3".

2.2.7.2.3.4. Papildināt ar jaunu **2.2.7.2.3.4.3.** punktu šādā redakcijā:

"**2.2.7.2.3.4.3.** Cietā materiāla paraugu, kas reprezentē visu pakas saturu, uz 7 dienām iegremdē ūdenī vides temperatūrā. Testā izmantojamā ūdens tilpumam jābūt pietiekamam, lai nodrošinātu, ka 7 dienu testa laikposma beigās neabsorbētā un nereaģējušā ūdens brīvajam tilpumam jābūt vismaz 10 % no paša cietā testa parauga tilpuma. Ūdenim sākotnēji jābūt ar pH 6-8 un ar maksimālo vadītspēju 1 mS/m pie 20 °C. Ūdens brīvā tilpuma kopējo vadītspēju mēra pēc tam, kad testa paraugs 7 dienas noturēts iegremdēts."

2.2.8. sadaļa

2.2.8.1.5.2. Aizstāt otrajā teikumā tekstu "ESAO pārbauzu vadlinijām^{7,8,9,10}" ar tekstu šādā redakcijā:

"ESAO pārbauzu vadlinijām Nr. 404⁷, 435⁸, 431⁹ vai 430¹⁰".

Aizstāt trešajā teikumā tekstu "ESAO pārbauzu vadlinijām^{7,8,9,10}" ar tekstu šādā redakcijā:

"kādu no šīm vadlinijām vai neklasificētu saskaņā ar ESAO pārbauzu vadlinijām Nr. 439¹¹".

Svītrot ceturtajā teikumā tekstu:

"*in vitro*".

Papildināt beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Ja pārbaudes rezultāti rāda, ka viela vai maisījums ir korozīvs, bet pārbaudes metode neļauj precīzi noteikt iepakojšanas grupu, piešķir I iepakojšanas grupu, ja citu pārbauzu rezultāti nenorāda citu iepakojšanas grupu."

Papildināt ar 11. zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:

"¹¹ ESAO (OECD) Vadlinijas ķīmisko vielu pārbaudēm Nr. 439 "In vitro (ārpus dzīva organisma) ādas kairinājums: Rekonstruētas cilvēka epidermas pārbaudes metode", 2015. gads."

Mainīt 11. līdz 18. zemsvītras piezīmes numerāciju uz 12. līdz 19.

2.2.8.1.5.3. Aizstāt c) ii) apakšpunktā tekstu "ISO 3574 vai G10200 (Vienotās numerācijas sistēma (VNS) vai līdzīga tipa" ar tekstu šādā redakcijā:

"ISO 3574, G10200 pēc Vienotās numerācijas sistēmas (UNS)".

2.2.61.2.1. Papildināt beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Ja vielas polimerizācijas novēršanai ir nepieciešama temperatūras kontrole (t.i., vielai iepakojumā vai IBC, ja PPT ir 50 °C vai mazāka, vai cisternā, ja PPT 45 °C vai mazāka), vielu nav atļauts pārvadāt."

2.2.9. sadaļa

2.2.9.1.7. Izteikt g) apakšpunkta ievadteikuma sākumu šādā redakcijā:

“Izņemot tabletes tipa elementus, kas uzstādīti iekārtās (tostarp uz shēmatēm), elementu vai bateriju ražotāji...”.

2.2.9.1.10.3.1. [Grozījumi neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

2.2.9.1.10.4.3.4. Papildināt a) apakšpunktu pēc i) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Ja testētā maisījuma EC_x vai $NOEC > 0,1$ mg/l, nav vajadzības klasificēt kā hroniski kaitīgu atbilstoši RID.”

2.2.9.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

2.3. nodaļa

2.3.3.2 Mainīt 19. zemsvītras piezīmes numerāciju uz 20.

3. DAĻA

3.2. nodaļa

3.2.1 [Grozījumi virsrakstā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Papildināt paskaidrojumu 10. slejai ar jaunu trešo rindkopu šādā redakcijā: “Ar šķiedru armētas plastmasas portatīvās cisternas skatīt 6.9. nodaļā.”.

Izteikt paskaidrojuma 12. slejai pēdējo rindkopu pirms piezīmes šādā redakcijā:

“Par vakuumcisternām atkritumu pārvadāšanai skatīt 4.5.1. un 6.10.”.

A tabula

Grozīt šādi:

Papildināt attiecībā uz visiem ANO nr., kuriem 6. slejā ir norādīts pašais noteikums 386, 6. sleju ar skaitli:

"676".

(Attiecas uz šādiem ANO nr.: 1010, 1051, 1060, 1081, 1082, 1085, 1086, 1087, 1092, 1093, 1143, 1167, 1185, 1218, 1246, 1247, 1251, 1301, 1302, 1303, 1304, 1545, 1589, 1614, 1724, 1829, 1860, 1917, 1919, 1921, 1991, 2055, 2200, 2218, 2227, 2251, 2277, 2283, 2348, 2352, 2396, 2452, 2521, 2522, 2527, 2531, 2607, 2618, 2838, 3022, 3073, 3079, 3302, 3531 un 3532.)

ANO Nr.	Sleja	Grozījums
1002	(6)	Pēc "392" papildināt ar: "397".
1012	(2)	Izteikt šādā redakcijā: "BUTYLENE".
	(6)	Pirms "662" papildināt ar: "398".

ANO Nr.	Sleja	Grozījums
1038	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
1043	(3b)	Papildināt ar: "4A".
1052	(13)	Svītrot: "TT4".
1169, visi ieraksti	(1) – (20)	Svītrot.
1197, visi ieraksti	(2)	Aizstāt "EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI" ar: "EKSTRAKTI, ŠĶIDRI, garšai vai smaržai".
1345	(2)	Papildināt beigās ar tekstu šādā redakcijā: " , nepārsniedzot 840 mikronus, un gumijas saturs pārsniedz 45 %".
1786	(13)	Svītrot: "TT4".
1790 (visi ieraksti)	(13)	Svītrot: "TT4".
1872	(3b)	Aizstāt "OT2" ar: "O2".
	(5)	Svītrot: "+ 6.1".
	(12)	Aizstāt "SGAN" ar: "SGAV".
	(17)	Papildināt ar: "VC1 VC2 AP6 AP7".
	(18)	Svītrot: "CW28".
	(20)	Aizstāt "56" ar: "50".
	1891	(3a)
(3b)		Aizstāt "T1" ar: "FT1".
(5)		Pirms "6.1" papildināt ar: "3+".
(7a)		Aizstāt "100 ml" ar: "1 L".
(7b)		Aizstāt "E4" ar: "E2".
(9b)		Aizstāt "MP15" ar: "MP19".
(18)		Svītrot: "CW31".
(19)		Aizstāt "CE5" ar: "CE7".
(20)		Aizstāt "60" ar: "336".
1944		(2)

ANO Nr.	Sleja	Grozījums
1961	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
1966	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
1972	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
2015 (pirmais ieraksts)	(2)	Papildināt pirms esošā teksta ar tekstu šādā redakcijā: "ŪDEŅRAŽA PEROKSĪDS, STABILIZĒTS, vai".
2037 (visi ieraksti)	(2)	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
2426	(2)	Izteikt šādā redakcijā: "AMONIJA NITRĀTS, ŠĶĪDRS (karsts, koncentrēts šķīdums)".
2817, II iepakošanas grupa	(13)	Svītrot: "TT4".
3138	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
3208, II iepakošanas grupa	(7b)	Aizstāt "E0" ar: "E2".
3209, II iepakošanas grupa	(7b)	Aizstāt "E2" ar: "E0".
3269 (visi ieraksti)	(7b)	Aizstāt "E0" ar: "Skatīt SP 340".
3312	(13)	Pēc "TE22" papildināt ar: "TE26".
3359	(2)	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
3421, II iepakošanas grupa	(13)	Svītrot: "TT4".
3471, II iepakošanas grupa	(13)	Svītrot: "TT4".
3509	(17)	Pirms "VC2" papildināt ar: "VC1".

ANO Nr.	Sleja	Grozījums
3527 (abi ieraksti)	(7b)	Aizstāt "E0" ar: "Skatīt SP 340".
3536	(15)	Aizstāt "-" ar: "2".
3538	(6)	Pēc "274"papildināt ar: "396".

Papildināt ar šādu jaunu ierakstu:

ANO Nr.	Nosaukums un apraksts	Klase	Klasifikācijas kods	Iepakojuma grupa	Bīstamības zīmes	Ipašie noteikumi	Ierobežotie un atbrīvotie daudzumi		Iepakojumi			Portatīvās cisternas un beztaras pārvadājumu konteineri		RID cisternas		Transporta kategorija	Ipašie pārvadāšanas noteikumi			Pasta sūtījums	Bīstamības identifikācijas numurs
							(7a)	(7b)	Iepakošanas instrukcijas	Ipašie iepakojuma noteikumi	Jauktās iepakojuma noteikumi	Instrukcijas	Ipašie noteikumi	Cisternu kods	Ipašie noteikumi		Pakas	Beztaras pārvadājums	Izkraušana, izkraušana un kraušanas		
(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7a)	(7b)	(8)	(9a)	(9b)	(10)	(11)	(12)	(13)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)
3550	KOBALTA DIHIDROKSĪDA PULVERIS, satur ne mazāk kā 10 % ieeļļojamu daļiņu	6.1	T5	I	6.1		0	E5	P002 IBC07	B20		T6	TP33	S10AH L10CH	TU14 TU15 TU38 TE21 TE22	1	W15		CW13 CW28 CW31		66

B tabula

[Grozījumi virsrakstā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

3.2.2 Grozīt šādus ierakstus:

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
Acetilēna tetrabromīds, skatt	2504	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
GAISA KUĢU HIDRAULISKĀS ENERĢIJĀS AGREGĀTA DEĢVIĒLAS TVERTNE (satur bezūdens hidrazīna un metilhidrazīna maisījumu) (degviela M86)	3165	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"880730".
ALILBROMĪDS	1099	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29036+".
ALILJODĪDS	1723	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29036+".
AMINOPIRIDĪNI (o-, m-, p-)	2671	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29333+".
AMONIJA NITRĀTS, ŠĶIDRS (karsts koncentrēts šķīdums, ar koncentrāciju lielāku par 80 %, betne lielāku par 93%)	2426	Izteikt nosaukumu un aprakstu slejā "Nosaukums un apraksts" šādā redakcijā: " AMONIJA NITRĀTS, ŠĶIDRS (karsts koncentrēts šķīdums)".
PASTIPRINĀTĀJI AR DETONATORU	0225	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
PASTIPRINĀTĀJI AR DETONATORU	0268	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
PASTIPRINĀTĀJI bez detonatora	0042	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
PASTIPRINĀTĀJI bez detonatora	0283	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
1-BROMBUTĀNS	1126	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29036+".
2-BROMBUTĀNS	2339	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29036+".
BROMOFORMS	2515	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "29036+".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
1-BROM-3-METILBUTĀNS	2341	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
BROMMETILPROPĀNI	2342	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
2-BROMPENTĀNS	2343	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
BROMPROPĀNI	2344	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
3-BROMPROPĪNS	2345	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
n-Butilbromids, skatt	1126	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
1-BUTILĒNS	1012	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "1-BUTILĒNS" ar: "1-butilēns, skatt".
cis-2-BUTILĒNS	1012	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "cis-2-BUTILĒNS" ar: "cis-2-butilēns, skatt".
trans-2-BUTILĒNS	1012	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "trans-2-BUTILĒNS" ar: "trans-2-butilēns, skatt".
BUTILĒNU MAISJUMS	1012	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "BUTILĒNU MAISJUMS" ar: "butilēnu maisījums, skatt".
KAMPAREĻĻA	1130	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "151560".
OGLEKĻA TETRABROMIDS	2516	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
LĀDIŅI, KUMULATĪVI, PLASTISKI, LINEĀRI	0237	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
LĀDIŅI, KUMULATĪVI, PLASTISKI, LINEĀRI	0288	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
2-HLORPIRIDĪNS	2822	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
EKSPLOZĪVĀS KĒDES KOMPONENTI, C.N.P.	0382	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
EKSPLOZĪVĀS KĒDES KOMPONENTI, C.N.P..	0383	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
EKSPLOZĪVĀS KĒDES KOMPONENTI, C.N.P.	0384	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
EKSPLOZĪVĀS ĶĒDES KOMPONENTI, C.N.P.	0461	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, elastīga	0065	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, elastīga	0289	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, metāla apvalkā	0102	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, metāla apvalkā	0290	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, VĀJAS IEDARBBAS, metāla apvalkā	0104	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA	0066	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORU KOMPLEKTI, NEELEKTRISKI, spridzināšanai	0360	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORU KOMPLEKTI, NEELEKTRISKI, spridzināšanai	0361	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORU KOMPLEKTI, NEELEKTRISKI, spridzināšanai	0500	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, ELEKTRISKIE, spridzināšanai	0030	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, ELEKTRISKIE, spridzināšanai	0255	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, ELEKTRISKIE, spridzināšanai	0456	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, ELEKTRONISKIE, programmējamie spridzināšanai	0511	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, ELEKTRONISKIE, programmējamie spridzināšanai	0512	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, ELEKTRONISKIE, programmējamie spridzināšanai	0513	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "360360".
DETONATORI, MUNCIJAS	0073	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, MUNCIJAS	0364	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
DETONATORI, MUNĪCIJAS	0365	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, MUNĪCIJAS	0366	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, NEELEKTRISKIE, spridzināšanai	0029	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, NEELEKTRISKIE, spridzināšanai	0267	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DETONATORI, NEELEKTRISKIE, spridzināšanai	0455	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEITĒRIJS, SASPIESTS	1957	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "2845++".
DIBROMMETĀNS	2664	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
1,1-DIFLUORETĀNS	1030	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
1,1-DIFLUORETILĒNS	1959	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DIFLUORMETĀNS	3252	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
ETILBROMĪDS	1891	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
ETILĒNDIBROMĪDS	1605	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "290362".
ETILFLUORĪDS	2453	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
1-ETILPIPERADĪNS	2386	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI	1169	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI" ar: "Ekstrakti, aromātiski, šķidri, skattīt".
		Slejā "ANO Nr." aizstāt "1169" ar: "1197".
		Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3302++".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI	1197	Slejā "Nosaukums un apraksts" aizstāt "EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI" ar: "ekstrakti, garšas vielu, šķidri, skatt". Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3302++".
FUMIGĒTA KRAVAS TRANSPORTA VIENĪBA	3359	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, metāla apvalkā	0102	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, metāla apvalkā	0290	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
DEGAUKLA, DETONĒJOŠA, VĀJAS IEDARBBAS, metāla apvalkā	0104	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
DEGLIS, AIZDEDZINĀŠANAS cauruveida, metāla apvalkā	0103	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
DEGLIS, NEDETONĒJOŠS	0101	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
DEGLIS, DROŠS	0105	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI	0106	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādāredakcijā: "3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI	0107	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI	0257	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI	0367	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI, ar aizsargelementiem	0408	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI, ar aizsargelementiem	0409	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
UZSPRIDZINĀTĀJI, DETONĒJOŠI, ar aizsargelementiem	0410	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".
DEGLI, AIZDEDZINĀŠANAS	0316	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"3603+0".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
DEĢĻI, AIZDEDZINĀŠANAS	0317	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
DEĢĻI, AIZDEDZINĀŠANAS	0368	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
GĀZES PATRONAS bez izplūdes ierīces, neuzpildāmas	2037	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
ĢENĒTISKI MODIFICĒTI MIKROORGANISMI	3245	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "300249".
HEPTAFLUORPROPĀNS	3296	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
HEKSAFLUORETĀNS	2193	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
HEKSAFLUORPROPILĒNS	1858	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
AIZDEDZINĀTĀJI	0121	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
AIZDEDZINĀTĀJI	0314	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
AIZDEDZINĀTĀJI	0315	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
AIZDEDZINĀTĀJI	0325	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
AIZDEDZINĀTĀJI	0454	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
2-JODBUTĀNS	2390	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
JODMETILPROPĀNI	2391	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
JODPROPĀNI	2392	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
AIZDEDZINĀTĀJI, DEĢĻIEM	0131	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
SĒRKOCIŅI, DROŠIE (grāmatveida, kartes veida vai kastīšu iepakojumā)	1944	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
METILBROMĪDA UN ETILĒNDIBROMĪDA MAISĪJUMS, ŠĶIDRS	1647	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
METILBROMĪDS ar ne vairāk kā 2% hlorpikrina	1062	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
2-METIL-5-ETILPIRIDĪNS	2300	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
METILFLUORĪDS	2454	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
METILJODĪDS	2644	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29036+".
1-METILPIPERIDĪNS	2399	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
Metilpiridīni, skattī	2313	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
Maisījums F1, skattī	1078	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "38276+".
Maisījums F2, skattī	1078	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "38276+".
Maisījums F3, skattī	1078	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "38276+".
OKTAFLUORBUT-2-ĒNS	2422	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
OKTAFLUORPROPĀNS	2424	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
PENTAFLUORETĀNS	3220	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
PIKOLĪNI	2313	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
KAPSELES, NOSLĒDZOŠĀ TIPA	0044	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
KAPSELES, NOSLĒDZOŠĀ TIPA	0377	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
KAPSELES, NOSLĒDZOŠĀ TIPA	0378	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
SPRĀGSTVIELAS CILINDRVEIDA KAPSULA	0319	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
SPRĀGSTVIELAS CILINDRVEIDA KAPSULA	0320	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
SPRĀGSTVIELAS CILINDRVEIDA KAPSULA	0376	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
MAZAS GĀZI SATUROŠAS TVERTNES (GĀZU BALONIŅI) bez izplūdes ierīcēm, neuzpildāmas	2037	[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā]
DZESĒJOSĀ GĀZE R 1132a	1959	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 116	2193	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 1216	1858	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 125	3220	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 1318	2422	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 134a	3159	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 14	1982	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 143a	2035	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 152a	1030	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 161	2453	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 218	2424	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 227	3296	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 23	1984	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"2903++".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 32	3252	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
DZESĒJOSĀ GĀZE R 41	2454	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29036+".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
DZESĒJOŠĀ GĀZE , C.N.P.	1078	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "38276+".
ATBRĪVOŠANAS IERICES, SPRĀDZIENBĪSTAMAS	0173	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "3603+0".
GUMIJAS ATGRIEZUMI, pulverizēti vai granulēti	1345	Slejā "Nosaukums un apraksts" beigās papildināt ar: " , nepārsniedzot 840 mikronus, un gumijas saturs pārsniedz 45 %".
GUMIJAS ATKRITUMI, pulverizēti vai granulēti	1345	Slejā "Nosaukums un apraksts" beigās papildināt ar: " , nepārsniedzot 840 mikronus, un gumijas saturs pārsniedz 45 %".
TETRABROMETĀNS	2504	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
1,1,1,2-TETRAFLUORETĀNS	3159	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
TETRAFLUORETILĒNS, STABILIZĒTS	1081	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
TETRAFLUORMETĀNS	1982	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
1,2,3,6-TETRAHIDROPIRIDĪNS	2410	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29333+".
TOKSĪNI, IEGŪTI NO DZĪVĀS DABAS IZEJVIELĀM, ŠĶIDRI, C.N.P.	3172	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "30024+".
TOKSĪNI, IEGŪTI NO DZĪVĀS DABAS IZEJVIELĀM, CIETI, C.N.P.	3462	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "30024+".
1,1,1-TRIFLUORETĀNS	2035	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "29034+".
TRIFLUORMETĀNS	1984	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "2903++".
TRIFLUORMETĀNS, ATDZESĒTS, ŠĶIDRS	3136	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
VINILBROMĪDS, STABILIZĒTS	1085	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
VINILFLUORĪDS, STABILIZĒTS	1860	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29034+".
VINILPIRIDĪNI, STABILIZĒTI	3073	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"29333+".

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Grozījums
CIRKONIJS, SAUSS, gatavas loksnes, strēmeles vai satītas stieples veidā	2009	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "8109++".
CIRKONIJS, SAUSS, saritināta stieple, gatavas metāla sloksnes, strēmeles (plānākas kā 254 mikroni, bet ne plānākas kā 18 mikroni)	2858	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā: "8109++".
CIRKONIJA PULVERIS, SAUSS	2008	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"8109++".
CIRKONIJA PULVERIS, MITRINĀTS, ar ne mazāk kā 25% ūdens	1358	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"8109++".
CIRKONIJA ATKRITUMI	1932	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"8109++".
CIRKONIJS SUSPENDĒTS UZLIESMOJOŠĀ ŠĶIDRUMĀ	1308	Izteikt NHM kodu 4.slejā šādā redakcijā:"8109++".

Papildināt tabulu ar šādiem ierakstiem alfabētiskā secībā:

Nosaukums un apraksts	ANO Nr.	Piezīmes	NHM Kods
BUTILĒNS	1012		290123
KOBALTA DIHIDROKSĪDA PULVERIS, satur ne mazāk kā 10 % ieelpojamu daīņu	3550		290377
EKSTRAKTI, ŠĶIDRI, garšai vai smaržai	1197		3302++
UDEŅRAZA PEROKSDS, STABILIZĒTS	2015		284700

3.3.nodaļa

SP 119 Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Pārvadāšanas vajadzībām siltumsūkņus drīkst uzskatīt par saldējamām iekārtām.”*

SP 188 [Grozījumi g) un h) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

[Grozījums pēdējā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

SP 225 Papildināt pēc a) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Šis ieraksts attiecas uz portatīvajiem ugunsdzēsamajiem aparātiem, pat ja dažas sastāvdaļas, kas nepieciešamas to pareizai darbībai (piemēram, šļūtenes un sprauslas) ir īslaicīgi noņemtas, ciktāl tas nelabvēlīgi neietekmē zem spiediena esošās dzēšanas aģenta tvertnes un šie ugunsdzēsamie aparāti joprojām ir identificēti kā portatīvais ugunsdzēsamais aparāts.”*

SP 291 Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Pārvadāšanas vajadzībām siltumsūkņus drīkst uzskatīt par saldējamām iekārtām.”.*

SP 302 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

SP 327 Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “5.4.1.1.3.” ar tekstu šādā redakcijā:

“5.4.1.1.3.1.”.

SP 363 Papildināt j) apakšpunktu beigās ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Motoriem un iekārtām, kuru ietilpība ir lielāka nekā 450 l, bet kas satur 60 l vai mazāk šķidrās degvielas, ir atļauta apzīmēšana ar bīstamības zīmēm un transporta bīstamības zīmju atbilstoši iepriekš noteiktajām prasībām.”.*

SP 378 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

SP 386 Svītrot pirmā teikuma beigās tekstu:

“(skatīt 2.2.41.2.3.punktu)”.

SP 389 Izteikt pirmās rindkopas pirmo teikumu šādā redakcijā:

“Šis ieraksts attiecas tikai uz kravas transportavienībā uzstādītām litija jonu baterijām vai litija metāla baterijām, kas konstruētas elektriskās enerģijas nodrošināšanai tikai ārpus kravas transporta vienības.”.

**"396 –
499"**

Izteikt šādā redakcijā:

**"399 –
499".**

SP 591 Papildināt pirms vārda “prasības” ar tekstu šādā redakcijā:“8.

klases”.

SP 593 Izteikt šādā redakcijā:

"593 “Izņemot 5.5.3.sadaļas prasības, citas *RID* prasības neattiecas uz šo gāzi, kad tā tiek izmantota nevienas klases kritērijiem neatbilstošu kravu, piemēram, medicīnisko vai bioloģisko paraugu dzesēšanai, ja tā atrodas tvertnēs ar dubultām sienām, kas atbilst 4.1.4.1. punkta iepakojšanas instrukcijas P203 (6) apakšpunkta prasībām attiecībā uz vaļējām kriogēnām tvertnēm.”.

SP 642 Papildināt beigās ar teikumu šādā redakcijā:

“Citādi attiecībā uz amonjaka šķīduma pārvadāšanu sk. ANO nr. 2073, 2672 un3318.”.

SP 644 Izteikt šādā redakcijā:

"644 Šo vielu ir atļauts pārvadāt, ja:

– pH ir starp 5 un 7, mērot to pārvadājamās vielas ūdens šķīdumā ar koncentrāciju10%;

- šķīdums nesatur vairāk kā 93 % amonija nitrāta;
- šķīdums nesatur vairāk kā 0,2% degoša materiāla vai hlora savienojumus tādos daudzumos, ka hlora līmenis pārsniedz 0,02%."

SP 650 Aizstāt e) apakšpunktā tekstu "5.4.1.1.3." ar tekstu šādā redakcijā:
"5.4.1.1.3.1."

SP 654 Aizstāt pirmajā teikumā tekstu "5.4.1.1.3." ar tekstu šādā redakcijā:
"5.4.1.1.3.1."

SP 655 Svītrot pirmā teikuma sākumā pēc vārda "Balonus" tekstu:
"un to slēģelementus".

SP 663 Izteikt pirmo rindkopu pēc virsraksta "Vispārīgi nosacījumi" šādā redakcijā:
"Utilizējamus, tukšus, neattīrītus iepakojumus ar paliekām, kam piemīt 5.1.klases galvenā vai papildu bīstamba, nedrīkst iekraut bez taras kopā ar utilizējamiem, tukšiem, neattīrtiem iepakojumiem ar paliekām, kam piemīt citu klašu bīstamba. Utilizējamus, tukšus, neattīrītus iepakojumus ar paliekām, kam piemīt 5.1.klases galvenā vai papildu bīstamba, nedrīkst iepakot vienā un tajā pašā ārējā iepakojumā kopā ar citiem utilizējamiem, tukšiem, neattīrtiem iepakojumiem ar paliekām, kam piemīt citu klašu bīstamba."

SP 674 Grozīt a) apakšpunktu "Vispārīgi" šādi:

- aizstāt pirmajā teikumā tekstu "metināti tērauda baloni" ar tekstu šādā redakcijā:
"metināti tērauda balonu korpusi".
- aizstāt otrā teikuma beigās tekstu "tērauda iekšējā balona" ar tekstu: "iekšējā tērauda balona korpusa".
- [Otrais grozījums otrajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- papildināt trešo teikumu pēc vārda "balona" ar vārdu:
"korpusa".

Aizstāt b) apakšpunktā "Pamatmasa" tekstu "iekšējos balonus" ar tekstu šādā redakcijā:

"tērauda iekšējos balonu korpusus".

Grozīt d) apakšpunktu "Izsekojamba" šādi:

- papildināt pirmo teikumu pēc vārda "balona" ar vārdu:
"korpusa".
- aizstāt otrajā ievilkumā vārdu "balona" ar tekstu šādā redakcijā:
"balona korpusa".

[Grozījums i) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Papildināt ar jauniem īpašajiem noteikumiem šādā redakcijā:

- "396** Lielus un robustus izstrādājumus, neievērojot 4.1.6.5. punktu, drīkst pārvadāt ar pievienotiem gāzes baloniem, kuru vārstu ir atvērti, ar nosacījumu, ka:
- a) gāzes baloni satur ANO nr. 1066 slāpekli vai ANO nr. 1956 saspiestu gāzi, vai ANO nr. 1002 saspiestu gaisu;
 - b) gāzes baloni ir savienoti ar izstrādājumu ar spiediena regulatoru un fiksētu cauru vadu starpniecību tā, ka gāzes spiediens (manometriskais) izstrādājumā nepārsniedz 35 kPa (0,35 bar);
 - c) gāzes baloni ir pienācīgi nostiprināti tā, ka tie nevar pārvietoties attiecībā pret izstrādājumu un ir aprīkoti ar mehāniski izturīgām un spiedienizturīgām šūtenēm un cauru vadiem;
 - d) gāzes baloni, spiediena regulatori, cauru vadi un citas sastāvdaļas ir aizsargātas pret bojājumiem un triecieniem pārvadājuma laikā, izmantojot koka redeļu kastes vai citus piemērotus līdzekļus;
 - e) pārvadājuma dokuments satur šādu paziņojumu: "Pārvadājums saskaņā ar īpašo noteikumu 396";
 - f) kravas transporta vienības, kas satur izstrādājumus, kurus pārvadā kopā ar baloniem, kam ir atvērti vārsti un kas satur gāzi, kura rada nosmakšanas risku, ir labi ventilētas un marķētas saskaņā ar 5.5.3.6. punktu.
- 397** Slāpekļa un skābeļa maisījumus, kas satur ne mazāk kā 19,5 % un ne vairāk kā 23,5 % skābeļa pēc tilpuma, drīkst pārvadāt ar šo ierakstu, ja nav citu oksidējošu gāzu klātbūtnes. Jebkādām koncentrācijām minētajās robežās 5.1. klases papildu bīstamības zīme (paraugs Nr. 5.1., sk. 5.2.2.2.2. punktu) netiek prasīta.
- 398** Šis ieraksts attiecas uz butilēna, 1-butilēna, cis-2-butilēna un trans-2-butilēna maisījumiem. Par izobutilēnu sk. ANO nr. 1055.
- PIEZĪME:** *Pārvadājuma dokumentā papildus iekļaujamo informāciju sk. 5.4.1.2.2. punkta e) apakšpunktā.*
- 676** Polimerizējošas vielas saturošu paku pārvadāšanai nav obligāti piemērot īpašo noteikumu 386, kad tās pārvadā iznīcināšanai vai pārstrādei ar nosacījumu, ka izpildīti šādi nosacījumi:
- a) pārbaudē pirms iekraušanas konstatēts, ka pakas ārpusē temperatūra būtiski neatšķiras no vides temperatūras;
 - b) pārvadājums notiek ne vairāk kā 24 stundu laikposmā pēc minētās pārbaudes;
 - c) pakas pārvadājuma laikā ir pasargātas no tiešiem saules stariem un citu siltuma avotu iedarbības (piemēram, papildu kravas, kuras pārvadā temperatūrā, kas ir augstāka nekā vides temperatūra);
 - d) vides temperatūra pārvadājuma laikā ir zemāka nekā 45 °C;

- e) transportlīdzekļi un konteineri ir pienāīgi ventilēti;
- f) vielas ir iepakotas pakās ar 1000 litru maksimālo ietilpību.

Novērtējot minētās vielas pārvadāšanai atbilstoši šī paša noteikuma nosacījumiem, drīkst apsvērt papildu pasākumus bīstamas polimerizēšanās novēršanai, piemēram, inhibitoru pievienošanu.”

3.4. nodaļa

3.4.11 Piešķirt ievilkumiem numerāciju a) un b).

3.5. nodaļa

3.5.4.3 Piešķirt ievilkumiem numerāciju a) un b).

4. DAĻA

4.1. nodaļa

4.1.1.10. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.1.14. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.1.15. Papildināt beigās ar piezīmi šādā redakcijā:

"PIEZĪME. Salikta IBC derīguma termiņš saistīts ar iekšējās tvertnes izgatavošanas datumu."

4.1.1.20.2. Grozīt šādi:

- svītrot otro teikumu ("Ievietotās spiedientvertnes maksimālais lielums ir ierobežots līdz 1000 litru ūdens ietilpībai.").
- aizstāt priekšpēdējā teikumā skaitli "1000" ar skaitli: "3000".

4.1.1.21.6. Grozīt tabulu šādi:

- svītrot rindu attiecībā uz ANO nr. 1169.
- izteikt ANO nr. 1197 oficiālo kravas nosaukumu 2.a) slejā šādā redakcijā:
"Ekstrakti, šķidri, garšai vai smaržai".

4.1.3.3 Papildināt ar jaunu pēdējo teikumu šādā redakcijā:

"Ja iepakojumi, kuriem nav obligāti jāatbilst 4.1.1.3. punkta prasībām (piemēram, redzējuma kastēs, paletes), ir atļauti iepakojuma instrukcijā vai 3.2. nodaļas A tabulas pašajā noteikumā, šie iepakojumi nav pakļauti masas vai tilpuma ierobežojumiem, ko vispārīgi piemēro 6.1. nodaļas prasībām atbilstošiem iepakojumiem, ja attiecīgajā iepakojuma instrukcijā vai pašajā noteikumā nav noteikts citādi."

4.1.3.6.1 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.3.6.8 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.4.1.

P 003 Papildināt pēc pašā iepakojuma noteikuma **PP32** ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

[Grozījums pašajā iepakojuma noteikumā, kas paredzēts tikai RID un ADR, neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

P 004 Papildināt beigās, pēc 3) ar jaunu (pa kreisi līdzinātu) piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 2) un 3), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 005 Papildināt otro rindu pēc virsraksta rindas, pēc otrās rindkopas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 006 Papildināt 2) punktu beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 130 Papildināt pēc pašā iepakojuma noteikuma **PP67** ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 137 Aizstāt pašā iepakojuma noteikuma **PP70** pirmajā teikumā tekstu “saskaņā ar 5.2.1.10.1.punktu” ar tekstu šādā redakcijā:

“, kā parādīts 5.2.1.10.1.1. vai 5.2.1.10.1.2. attēlā”

P 144 Papildināt pēc pašā iepakojuma noteikuma **PP77** ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 200 [Grozījums (3) f) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

[Grozījums (5) b) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

[Grozījums (5) c) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

[Grozījums (8) iedaļā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Papildināt (10) iedaļu, pašajā iepakojuma noteikumā “d”, pēc teksta “tērauda spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“vai kompozītmateriāla spiedientvertnes ar tērauda iekļājumiem”.

[Grozījums (10) iedaļas pašajā iepakojuma noteikumā “v” neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Papildināt (10) iedašas īpašo iepakšanas noteikumu "z" beigās ar tekstu šādā redakcijā:

"Fluora un slāpekļa maisījumus ar fluora koncentrāciju zemāku nekā 35 % pēc tilpuma drīkst pildīt spiedientvertnēs līdz maksimālajam atļautajam darba spiedienam, kādā fluora absolūtais parciālais spiediens nepārsniedz 3,1 MPa (31 bar).

$$\text{darba spiediens (bar)} < \frac{31}{x_F} - 1,$$

kur

x_f = fluora koncentrācija % pēc tilpuma/100.

Fluora un inerto gāzu maisījumus ar fluora koncentrāciju zemāku nekā 35 % pēc tilpuma drīkst pildīt spiedientvertnēs līdz maksimālajam atļautajam darba spiedienam, kādā fluora absolūtais parciālais spiediens nepārsniedz 3,1 MPa (31 bar), parciālā spiediena aprēķinā papildus ņemot vērā slāpekļa ekvivalences koeficientu saskaņā ar ISO 10156:2017.

$$\text{darba spiediens (bar)} < \frac{31}{x_F} (x_f + K_k \times x_k) - 1,$$

kur

x_f = fluora koncentrācija % pēc tilpuma/100;

K_k = inertās gāzes ekvivalences koeficients attiecībā pret slāpekli (slāpekļa ekvivalences koeficients);

x_k = inertās gāzes koncentrācija % pēc tilpuma/100.

Tomēr fluora un inerto gāzu maisījuma darba spiediens nedrīkst pārsniegt 20 MPa (200 bar). Fluora un inerto gāzu maisījumiem paredzētu spiedientvertņu minimālais pārbaudes spiediens ir vienāds ar darba spiedienu, reizinātu ar 1,5, vai 20 MPa (200 bar), piemērojot lielāko vērtību."

[Grozījums (10) iedašas īpašajā iepakšanas noteikumā "ad" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Aizstāt (11) iedašā rindu attiecībā uz "EN 1439:2017" ar jaunu rindu šādā redakcijā: "

Piemērojamās prasības	Atsauce	Dokumenta nosaukums
(7)	EN 1439:2021	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Transportējamu atkārtoti uzpildāmo SNG balonu pārbaude pirms, pēc un uzpildīšanas laikā

[Grozījums (12) iedašas pirmajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Aizstāt (12) iedašas 1.1.apakšpunktā tekstu "IS iestādes" (attiecīgā skaitli un locījuma) ar abreviatūru:

"IS" (divreiz).

Grozīt (12) iedašas 2.1.apakšpunktu šādi:

- [Pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Aizstāt tekstu "EN 1439:2017" ar tekstu:
"EN 1439:2021 (vai līdz 2024. gada 31. decembrim EN 1439:2017)".

Grozīt (12) iedašas 3.4.apakšpunktu šādi:

- Papildināt pēc teksta "EN ISO 14245:2019," ar tekstu šādā redakcijā:"EN ISO 14245:2021,".
- Aizstāt tekstu "vai EN ISO 15995:2019" ar tekstu:
", EN ISO 15995:2019 vai EN ISO 15995:2021".
- Aizstāt tekstu "EN 14912:2005" ar tekstu:
"EN 14912:2022".
- [Grozījums pēdējā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Aizstāt (13) iedašas 1.1.apakšpunktā tekstu "IS iestādes" (attiecīgā skaitli un locījumā) ar abreviatūru:

"IS" (divreiz).

[Grozījums (13) iedašas 2.1.apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] Aizstāt (13), 2.4. tekstu "EN ISO 11114-1:2012 + A1:2017" ar tekstu šādā redakcijā:"EN ISO 11114-1:2020".

Aizstāt (13) iedašas 3.4. punktā tekstu "EN ISO 22434:2011" ar tekstu šādā redakcijā:
"EN ISO 22434:2022".

Grozīt 2.tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 1008 BORA TRIFLUORĪDS slejā "LC₅₀ ml/m³" skaitli "387" ar skaitli:
"864".
- Papildināt attiecībā uz ANO nr. 1008 BORA TRIFLUORĪDS otrajā rindā, slejā "paši iepakojšanas noteikumi" ar burtu:
"a".
- Izteikt attiecībā uz ANO nr. 1012 četriem ierakstiem tekstu slejā "Nosaukums un apraksts" attiecīgi šādā redakcijā:
"BUTILĒNS (Butilēnu maisījums) vai BUTILĒNS (1-butilēns) vai BUTILĒNS (*cis*-2-butilēns) vai BUTILĒNS (*trans*-2-butilēns)".

- Papildināt attiecībā uz ANO nr. 1859 SILĪCIJA TETRAFLUORĪDS otrajā rindā, slejā “paši iepakšanas noteikumi” ar burtu:
"a".
- Papildināt attiecībā uz ANO nr. 2189 DIHLORSILĀNS otrajā rindā, slejā “paši iepakšanas noteikumi” ar burtu:
"a".
- Attiecībā uz ANO nr. 2196 VOLFRAMA HEKSAFLUORĪDS aizstāt slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “160” ar skaitli:
"218".
- Attiecībā uz ANO nr. 2196 VOLFRAMA HEKSAFLUORĪDS papildināt slejā “Caurules” un “Spiediena mucas” ar apzīmējumu:
"X".
- Attiecībā uz ANO nr. 2196 VOLFRAMA HEKSAFLUORĪDS svītrot slejā “paši iepakšanas noteikumi” tekstu:
"k,".
- Attiecībā uz ANO nr. 2198 FOSFORA PENTAFLUORĪDS aizstāt slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “190” ar skaitli:
"261".
- Attiecībā uz ANO nr. 2198 FOSFORA PENTAFLUORĪDS papildināt slejā “Caurules” un “Spiediena mucas” ar apzīmējumu:
"X".
- Attiecībā uz ANO nr. 2198 FOSFORA PENTAFLUORĪDS svītrot slejā “paši iepakšanas noteikumi” tekstu:
"k" (divreiz).

Grozīt 3.tabulu šādi:

- Attiecībā uz ANO nr. 1052 FLUORŪDENĀRĀDIS, BEZŪDENS aizstāt slejā “LC₅₀ml/m³” skaitli “966” ar skaitli:
"1307".

P 205

Aizstāt (5), (6) un (7) iedaļās tekstu “ISO 16111:2008” ar tekstu šādā redakcijā:

"ISO 16111:2008 vai ISO 16111:2018".

Papildināt 7) iedaļu beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

“Lai noteiktu, kurš standarts ir piemērojams periodiskās inspicēšanas un testu laikā, sk. 6.2.2.4. punktu.”

- P 206** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- P 208** Aizstāt 1) iedaļā tekstu “EN ISO 11513:2011 vai EN ISO 9809-1:2010” ar tekstu šādā redakcijā:
"ISO 11513:2011, ISO 11513:2019, ISO 9809-1:2010 vai ISO 9809-1:2019".
Aizstāt 11) iedaļā tekstu “ISO 11513:2011 A pielikuma” ar tekstu šādā redakcijā:
“ISO 11513:2011 A pielikuma (piemērojams līdz 2024. gada 31. decembrim) vai ISO 11513:2019 A pielikuma”.
- P 408** Papildināt 2) iedaļu beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:
***“PIEZĪME.** Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*
- P 409** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] **P**
- 410** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] **P**
- 620** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] **P**
- 621** Grozīt 1) iedaļu šādi:
– Aizstāt tekstu "mucas (1A2, 1B2, 1N2, 1H2, 1D, 1G)" ar tekstu šādā redakcijā:
"mucas (1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 1N1, 1N2, 1H1, 1H2, 1D, 1G)".
– Aizstāt tekstu "transportkannas (3A2, 3B2, 3H2)" ar tekstu šādā redakcijā:
"transportkannas (3A1, 3A2, 3B1, 3B2, 3H1, 3H2)".
- P 800** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- P 801** Papildināt beigās, pēc (2) iedaļas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:
***“PIEZĪME.** Iepakojumi, kas atļauti (1) un (2), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*
- P 903** Grozīt 2) iedaļas pirmo teikumu šādi:
– Aizstāt sākumā tekstu “elementiem un baterijām” ar tekstu šādā redakcijā:
“elementam vai baterijai”.
– svītrot teikuma beigās tekstu:
“, un šādu elementu vai bateriju komplektiem”.
- Pārcelt 4) un 5) iedaļas pēdējā teikumā pirms piezīmes tekstu “ja tās ir ar nodomu aktivētas,” uz teikuma sākumu, izsakot šādā redakcijā:
“Ja tās ir ar nodomu aktivētas, ierīces, tādas kā radio frekvences identifikācijas (*RFID*) raidītājus, rokas pulksteņus un temperatūras ierakstītājus, kas nav spējīgi radīt bistamu karstuma izdalīšanos, drīkst pārvadāt stingrā ārējā iepakojumā.”

Papildināt beigās, pēc 5) iedašas ar jaunu pa kreisi līdzinātu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 2), 4) un 5), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 905

Papildināt otro rindu pēc virsrakstarindas, pēc pirmās rindkopas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 906

Papildināt pēc 2) iedašas b) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

Papildināt pēc pēdējās rindkopas, pirms papildu prasības ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 907

Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 909

Papildināt beigās, pēc 4) iedašas ar jaunu pa kreisi līdzinātu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 3) un 4), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 910

Papildināt 3) iedašu beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

P 911

Papildināt a zemsvītras piezīmi beigās ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:

"i) Vairāku bateriju un vairāku baterijas saturošu iekārtu gadījumā ņem vērā tādas papildu prasības kā bateriju un iekārtu maksimālais skaits, bateriju maksimālais enerģijas saturs un konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un daļu nostiprināšana.”

4.1.4.2.

IBC 02

Aizstāt pašajā iepakojuma noteikumā **B15** tekstu “stingru plastmasas *IBC* un salikto *IBC* ar stingru plastmasas iekšējo tvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “salikto

IBC stingras plastmasas iekšējo tvertņu”.

Sīťrot *RID* un *ADR* pašajā iepakojuma noteikumā BB4 skaitli: "1169,".

IBC 07

[Grozījums 2.papildu prasībā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Papildināt ar jaunu īpašo iepakojšanas noteikumu **B 20** šādā redakcijā:

"**B 20** ANO nr. 3550 drīkst pārvadāt elastīgos *IBC* (13H3 vai 13H4) ar drošiem pret izbiršanu iekļājumiem, lai nepieļautu jebkādu putekļu izkļūšanu pārvadāšanas laikā."

IBC 08 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

IBC 100 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

IBC 520 Papildināt otro teikumu (trešajā rindā) pēc vārda "maisījumus" ar tekstu šādā redakcijā:

“, kas nav uzskaitīti 2.2.41.4. vai 2.2.52.4. punktā,”.

4.1.4.3.

LP 02 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

LP 906 Izteikt trešo teikumu šādā redakcijā: "Baterijām

un baterijas saturošām iekārtām:".

Izteikt (2) iedaļas otro rindkopu šādā redakcijā:

"Pēc pieprasījuma jābūt pieejamam verifikācijas ziņojumam. Verifikācijas ziņojumā norāda vismaz bateriju nosaukumu, to tipu, kā tas definēts Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmatas 38.3.2.3. sadaļā, bateriju maksimālo skaitu, bateriju kopējo masu, bateriju kopējo enerģijas saturu, lielā iepakojuma identifikāciju un testu datus saskaņā ar kompetentās iestādes norādīto verifikācijas metodi. Kā daļa no verifikācijas ziņojuma ir arī specifisku instrukciju kopums, kur aprakstīts, kā izmantot paku."

Papildināt ar ceturto ievilkumu šādā redakcijā:

"(4) Iepakojuma ražotāji un turpmākie izplatītāji dara pieejamas nosūtītājam specifiskās instrukcijas, kā izmantot paku. Tiem jāietver vismaz to bateriju un iekārtu identifikācija, ko drīkst ievietot iekšējā iepakojumā, bateriju maksimālais skaits pakā un bateriju maksimālais kopējais enerģijas saturs, kā arī konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un nostiprināšana, kas tika izmantota veikspējas verifikācijas testā."

Papildināt a zemsvītras piezīmi beigās ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:

"i) Vairāku bateriju un vairāku baterijas saturošu iekārtu gadījumā ņem vērā tādas papildu prasības kā bateriju un iekārtu maksimālais skaits, bateriju maksimālais enerģijas saturs un konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un daļu nostiprināšana."

4.1.6.4. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.6.6. Papildināt pirmo teikumu beigās ar tekstu šādā redakcijā:

“, un ņemot vērā jebkuras sastāvdaļas zemāko pieļaujamo spiedienu”.

Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā:

“Apkalpošanas aprīkojumam, kura pieļaujamais spiediens ir zemāks nekā citām sastāvdaļām, tomēr jāatbilst 6.2.1.3.1. punktam.”.

Svītrot pēdējo teikumu.

4.1.6.8. Izteikt b) un c) apakšpunktu šādā redakcijā:

"b) vārstus aizsargā vāciņi vai aizsargi. Vāciņos jābūt pietiekama šķērsriezuma laukuma ventilācijas atverēm gāzes aizvadīšanai, ja caur vārstiem notiek noplūde;

c) vārstus aizsargā pastiprinātas aizsargapmales vai pastāvīgi pievienoti aizsarglīdzekļi.”.

4.1.6.9. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.6.10. Grozīt pirmo teikumu šādi:

– [Pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– papildināt pirms teksta “kriogēnās tvertnes” ar vārdu:
“slēgtas”.

– aizstāt tekstu “P205 vai P206” ar tekstu šādā redakcijā:
"P 205, P 206 vai P 208".

[Grozījums otrajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.1.6.15 Izteikt šādā redakcijā:

"4.1.6.15 ANO spiedientvertnēm piemēro 4.1.6.15.1. tabulā uzskaitītos ISO standartus un EN ISO standartus, izņemot EN ISO 14245 un EN ISO 15995. Informāciju par to, kurš standarts jāizmanto aprīkojuma ražošanas laikā, sk. 6.2.2.3. punktā.

Attiecībā uz citām spiedientvertnēm 4.1.6. sadaļas prasības uzskata par izpildītām, ja ir piemēroti attiecīgie 4.1.6.15.1. tabulā norādītie standarti. Informāciju par to, kurš standarts jāizmanto vārstu ar attiecīgo aizsardzību ražošanas laikā, sk. 6.2.4.1. punktā. Informāciju par standartu piemērojumu vārstu aizsargvāciņu un vārstu aizsargu ražošanai sk. 4.1.6.15.2. tabulā.

4.1.6.15.1. tabula. Standarti ANO spiedientvertnēm un spiedientvertnēm, kas nav ANO spiedientvertnes

Atbilstošie punkti	Atsauce	Dokumenta nosaukums
4.1.6.2.	EN ISO 11114-1:2020	Gāzes baloni. Balona un ventīļa materiālu savietojamība ar gāzes sastāvu. 1. daļa: Metāliskie materiāli
	EN ISO 11114-2:2013	Gāzes baloni. Balona un ventīļa materiālu savietojamība ar gāzes sastāvu. 2. daļa: Nemetāliski materiāli
4.1.6.4.	ISO 11621:1997 vai EN ISO 11621:2005	Gāzes baloni. Procedūras iepildāmās gāzes maiņas gadījumā

Atbilstošie punkti	Atsauce	Dokumenta nosaukums
4.1.6.8. Vārsti ar saistīto aizsardzību	EN ISO 10297:2006 4.6.2. sadaļa vai EN ISO 10297:2014 5.5.2. sadaļa, vai EN ISO 10297:2014 + A1:2017 5.5.2. sadaļa	Gāzes baloni. Balonu ventīļi. Specifikācijas un tipa testēšana
	EN 13152:2001 + A1:2003 5.3.8. sadaļa	SNG balonu ventīļu testēšana un specifikācijas. Pašnoslēdzošie ventīļi
	EN 13153:2001 + A1:2003 5.3.7. sadaļa	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu vārstu specifikācijas un testēšana. Manuāli darbināmie ventīļi
	EN ISO 14245:2010 5.9. nodaļa, EN ISO 14245:2019 5.9. nodaļa vai EN ISO 14245:2021 5.9. nodaļa	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonuventīļu specifikācija un testēšana. Pašnoslēdzošie ventīļi
	EN ISO 15995:2010 5.10. nodaļa, EN ISO 15995:2019 5.9. nodaļa vai EN ISO 15995:2021 5.9. nodaļa	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventīļu specifikācija un testēšana. Manuāli darbināmie ventīļi
	EN ISO 17879:2017 5.4.2. sadaļa	Gāzes baloni. Pašnoslēdzošie balonu ventīļi. Specifikācija un tipa testēšana
	EN 12205:2001 7.4. nodaļa vai EN ISO 11118:2015 9.2.5. sadaļa, vai EN ISO 11118:2015 + A1:2020 9.2.5. sadaļa	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāliski gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes
4.1.6.8. b)	ISO 11117:1998 vai EN ISO 11117:2008 + Cor 1:2009, vai EN ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsarguzmavas un aizsargierīces. Projektēšana, konstrukcija un testi
	EN 962:1996 +A2:2000	Transportējami gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi

Atbilstošie punkti	Atsauce	Dokumenta nosaukums
4.1.6.8. c)		Prasības pastiprinātām aizsargmalēm un pastāvīgi pievienotiem aizsarglīdzekļiem, ko izmanto kā vārstu aizsardzību atbilstoši 4.1.6.8. punkta c) apakšpunktam, ir dotas attiecīgajos spiedientvertnes korpusa konstrukcijas standartos (sk. 6.2.2.3. punktu attiecībā uz ANO spiedientvertnēm un 6.2.4.1. punktu – attiecībā uz spiedientvertnēm, kas nav ANO spiedientvertnes).
4.1.6.8. b) un c)	ISO 16111:2008 vai ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces. Reversiblā metāla hidridā absorbēts ūdeņradis

4.1.6.15.2. tabula. Ar vārsta aizsargvāciņiem un aizsargiem aprīkotu spiedientvertņu, kas nav ANO spiedientvertnes, ražošanai piemērojamie datumi

Reference	Title of document	Applicable for manufacture
Atsauce	<u>Dokumenta nosaukums</u>	Piemēro izgatavošanai
ISO 11117:1998	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz 2014. gada 31. decembrim
EN ISO 11117:2008 + Cor 1:2009	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz 2024. gada 31. decembrim
EN ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstaizsargi. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz turpmākam norādījumam

4.1.9.1.4. Svītrot pirmajā teikumā tekstu:

“, cisternu, *IBC*”.

4.2.nodaļa

Svītrot 1.piezīmē zem virsraksta šādu tekstu:

”; par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 4.4. nodaļu;”.

4.2.5.2.1. Papildināt pēc vārdiem “6.7. nodaļa” ar tekstu šādā redakcijā: "vai 6.9.nodaļa".

4.2.5.2.2. Svītrot pirmajā teikumā tekstu “(standarttēraudam)”.

4.2.5.2.6. Aizstāt ievadrindkopas otrajā teikumā tekstu “(standarttēraudam – mm)” ar tekstu šādā redakcijā:

“, mm standarttēraudam, tilpnēm, kas izgatavotas no metāliska materiāla, vai minimālais *FRP* tilpnes sienu biezums”.

T 1 –

T 22

Papildināt tabulas virsraksta rindu beigās ar teikumiem šādā redakcijā:

“Instrukcijas portatīvajām cisternām ar *FRP* tilpnēm piemēro 1., 3., 5.1., 6.1., 6.2., 8. un 9. klases vielām. Papildus piemēro 6.9. nodaļas prasības.”.

Aizstāt trešās slejas virsrakstā tekstu “standarttēraudam – mm” ar tekstu šādā redakcijā:

“mm standarttēraudam, tilpnēm, kas izgatavotas no metāliskiem materiāliem”.

T 23

Papildināt ceturto teikumu pēc vārda “maisījums” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas nav uzskaitīti 2.2.41.4. vai 2.2.52.4. punktā”.

Attiecībā uz ANO nr. 3109 “F TIPA ORGANISKS PEROKSĪDS, ŠĶIDRS” papildināt slejā “Viela” pēc teksta “*terc*-butilhidroperoksīds^a, ne vairāk kā 72% kopā ar ūdeni” ar tekstu šādā redakcijā:

“*terc*-butilhidroperoksīds, ne vairāk kā 56 % B tipa atšķaidītājā^b”. Papildināt

ar jaunu “b” zemsvītras piezīmi zem tabulas šādā redakcijā: “^b *B tipa*

atšķaidītājs ir terc-butilspirts.”

Mainīt esošās zemsvītras piezīmes “b” numerāciju uz “c”.

T 50

[Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.2.5.3.

TP 32

Papildināt a) apakšpunkta pirmo teikumu pēc vārda “metāla” ar tekstu šādā redakcijā: “vai ar šķiedru armētas plastmasas”.

4.3. nodaļa

Svītrot piezīmē zem virsraksta šādu tekstu:

”; par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 4.4. nodaļu;”.

4.3.2.1.5.

Aizstāt tekstu “6.8.2.3.1.” ar tekstu šādā redakcijā:

“6.8.2.3.2.”.

4.3.2.1.7.

Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā:

“Periodiskās vai ārkārtas inspicēšanas vajadzībām cisternas pases vai visu nepieciešamo dokumentu kopijām jābūt pieejamām inspicēšanas iestādei cisternu testu un inspicēšanu veikšanai saskaņā ar 6.8.2.4.5. vai 6.8.3.4.18. punktu.”.

4.3.2.3.7.

Grozīt šādi:

- Aizstāt pirmajā rindkopā tekstu “ja beidzies 6.8.2.4.2., 6.8.3.4.6. un 6.8.3.4.12. punktā noteiktās pārbaudes vai inspicēšanas termiņš” ar tekstu šādā redakcijā:

“pēc datuma, kas noteikts 6.8.2.4.2., 6.8.2.4.3., 6.8.3.4.6. un 6.8.3.4.12. punktā prasītajai inspicēšanai”.

- Aizstāt otrajā teikumā tekstu “pēdējās periodiskās inspicēšanas termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā:

“datuma, kas norādīts nākamajai inspicēšanai”.

- Aizstāt a) apakšpunktā tekstu “šā termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā: “norādītā

datuma, ja jāveic periodiskā inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu, 6.8.3.4.6. punkta a) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu”.

- Aizstāt b) apakšpunktā tekstu “šā termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā: “norādītā

datuma, ja jāveic periodiskā inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu, 6.8.3.4.6. punkta a) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu”.

- Aizstāt b) apakšpunkta beigās punktu ar semikolu.

- Papildināt pēc b) apakšpunkta ar jaunu c) apakšpunktu šādā redakcijā:

“c) laika posmā, kas nepārsniedz trīs mēnešus pēc norādītā datuma, ja jāveic starpposma inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.3. punktu, 6.8.3.4.6. punkta b) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu.”.

4.3.3.2.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

4.3.3.2.5. Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “ekspertam, kuru ir apstiprinājusi kompetentā iestāde” ar tekstu šādā redakcijā:

“inspicēšanas iestādei”.

Aizstāt trešajā rindkopā tekstu “kompetentās iestādes apstiprinātais eksperts” ar tekstu šādā redakcijā:

“inspicēšanas iestāde”.

Izteikt tabulā attiecībā uz ANO nr. 1012 četriem ierakstiem tekstu slejā “Nosaukumsun apraksts” attiecīgi šādā redakcijā:

"BUTILĒNS (1-butilēns) vai
BUTILĒNS (*trans*-2-butilēns), vai
BUTILĒNS (*cis*-2-butilēns) vai
BUTILĒNS (butilēnu maisījums).

4.3.3.3.2. Izteikt šādā redakcijā:

"4.3.3.3.2. (Svītrots)".

4.3.3.4.1. Aizstāt a) apakšpunktā tekstu “Daudzfunkcionālus cisternvagonus ipaši jāpārbauda, lai nodrošinātu, ka vagona abās pusēs ir redzamas un ar 6.8.3.5.7. punktāminētajiem līdzekļiem droši nostiprinātas atbilstoši pareizās saliekamās vagona plāksnes.” ar tekstu šādā redakcijā:

“Daudzfunkcionālus cisternvagonus, ja tiek izmantotas saliekamās vagona plāksnes, ipaši jāpārbauda, lai nodrošinātu, ka vagona abās pusēs ir redzamas un ar 6.8.3.5.7.

punktā minētajiem līdzekļiem droši nostiprinātas atbilstoši pareizās saliekamās vagona plāksnes.”

4.3.4.1.3 Izteikt tabulā, 5.1. klasē attiecībā uz ANO nr. 2426 nosaukumu un aprakstu šādā redakcijā:

“Amonija nitrāts, šķidrums (karsts, koncentrēts šķīdums)”.

4.4. nodaļa Izteikt šādā redakcijā:

"4.4. NODAĻA (Svītrotā)".

4.5.nodaļa

Svītrot piezīmē zem virsraksta šādu tekstu:

”; par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 4.4. nodaļu;”.

5. DAĻA

5.1.nodaļa

5.1.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.1.3.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.1.5.1.3. Izteikt tekstu pēc virsraksta šādā redakcijā:

“Kompetentā iestāde drīkst apstiprināt noteikumus, ar kādiem sūtījumus, kas neatbilst visām piemērojamajām *RID* prasībām, drīkst pārvadāt ipašā kārtībā (sk. 1.7.4. sadaļu).”.

5.1.5.2.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.2.nodaļa

5.2.1.6. [Grozījums ievadteikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Grozīt 1. zemspītras piezīmi šādi:

– Aizstāt punktu pēdējā ievilkuma beigās ar semikolu.

– Papildināt beigās ar jaunu ievilkumu šādā redakcijā:

“– *ANO nr. 1012 butilēns: 1-butilēns, cis-2-butilēns, trans-2-butilēns, butilēnu maisījums.*”

[Grozījums 2.piezīmē neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.2.1.9.2. Svītrot dubultzvaigzņi 5.2.1.9.2. attēlā.

Svītrot zem attēla piezīmi saistībā ar dubultzvaigzņi.

5.2.1.10.1. Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz d).

Aizstāt c) apakšpunktā tekstu “kriogēnas tvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“slēgtas vai vaējas kriogēnās tvertnes”.

5.2.1.10.2. Aizstāt a)apakšpunktā tekstu “kriogēnas tvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“slēgtas vai vaējas kriogēnās tvertnes”.

5.2.2.2.2. Svītrot tabulā, apakšvirsrakstā “9. klases bistamba” tekstu “, tostarp videi kaitīgas vielas”.

5.3. nodaļa

5.3.2.1.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.3.2.1.5 Izteikt piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šis punkts nav jāattiecina uz transportlīdzekļiem, kas pārvadā beztaras pārvadājumiem izmantojamus konteinerus, cisternas un MEGC, kuru maksimālā ietilpība ir 3000 litri.”

5.3.2.1.7 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.4. nodaļa

5.4.1.1.3. Piešķirt tekstam zem virsraksta numerāciju “5.4.1.1.3.1.”.

Papildināt ar jaunu **5.4.1.1.3.2.** punktu šādā redakcijā:

“5.4.1.1.3.2. Ja iekraušanas vietā nav iespējams precīzi izmērīt atkritumu daudzumu, daudzumu saskaņā ar 5.4.1.1.1. punkta f) apakšpunktu drīkst aplēst šādos gadījumos un ar šādiem nosacījumiem:

- a) attiecībā uz iepakojumiem pārvadājuma dokumentam pievieno iepakojumu sarakstu, iekļaujot veidu un nominālo tilpumu;
- b) attiecībā uz konteineriem aplēses pamatā ir to nominālais tilpums un cita pieejamā informācija (piemēram, atkritumu veids, vidējais blīvums, pildījuma pakāpe);
- c) attiecībā uz vakuumcisternām atkritumu pārvadāšanai aplēsi pamato (piemēram, ar nosūtītāja vai vagona iekārtas nodrošinātu līdzekli).

Šāda daudzuma aplēse nav atļauta:

- attiecībā uz izņēmumiem, kad precīzs daudzums ir būtisks (piemēram, 1.1.3.6.punkts);
- attiecībā uz atkritumiem, kas satur 2.1.3.5.3. punktāminētās vielas vai 4.3. klases vielas;
- attiecībā uz cisternām, kas nav vakuumcisternas atkritumu pārvadāšanai.

Pārvadājuma dokumentā iekļauj šādu paziņojumu:

“DAUDZUMS APLĒSTS SASKAŅĀ AR 5.4.1.1.3.2.” (“*QUANTITY ESTIMATED IN ACCORDANCE WITH 5.4.1.1.3.2*”).

5.4.1.1.5. Izteikt tekstu pēc virsraksta šādā redakcijā:

“Ja bistamās kravas pārvadā avārijas iepakojumos saskaņā ar 4.1.1.19. punktu, tostarp lielajos avārijas iepakojumos, liela izmēra iepakojumos vai lielajos iepakojumos, kuru veids un veiktspējas līmenis ļauj tos izmantot kā avārijas iepakojumus, pārvadājuma dokumentā pēc kravu apraksta pievieno tekstu “AVĀRIJAS IEPAKOJUMS” (“*SALVAGE PACKAGING*”).

Ja bistamās kravas pārvadā avārijas spiedientvertnēs saskaņā ar 4.1.1.20. punktu, pārvadājuma dokumentā pēc kravu apraksta pievieno tekstu “AVĀRIJAS SPIEDIENTVERTNE” (“*SALVAGE PRESSURE RECEPTACLE*”).”

5.4.1.1.12. Aizstāt tekstu "2021.gada 1.janvārim" ar tekstu šādā redakcijā:

"2023.gada 1.janvārim".

5.4.1.1.15. Izteikt šādā redakcijā:

5.4.1.1.15. Īpaši noteikumi vielu, kuras stabilizētas ar ķīmisko stabilizēšanu, pārvadāšanai

Ja vien tā jau nav daļa no oficiālā kravas nosaukuma, oficiālajam kravas nosaukumam pievieno vārdu “STABILIZĒTS” (“*STABILIZED*”), ja izmanto vienīgi ķīmisko stabilizēšanu (sk. 3.1.2.6. punktu).”

5.4.1.1.16. Izteikt šādā redakcijā:

5.4.1.1.16. (Svītrots)."

5.4.1.1.21. Izteikt šādā redakcijā:

5.4.1.1.21. Papildu informācija īpašo noteikumu piemērošanas gadījumā

Ja saskaņā ar 3.3. nodaļas īpašo noteikumu ir nepieciešama papildu informācija, šo papildu informāciju iekļauj pārvadājuma dokumentā.”.

5.4.1.1. Papildināt ar jauniem apakšpunktiem šādā redakcijā:

5.4.1.1.22. (Rezervēts)

5.4.1.1.23. Īpaši noteikumi kausētā stāvoklī pārvadājamu vielu pārvadāšanai

Ja vielu, kas ir cieta saskaņā ar 1.2.1. punktā doto definīciju, piedāvā pārvadāšanai kausētā stāvoklī, kvalificējošo vārdu “KAUSĒTS” (“*MOLTEN*”) pievieno kā daļu no oficiālā kravas nosaukuma, ja tas jau nav daļa no oficiālā kravas nosaukuma (sk. 3.1.2.5. punktu).

5.4.1.1.24. Īpašie noteikumi atkārtoti uzpildāmām spiedientvertnēm, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments

Pārvadājumiem saskaņā ar 1.1.4.7. punktu pārvadājuma dokumentā iekļauj šādu paziņojumu:

attiecīgā gadījumā “PĀRVADĀJUMS SASKAŅĀ AR 1.1.4.7.1.PUNKTU” (“*CARRIAGE IN ACCORDANCE WITH 1.1.4.7.1*”) vai

“PĀRVADĀJUMS SASKAŅĀ AR 1.1.4.7.2.PUNKTU” (“*CARRIAGE IN ACCORDANCE WITH 1.1.4.7.2*”).”

5.4.1.2.2. Papildināt beigās ar jaunu e) apakšpunktu šādā redakcijā:

“e) Pārvadājot ANO nr. 1012, pārvadājuma dokumentā, iekavās pēc oficiālā kravas nosaukuma jānorāda konkrētās pārvadājamās gāzes nosaukums (sk. 3.3. nodaļas [pašo noteikumu 398]).”.

5.4.2. Aizstāt pirmajā rindkopā tekstu “pārvadājuma dokumentam jāpievieno konteineru/transportlīdzekļa piekraušanas sertifikāts, kas atbilst IMDG kodeksa 5.4.2. sadaļai^{11,12}” ar tekstu šādā redakcijā:

“”konteineru/transportlīdzekļa piekraušanas sertifikātu”, kas atbilst *IMDG* kodeksa 5.4.2. sadaļai^{11,12}, pieejambu jūras pārvadātajam nodrošina personas, kas ir atbildīgas par konteineru piekraušanu”.

Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “; pretējā gadījumā šos dokumentus jāpievieno” ar tekstu šādā redakcijā:

“(sk., piemēram, 5.4.5. sadaļu)”.

[Grozījums otrās rindkopas otrajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] Svītrot

piezīmi pēc otrās rindkopas.

Papildināt trešo rindkopu pēc vārda “drikt” ar vārdu:

“ar”.

Grozīt 12. zemsvītras piezīmi šādi:

– Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “(Grozījums 39-18)” ar tekstu šādā redakcijā:

“(Grozījums 40-20)”.

– Tekstā, kur reproducēta *IMDG* kodeksa 5.4.2. sadaļa

– 5.4.2.1.2 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– 5.4.2.1.4 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– 5.4.2.1.6 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– 5.4.2.1.7 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– 5.4.2.1.9 [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

– 5.4.2.2 Svītrot pirmā teikuma beigās tekstu:

“viens ar otram”.

5.5.nodaļa

5.5.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.5.2.1.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

5.5.2.1.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

- 5.5.2.1.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.3.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.3.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.3.4. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.3.5. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.4.1. Grozīt šādi:
- Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz c).
 - [Otrais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 5.5.2.4.4. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6. DAĻA

6.1. nodaļa

- 6.1.1.2. Aizstāt otrajā teikumā tekstu "ar apmierinošiem rezultātiem izturēt 6.1.1.3. punktā un 6.1.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes" ar tekstu šādā redakcijā: "sekmīgi izpildīt 6.1.1.3. punktā un 6.1.5. sadaļā aprakstītās prasības".
- 6.1.1.4. Grozīt piezīmi šādi:
- Aizstāt piezīmē tekstu "ISO 16106:2006" ar tekstu šādā redakcijā: "ISO 16106:2020".
 - svītrot standarta nosaukumā tekstu "Iepakojumi".
- 6.1.4.8.8. Izteikt šādā redakcijā:
- "6.1.4.8.8. (Svītrots)".
- 6.1.4.13.1. Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā:
- "Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas procesa atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu."
- [Grozījums trešajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 6.1.4.13.7. Izteikt šādā redakcijā:
- "6.1.4.13.7. (Svītrots)".
- 6.1.4.18.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2. nodaļa

- 6.2.1.1.1.** Svītrot tekstu:
 “un to slēgelementus ”.
 Papildināt pirms vārda “izmantošanas” ar vārdu:
 “paredzētās”.
- 6.2.1.1.4.** Aizstāt tekstu “Metinātām spiedientvertnēm drīkst izmantot” ar tekstu:
 “Metinātās spiedientvertnēs drīkst metināt”.
- 6.2.1.1.5.** Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “Balonu, cauruļu , spiediena mucu” ar tekstu šādā redakcijā:
 “Spiedientvertņu korpusu”.
 Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “Balona adsorbētai gāzei” ar tekstu šādā redakcijā: “Adsorbētas gāzes balona korpusa”.
- 6.2.1.1.6.** Aizstāt pirmā teikuma sākumā vārdu “Spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā:
 “Baloniem vai balonu korpusiem”.
 Aizstāt otrā teikuma sākumā tekstu “Spiedientvertnēm jābūt nostiprinātām tā, lai tās būtu nekustīgas” ar tekstu šādā redakcijā:
 “Baloniem vai balonu korpusiem jābūt nostiprinātiem tā, lai tie būtu nekustīgi”. Izteikt pēdējo teikumu šādā redakcijā:
 “Toksisku sašķīdriņātu gāzu gadījumā katram balona korpusam jābūt izolējošam vārstam, lai nodrošinātu to, ka katru spiedientvertni var piepildīt atsevišķi un ka pārvadāšanas laikā nevarētu notikt balonu saturu sajaukšanās.”
- 6.2.1.1.8.2.** Aizstāt trešajā teikumā vārdu “spiedientvertne” (attiecīgā locījumā) ar tekstu šādā redakcijā:
 “iekšējā tvertne”.
 Aizstāt ceturtajā teikumā vārdu “spiedientvertne” (attiecīgā locījumā) ar tekstu šādā redakcijā:
 “iekšējā tvertne”.
 Aizstāt ceturtajā teikumā tekstu “savienotājelementi nav pietiekami gāznecaurlaidīgi” ar tekstu šādā redakcijā:
 “apkalpošanas aprīkojums nav pietiekami gāznecaurlaidīgs”.
- 6.2.1.1.9.** Aizstāt virsrakstā tekstu “**acetilēnam paredzētu spiedientvertņu**” ar tekstu šādā redakcijā:
 “**acetilēna balonu**”.

Aizstāt pirmajā teikumā vārdu “Spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “Balonu korpusus”.

Aizstāt a) apakšpunktā vārdu “spiedientvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusu”.

Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “saderīgam ar spiedientvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “saderīgam ar tām balona daļām, kas atrodas saskarē ar to”.

6.2.1.2.1. Svītrot tekstu:

“un to slēgierīču”.

6.2.1.2.2. Svītrot pirmajā teikumā tekstu:

“un to slēgierīces”.

6.2.1.3.1. Aizstāt tekstu “pakļautos vārstus, cauruļvadus un citu aprīkojumu” ar tekstu šādā redakcijā:

“pakļauto apkalpošanas aprīkojumu”.

Aizstāt tekstu “spiediena samazināšanas ierīces” ar tekstu šādā redakcijā:

“porainu, absorbējošu vai adsorbējošu materiālu, spiediena samazināšanas ierīces, manometrus vai indikatorus”.

6.2.1.3.2. Izteikt šādā redakcijā:

6.2.1.3.2. Apkalpošanas aprīkojumu konfigurē vai konstruē tā, lai novērstu bojājumus un nejaušu atvēršanu, kas varētu izraisīt spiedientvertnes satura noplūdi parastos pārkraušanas un pārvadāšanas apstākļos. Visiem slēģelementiem jābūt aizsargātiem tāpat, kā tas prasīts vārstiem 4.1.6.8. punktā. Kolektora caurulēm, kas savienotas ar slēģvārstiem, jābūt pietiekami elastīgām, lai pasargātu vārstus un cauruļvadus no nobīdes un spiedientvertnes satura noplūdes.”.

6.2.1.3.3. Papildināt pirms vārda “ierīcēm” ar vārdu:

“pārvietošanas”.

6.2.1.4.1. Svītrot otro teikumu, kas sākas ar tekstu: “Spiedientvertnes inspicē...”.

6.2.1.4. Papildināt ar jaunu **6.2.1.4.3.** un **6.2.1.4.4.** punktu šādā redakcijā:

6.2.1.4.3. Spiedientvertņu korpusus un slēgtu kriogēno tvertņu iekšējās tvertnes inspicē, testē un apstiprina inspicēšanas iestāde.

6.2.1.4.4. Atkārtoti uzpildāmu balonu, spiediena mucu un cauruļu korpusu un slēģelementa(-u) atbilstības novērtēšanu drīkst veikt atsevišķi. Šajos gadījumos kopējās montāžas papildu novērtēšana netiek prasīta.

Balonu komplektu balonu korpusus un vārstu(-us) drīkst novērtēt atsevišķi, bet ir jāveic kopējās montāžas papildu novērtēšana.

Slēgtu kriogēno tvertņu iekšējās tvertnes un slēgelementus drīkst novērtēt atsevišķi, bet ir jāveic kopējās montāžas papildu novērtēšana.

Acetilēna balonu atbilstības novērtēšana sastāv vai nu no:

- a) vienas atbilstības novērtēšanas, kas aptver gan balona korpusu, gan ietilpstošo poraino materiālu, vai
- b) atsevišķas atbilstības novērtēšanas tukšam balona korpusam un papildu atbilstības novērtēšanas, kas aptver balona korpusu kopā ar ietilpstošo poraino materiālu.”.

6.2.1.5.1. Grozīt pirmo teikumu šādi:

- Aizstāt tekstu “slēgtās kriogēnās tvertnes un metāla hidrīda uzglabāšanas sistēmas” ar tekstu šādā redakcijā :

“slēgtās kriogēnās tvertnes, metāla hidrīda uzglabāšanas sistēmas un balonu komplektus”.

- Papildināt pēc teksta “piemērojamajiem konstrukcijas standartiem” ar tekstu šādā redakcijā:

“vai atzītiem tehniskajiem noteikumiem”.

Aizstāt rindā pirms a) apakšpunkta vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“spiedientvertnes korpusa”.

Svītrot d) apakšpunktā vārdu:

“spiedientvertnes”.

Aizstāt e) apakšpunktā tekstu “kakla vītnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“slēgelementu uzstādīšanas vītnes”.

Aizstāt rindā pirms g) apakšpunkta tekstu “visām spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā:

“visiem spiedientvertņu korpusiem”.

Aizstāt g) apakšpunktā vārdu “Spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā :“Spiedientvertņu korpusiem”.

Aizstāt h) apakšpunktā vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā :“spiedientvertņu korpusus” (divreiz attiecīgā locījumā).

Papildināt i) apakšpunktā pēc vārda “spiedientvertņu” ar vārdu:

“korpusu”.

Aizstāt j) apakšpunktā vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā :“balonu korpusus”.

Papildināt pēc j) apakšpunkta ar jaunu tekstu šādā redakcijā: "Atbilstošam slēģelementu paraugam:

- k) verificē materiālus;
- l) verificē izmērus;
- m) verificē tribu;
- n) inspicē kopējo montāžu;
- o) verificē marķējuma zīmju esību.

Visiem slēģelementiem:

- p) testē hermētiskumu."

6.2.1.5.2. Izteikt šādā redakcijā:

"**6.2.1.5.2.** Slēgtas kriogēnās tvertnes pakļauj testēšanai un inspicēšanai ražošanas laikā un pēc tās saskaņā ar piemērojamiem konstrukcijas standartiem vai atzītiem tehniskajiem noteikumiem, kas ietver:

atbilstošam iekšējo tvertņu paraugam:

- a) ražošanā izmantojamā materiāla mehānisko īpašību testēšanu;
- b) sienu minimālā biezuma verifikāciju;
- c) iekšpusēs un ārpusēs stāvokļa inspicēšanu;
- d) atbilstības konstrukcijas standartiem vai tehniskajiem noteikumiem verifikāciju;
- e) metinājuma šuvju inspicēšanu ar radiogrāfijas, ultraskaņas vai citu piemērotu nesagraujošu testa metodi saskaņā ar piemērojamo konstrukcijas un ražošanas standartu vai tehniskajiem noteikumiem.

Visām iekšējām tvertnēm:

- f) hidrauliskā spiedienpārbaudi. Iekšējai tvertnei jāatbilst pieņemšanas kritērijiem, kas norādīti konstrukcijas un ražošanas tehniskajā standartā vai tehniskajos noteikumos;

PIEZĪME. *Ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst izstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.*

- g) ražošanas defektu inspicēšanu un novērtēšanu un vai nu tos novērš, vai padara iekšējo tvertni neizmantojamu;
- h) marķējuma zīmju inspicēšanu.

Atbilstošam slēģelementu paraugam:

- i) verificē materiālus;

- j) verificē izmērus;
- k) verificē tribu;
- l) inspicē kopējo montāžu;
- m) verificē marķējuma zīmju esību.

Visiem slēģelementiem:

- n) testē hermētiskumu.

Atbilstošam samontētu slēģto kriogēno tvertņu paraugam:

- o) testē apkalpošanas aprīkojuma apmierinošu darbību;
- p) verificē atbilstību konstrukcijas standartam vai tehniskajiem noteikumiem.

Visām samontētām kriogēnajām tvertnēm:

- q) testē hermētiskumu.”

6.2.1.5.3. Pirmajā teikumā aizstāt vārdu “tvertņu” ar tekstu šādā redakcijā:

“spiedientvertņu korpusu”.

6.2.1.5. Papildināt ar jaunu **6.2.1.5.4.** punktu šādā redakcijā:

6.2.1.5.4. Balonu komplektu balonu korpusus un slēģelementus pakļauj sākotnējai inspicēšanai un testiem, kā norādīts 6.2.1.5.1. punktā. Atbilstošam rāmju paraugam veic slodzes izturības testēšanu, pieliekot slodzi, kas divreiz pārsniedz balonu komplektu maksimālo bruto masu.

Turklāt visiem balonu komplekta kolektoriem veic hidrauliskā spiediena pārbaudi, un visiem samontētajiem balonu komplektiem veic hermētiskuma pārbaudi.

PIEZĪME. Ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst izstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.

6.2.1.6.1. [Grozījums ievadeikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Izteikt c), d) un e) apakšpunktu un papildināt ar jaunu f) apakšpunktu pirms piezīmēm šādā redakcijā:

"c) vītņu pārbaudi:

- i) ja ir korozijas pazīmes, vai
 - ii) ja slēģelementi vai cits apkalpošanas aprīkojums ir noņemti;
- d) spiedientvertnes korpusa hidrauliskā spiediena pārbaudi un, ja nepieciešams, materiāla raksturlielumu verifikāciju, veicot piemērotus testus;
- e) apkalpošanas aprīkojuma pārbaudi attiecībā uz to, vai to var turpināt izmantot. Šo pārbaudi drīkst veikt atsevišķi no spiedientvertnes korpusa inspicēšanas; un

f) balonu komplekta hermētiskuma pārbaudi pēc samontēšanas.”

Aizstāt 2. piezīmē tekstu teikuma sākumā “baloniem un caurulēm” ar tekstu šādā redakcijā:

“balonu korpusiem un cauruļu korpusiem”.

Izteikt 3. piezīmi šādā redakcijā:

3. PIEZĪME. *Iekšpusēs un ārpusēs stāvokļapārbaudi, kas noteikta 6.2.1.6.1. punkta b) apakšpunktā, un hidrauliskā spiediena pārbaudi, kas noteikts 6.2.1.6.1. punkta d) apakšpunktā, drīkst aizstāt ar pārbaudi, izmantojot ultraskaņu saskaņā ar standartu EN 18119:2018 bezšuvju tērauda un bezšuvju alumīnija sakausējuma balonu korpusiem.*”

Papildināt ar jaunu 4. piezīmi šādā redakcijā:

4. PIEZĪME. *Attiecībā uz balonu komplektiem iepriekš d) apakšpunktā norādīto hidraulisko pārbaudi veic balonu korpusiem un kolektoriem.*”

Mainīt esošās 4. piezīmes numerāciju uz 5.

6.2.1.6.2. Aizstāt tekstu “Spiedientvertnes, kas paredzētas” ar tekstu šādā redakcijā:

“Balonus, kas paredzēti”.

6.2.1.7.2. Izteikt šādā redakcijā:

6.2.1.7.2. Spiedientvertņu korpusu un slēgtas kriogēnās tvertnes iekšējo tvertņu ražotāja kompetences pārbaudi vienmēr veic inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi kompetentā iestāde apstiprināšanas valstī. Slēgto elementu ražotāju kompetences pārbaudi veic, ja to pieprasa kompetentā iestāde. Šo pārbaudi veic vai nu konstrukcijas tipa apstiprināšanas laikā, vai ražošanas inspicēšanas un sertificēšanas laikā.”

6.2.2. Aizstāt 1. piezīmē tekstu “un apkalpošanas aprīkojumu, kas izgatavots” ar tekstu šādā redakcijā:

“atkārtoti uzpildāmu ANO balonu korpusu”.

6.2.2.1.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “ANO balonu” ar tekstu šādā redakcijā:

“atkārtoti uzpildāmu ANO balonu korpusu”.

Grozīt tabulu šādi:

– Aizstāt attiecībā uz “ISO 9809-1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

– Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
---------	-----------	---------------------------

ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdita un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

"

- Aizstāt tabulā attiecībā uz "ISO 9809-2:2010", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2026. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 9809-2:2010" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 9809-2:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 2.daļa: Baloni un caurules no rūdita un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību lielāku nekā vai vienādu ar 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam

"

- Aizstāt tabulā attiecībā uz "ISO 9809-3:2010", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2026. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 9809-3:2010" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizēta tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam

- Svītrot tabulā rindas attiecībā uz "ISO 11118:1999" un "ISO 11118:2015".

- [Grozījums attiecībā uz "ISO 11119-3:2002" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

- [Grozījums attiecībā uz "ISO 11119-3:2013" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Aizstāt 1. piezīmē pēc tabulas tekstu "kompozītmateriāla baloniem" ar tekstu šādā redakcijā:

"kompozītmateriāla balonu korpusiem".

Grozīt 2. piezīmi pēc tabulas šādi:

- Aizstāt pirmajā teikumā tekstu "Kompozītmateriāla gāzes balonus" ar tekstu šādā redakcijā:

"Kompozītmateriāla balonu korpusus".

- Aizstāt otrajā teikumā tekstu "baloni paliek droši" ar tekstu šādā redakcijā:

“kompozītmateriāla balonu korpusi paliek droši”

- Aizstāt pēdējā teikumā vārdu “balona” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusa”.

6.2.2.1.2. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “ANO cauruļu” ar tekstu šādā redakcijā:

“ANO cauruļu korpusu”. Grozīt

tabulu šādi:

- [Grozījums attiecībā uz "ISO 11119-3:2013" neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Aizstāt rindā attiecībā uz “ISO 11515:2013” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

Papildināt tabulu pēc rindas attiecībā uz "ISO 11515:2013" ar jaunām rindām šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 11515:2013 + Amd 1:2018	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmas kompozītmateriāla armētas caurules ar ūdens ietilpību starp 450 l un 3000 l. Konstrukcija, ražošana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam
ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
ISO 9809-2:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 2.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību lielāku nekā vai vienādu ar 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizētie tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam

Aizstāt 1. piezīmē pēc tabulas tekstu “kompozītmateriālu caurulēm jābūt konstruētām” ar tekstu šādā redakcijā:

“kompozītmateriālu cauruļu korpusiem jābūt konstruētiem”. Grozīt

2.piezīmi pēc tabulas šādi:

- Aizstāt 2. piezīmes pēc tabulas pirmajā teikumā tekstu “Kompozītmateriālu caurules” ar tekstu šādā redakcijā:

“Kompozītmateriālu cauruļu korpusus”.

- Aizstāt otrajā teikumā vārdu “caurules paliek droši” ar tekstu šādā redakcijā:
“kompozītmateriāla cauruļu korpusi paliek droši”.
- Aizstāt pēdējā teikumā vārdu “caurules” ar tekstu šādā redakcijā: “cauruļu korpusu”.

6.2.2.1.3. [Grozījums tekstā pirms tabulas neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Grozīt pirmo tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 9809-1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam

- ”
- Aizstāt attiecībā uz “ISO 9809-3:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:
“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-3:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizētie tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam

”

6.2.2.1.4. Papildināt pirms vārda “kriogēno” ar vārdu:

“slēgto”.

Grozīt tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 21029-1:2004”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:
“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 21029-1:2004” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 21029-1:2018 + Amd 1:2019	Kriogēnās tvertnes. Transportējamas vakuuma izolētas tvertnes ar tilpumu ne lielāku par 1000 litriem. 1. daļa: Konstrukcija, ražošana, inspicēšana un testi	Līdz turpmākam norādījumam

"

6.2.2.1.5. Grozīt tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 16111:2008", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2026. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 16111:2008" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam

"

6.2.2.1.6. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu "Zemāk norādīto" ar vārdu:

"Šo".

Aizstāt otrajā teikumā tekstu "ANO balonam" ar tekstu šādā redakcijā: "ANO balonam vai ANO balona korpusam".

Grozīt tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 10961:2010", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2026. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 10961:2010" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 10961:2019	Gāzes baloni. Balonu komplekti. Konstrukcija, izgatavošana, testēšana un inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam

"

Izteikt piezīmi pēc tabulas šādā redakcijā:

"PIEZĪME. Viena vai vairāku tā paša konstrukcijas tipa, tostarp tāda paša pārbaudes

spiediena, balonu vai balonu korpusu nomaiņas gadījumā esošā ANO balonu komplektā nav jāveic esošā komplekta atkārtota atbilstības novērtēšana. Arī pēc balonu komplekta apkalpošanas aprīkojuma nomaiņas, ja tas atbilst konstrukcijas tipa apstiprinājumam, jauna atbilstības novērtēšana nav jāveic.”.

6.2.2.1.7. Grozīt tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 11513:2011”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 11513:2011” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 11513:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi, metināti tērauda baloni, kas satur materiālus gāzes iepakojšanai spiedienā, kas zemāks nekā atmosfēras spiediens (izņemot acetilēnu). Konstrukcija, ražošana, testēšana, izmantošana un periodiskā inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 9809-1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam

6.2.2.1.8. Aizstāt tabulā, rindā attiecībā uz “ISO 21172-1:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 21172-1:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 21172-1:2015 + Amd 1:2018	Gāzes baloni. Metinātas tērauda spiediena mucas ar ietilpību līdz 3000 litriem gāzu transportēšanai. Konstrukcija un ražošana. 1. daa: Ietilpības līdz 1000 litriem	Līdz turpmākam norādījumam

6.2.2.1. Papildināt ar jaunu 6.2.2.1.9. punktu šādā redakcijā:

"6.2.2.1.9. Atkārtoti neuzpildāmu ANO balonu konstrukcijai, izgatavošanai un sākotnējai inspicēšanai un testiem piemēro šādus standartus, bet inspicēšanas prasības saistībā ar atbilstības novērtēšanas sistēmu un apstiprināšanu ir saskaņā ar 6.2.2.5. punktu.

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 11118:1999	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz 2020. gada 31. decembrim
ISO 13340:2001	Transportējami gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmu balonu ventīļi. Specifikācija un prototipa testēšana	Līdz 2020. gada 31. decembrim
ISO 11118:2015	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz 2026. gada 31. decembrim
ISO 11118:2015 +Amd.1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz turpmākam norādījumam

"

6.2.2.2. Svītrot pirmajā teikumā vārdu:

“spiedientvertņu”.

Papildināt tabulu ar jaunu virsraksta rindu šādā redakcijā:"

Atsauce	Nosaukums
---------	-----------

"

6.2.2.3. Aizstāt virsrakstu “Apkalpošanas aprīkojums” ar virsrakstu:

“Slēģelementi un to aizsardzība”.

Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā:

“Slēģelementu un to aizsardzības konstrukcijai, izgatavošanai un sākotnējai inspicēšanai un testiem piemēro šādus standartus:”

Grozīt pirmo tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 11117:2008 + Cor.1:2009”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 11117:2008 + Cor.1:2009” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz turpmākam norādījumam

"

- Svītrot rindu attiecībā uz ISO 13340:2001.

- Papildināt attiecībā uz “ISO 17871:2015” slejā “Nosaukums” ar jaunu piezīmi zem nosaukuma šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot uzliesmojošām gāzēm.”

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 17871:2015”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “17871:2015” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 17871:2020	Gāzes baloni. Ātrdarbīgi balonu izplūdes vārsti. Specifikācija un tipa testēšana	Līdz turpmākam norādījumam

”

Grozīt otro tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 16111:2008”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2026. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 16111:2008” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams izgatavošanai
ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam

”

6.2.2.4.

Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā:

“ANO spiedientvertņu periodiskajai inspicēšanai un testēšanai piemēro šādus standartus.”

Grozīt pirmo tabulu šādi:

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 6406:2005”, slejā “Piemērojams” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt tabulu pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 6406:2005” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 18119:2018	Gāzes baloni. Bezšuvju tērauda un bezšuvju alumīnija sakausējuma gāzes baloni un caurules. Periodiskā inspicēšana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam

”

- Aizstāt attiecībā uz “ISO 10460:2005”, slejā “Piemērojams” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 21172-10460:2005” ar jaunu tabulas rindu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 10460:2018	Gāzes baloni. Metināti alumīnija sakausējuma, oglekļa un nerūsējošā tērauda gāzes baloni. Periodiskā inspicēšana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam

"

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 10461:2005 + A1:2006", slejā "Piemērojams" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 10462:2013", slejā "Piemērojams" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 10462:2013" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 10462:2013 + Amd1:2019	Gāzes baloni. Acetilēna baloni. Periodiskā inspicēšana un apkope.	Līdz turpmākam norādījumam

"

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 11513:2011", slejā "Piemērojams" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 11513:2011" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 11513:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi, metināti tērauda baloni, kas satur materiālus gāzes iepakšanai spiedienā, kas zemāks nekā atmosfēras spiediens (izņemot acetilēnu). Konstrukcija, ražošana, testēšana, izmantošana un periodiskā inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam

"

- Svītrot rindu attiecībā uz "ISO 11623:2002".

- Papildināt pirmo tabulu pēc rindas attiecībā uz "ISO 20475:2018" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

"

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 23088:2020	Gāzes baloni. Metinātu tērauda spiediena mucu periodiskā inspicēšana un testēšana. Tilpums līdz 1000 l	Līdz turpmākam norādījumam

"

Grozīt otro tabulu šādi :

- Aizstāt attiecībā uz "ISO 16111:2008", slejā "Piemērojams" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 16111:2008” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

”

Atsauce	Nosaukums	Piemērojams
ISO 16111:2018	Pārvadājamās gāzes uzglabāšanas ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam

”

6.2.2.5.1. Mainīt punkta numerāciju uz **6.2.2.5.0.**

6.2.2.5.0. (šobrīd 6.2.2.5.1.) papildināt pēc “Apliecināt” definīcijas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Kad šajā apakšsadaļā lieto atsevišķunovērtēšanu, termins spiedientvertne attiecīgā gadījumā nozīmē spiedientvertni, spiedientvertnes korpusu, slēgtas kriogēnās tvertnes iekšējo tvertni vai slēgelementu.”

6.2.2.5. Papildināt ar jaunu **6.2.2.5.1.** punktu šādā redakcijā:

“6.2.2.5.1. Spiedientvertņu atbilstības novērtēšanai izmanto 6.2.2.5. punkta prasības. Detalizēta informācija par to, kurām spiedientvertņu daļām drīkst veikt atsevišķu atbilstības novērtēšanu, dota 6.2.1.4.4. punktā. Tomēr 6.2.2.5. punkta prasības drīkst aizstāt ar kompetentās iestādes norādītām prasībām šādos gadījumos:

- slēgelementu atbilstības novērtēšana;
- balonu komplekta kopējās montāžas atbilstības novērtēšana ar nosacījumu, ka balona korpusu atbilstības novērtēšana veikta saskaņā ar 6.2.2.5. punkta prasībām, un
- slēgtu kriogēno tvertņu kopējās montāžas atbilstības novērtēšana ar nosacījumu, ka iekšējās tvertnes atbilstības novērtēšana veikta saskaņā ar 6.2.2.5. punkta prasībām.”

6.2.2.5.4.9. Izteikt c) apakšpunktu šādā redakcijā:

“c) kā tas prasīts spiedientvertnes standartā vai tehniskajos noteikumos, veic vai uzrauga spiedientvertņu pārbaudes, kas vajadzīgas konstrukcijas tipa apstiprināšanai;”

Papildināt ar šādu teikumu priekšpēdējās rindkopas beigās:

“Ja sertifikāta izdošanas laikā nebija iespējams visaptveroši izvērtēt konstrukcijas materiālu savietojamību ar spiedientvertnes saturu, konstrukcijas tipa apstiprinājuma sertifikātā iekļauj paziņojumu, ka savietojamības novērtēšana nav pabeigta.”

6.2.2.7. [Grozījums virsrakstā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

Grozīt piezīmi šādi:

- Svītrot vārdu:

“un”.

- papildināt beigās ar tekstu šādā redakcijā:

“, un slēgelementu marķēšanas prasības ir dotas 6.2.2.11. punktā”.

6.2.2.7.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “uzpildāmas ANO spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:

“uzpildāmu ANO spiedientvertņu korpusus un slēgtas kriogēnās tvertnes”.Otrajā

teikumā svītrot vārdu:

“Spiedientvertnes”.

Papildināt trešo teikumu pirms vārda “kakla” ar vārdu:

“korpusa”.

6.2.2.7.2. Papildināt pēc b) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Acetilēna balonus marķē arī ar standartu ISO 3807.”.*

Papildināt pēc e) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Ja acetilēna balona atbilstība novērtēta saskaņā ar 6.2.1.4.4. punkta b) apakšpunktu un balona korpusa un acetilēna balona inspicēšanas iestādes ir atšķirīgas, vajadzīgas to attiecīgās marķējuma zīmes, kā noteikts d) apakšpunktā. Vajadzīgs tikai acetilēna balona kopējās montāžas sākotnējās inspicēšanas datums, kā noteikts e) apakšpunktā. Ja par sākotnējo inspicēšanu un testiem atbildīgās inspicēšanas iestādes apstiprināšanas valsts atšķiras, liek otru c) apakšpunktā noteikto marķējuma zīmi.”*

6.2.2.7.3. Aizstāt g) apakšpunkta otrajā teikumā tekstu “vārsta, vārsta vāka vai vārsta drošībasierices” ar tekstu šādā redakcijā:

“slēgelementa(-u), vārsta aizsargvāciņa vai vārsta aizsargierices”.

Papildināt pēc i) apakšpunkta ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Ja balona korpus ir paredzēts izmantošanai par acetilēna balonu (kopā ar poraino materiālu), darba spiediena marķējums nav vajadzīgs, kamēr acetilēna balons nav pilnībā samontēts.”*

Aizstāt j) apakšpunkta pirmajā teikumā tekstu “sašķidrinātām gāzēm un atdzesētāmsašķidrinātām gāzēm” ar tekstu šādā redakcijā:

“sašķidrinātām gāzēm, atdzesētām sašķidrinātām gāzēm un izšķidrinātām gāzēm”.Izteikt k) un l)

apakšpunktu šādā redakcijā:

“k) ANO nr. 1001 acetilēna, izšķidrināta, balonu gadījumā:

- i) tara kilogramos, ko veido tukša balona korpusa, apkalpošanas aprīkojuma (kopā ar poraino materiālu), ko nenoņem piepildīšanas laikā, jebkāda pārklājuma, šķidrinātāja un piesātinātājgāzes kopējā masa, norādīta ar trim zīmīgiem cipariem, kas noapaoti uz leju līdz pēdējam ciparam, aiz kuras ir burti “KG”. Norāda vismaz vienu ciparu aiz komata. Ja spiedientvertņu masa ir mazāka nekā 1 kg, to norāda ar precizitāti līdz diviem zīmīgiem cipariem, kas noapaoti uz leju līdz pēdējam ciparam;
- ii) porainā materiāla identitāte (piemēram, nosaukums vai tirdzniecības zīme); un

iii) papildīta acetilēna balona kopējā masa, izteikta kilogramos, aiz kuras ir burti "KG";

l) ANO nr. 3374 acetilēna, bez šķīdinātāja, balonu gadījumā:

i) tara kilogramos, ko veido tukša balona korpusa, apkalpošanas aprīkojuma (kopā ar poraino materiālu), ko nenoņem piepildīšanas laikā, un jebkāda pārklājuma kopējā masa, norādīta ar trim zīmīgiem cipariem, kas noapaoti uz leju līdz pēdējam ciparam, aiz kuras ir burti "KG". Norāda vismaz vienu ciparu aiz komata. Ja spiedientvertņu masa ir mazāka nekā 1 kg, to norāda ar precizitāti līdz diviem zīmīgiem cipariem, kas noapaoti uz leju līdz pēdējam ciparam;

ii) porainā materiāla identitāte (piemēram, nosaukums vai tirdzniecības zīme); un

iii) papildīta acetilēna balona kopējā masa, izteikta kilogramos, aiz kuras ir burti "KG".

6.2.2.7.4. Papildināt n) apakšpunktu beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

"PIEZĪME. Attiecībā uz acetilēna baloniem, ja acetilēna balona un balona korpusa ražotājs atšķiras, vajadzīga tikai nokomplektēta acetilēna balona ražotāja marķējuma zīme."

6.2.2.7.7. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2.2.7.8. Izteikt šādā redakcijā:

"6.2.2.7.8. Marķējuma zīmes, kas noteiktas 6.2.2.7.7. punktā, drīkst iegravēt uz metāliska gredzena, ko piestiprina balonam vai spiediena mucai, uzstādot vārstu un kas ir noņemams, tikai atvienojot vārstu no balona vai spiediena mucas."

6.2.2.8. Aizstāt virsrakstā vārdu "spiedientvertņu" ar vārdu:

"balonu".

6.2.2.8.1. Grozīt pirmo teikumu šādi:

– Aizstāt tekstu "neuzpildāmas ANO spiedientvertnes" ar tekstu šādā redakcijā:

"neuzpildāmus ANO balonus"

– Aizstāt vārdu "spiedientvertni" ar vārdu:

"balonu".

Aizstāt otrajā teikumā vārdu "Spiedientvertnes" ar vārdu:

"Balona".

Grozīt trešo teikumu šādi:

– Aizstāt tekstu "spiedientvertnes pleca" ar tekstu šādā redakcijā:

balona korpusa pleca".

- Aizstāt vārdu “detaļas” ar tekstu šādā redakcijā:
“balona sastāvdaļas”.

Grozīt ceturto teikumu šādi:

- [Pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Aizstāt vārdu “spiedientvertnes” ar vārdu:
“balona” (divreiz).

Aizstāt piektajā teikumā vārdu “spiedientvertnes” ar vārdu:

“balona” (divreiz).

[Grozījums pēdējā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2.2.8.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2.2.8.3. Aizstāt piezīmē tekstu “neuzpildāmas spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā:
“neuzpildāmu balonu”.

6.2.2.10.1. Aizstāt tekstu “atsevišķajiem baloniem jābūt marķētiem” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusus individuāli marķē”.

Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā:

“Balonu komplekta slēģelementus individuāli marķē saskaņā ar 6.2.2.11. punktu.”.

6.2.2.10.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2.2.10.3. Grozīt b) apakšpunktu šādi:

- Aizstāt pirmajā teikumā iekavās esošo frāzi ar tekstu šādā redakcijā:
“(balona korpusu un apkalpošanas aprīkojuma)”.

- Aizstāt otrajā teikumā tekstu “jābūt norādītai taras masai tā” ar tekstu šādā redakcijā:

“tarai jābūt norādītai tā”.

6.2.2.11. Mainīt esošā punkta numerāciju uz **6.2.2.12.**

6.2.2. Papildināt ar jaunu **6.2.2.11.** punktu šādā redakcijā:

"6.2.2.11 Atkārtoti uzpildāmu ANO spiedientvertņu slēģelementu marķēšana

Uz slēģelementiem skaidri un salasāmi (piemēram, iesitot, iegravējot vai kodinot) liekšādas pastāvīgas marķējuma zīmes:

- a) ražotāja identifikācijas marķējuma zīmi;

- b) konstrukcijas standartu vai konstrukcijas standarta apzīmējumu;
- c) ražošanas laiku (gadu un mēnesi vai gadu un nedēļu);
- d) par sākotnējo inspicēšanu un testiem atbildīgās inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīmi, ja attiecināms.

Vārsta pārbaudes spiedienu marķē, kad tas ir zemāks nekā pārbaudes spiediens, kas norādīts kā vārsta piepildīšanas savienojuma nominālvērtība.”.

6.2.2.12. (šobrid 6.2.2.11.) Izteikt šādā redakcijā:

"6.2.2.12. Līdzvērtīgas atbilstības novērtēšanas un periodiskās inspicēšanas un testu procedūras

Attiecībā uz ANO spiedientvertņem 6.2.2.5. un 6.2.2.6. punkta prasības uzskata par izpildītām, ja ir piemērotas šādas procedūras:

Procedūra	Attiecīgā iestāde
Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana (1.8.7.2.) ^a	Xa
Ražošanas uzraudzība(1.8.7.3.) un sākotnējāinspicēšanaun testi (1.8.7.4.)	Xa vai IS
Periodiskā inspicēšana (1.8.7.6.)	Xa vai Xb, vai IS

a Ja kompetentā iestāde norīkojusi inspicēšanas iestādi izdot tipa apstiprinājuma sertifikātu, tipa pārbaudi veic šī inspicēšanas iestāde.

Katru tabulā definēto procedūru veic viena tabulā norādītajam atbilstīga attiecīgā iestāde.

Par atsevišķu atbilstības novērtēšanu (piemēram, balona korpusa un slēģelementa) sk. 6.2.1.4.4. punktā.

Xa ir kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.

Xb ir inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā B tipa iestāde, kas darbojas vienīgi spiedientvertņu ipašnieka vai par tām atbildīgās personas vajadzībām.

IS ir ražotāja iekšējais kontroles dienests vai tāds uzņēmums ar testēšanas vietu, kuru uzrauga inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde. Iekšējam kontroles dienestam jābūt neatkarīgam no konstruēšanas procesa, ražošanas darbībām, remonta un apkopes.

Ja iekšējais kontroles dienests izmantots sākotnējās inspicēšanas un testu veikšanai, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.

Ja iekšējais kontroles dienests ir veicis periodisko inspicēšanu, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.”.

- 6.2.3.1.2.** Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “spiedienčaulas un paligelementu” ar tekstu šādā redakcijā:
“spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu, tostarp visu pastāīgi piestiprināto daļu (piemēram, kakla gredzenu, pamatnes gredzenu utt.),”.
- 6.2.3.1.5.** Izteikt šādā redakcijā:
"6.2.3.1.5. Acetilēna balonus nedrīkst aprīkot ar kustošām drošības tapām vai jebkādām citām spiediena samazināšanas ierīcēm.”.
- 6.2.3.3.2.** Svītrot virsrakstu “Atveres”.
- 6.2.3.3.3.** Svītrot virsrakstu “Palīgaprikojums”.
Svītrot apakšpunkta numerāciju "a)".
Mainīt b) apakšpunkta numerāciju uz **6.2.3.3.4.**
Mainīt c) apakšpunkta numerāciju uz **6.2.3.3.5.**
Mainīt d) apakšpunkta numerāciju uz **6.2.3.3.6.**
- 6.2.3.4.2.** Aizstāt virsrakstā vārdu “spiedientvertnēm, kuras izgatavotas” ar tekstu šādā redakcijā:
“spiedientvertņu korpusiem, kuri izgatavoti”.
Aizstāt a) apakšpunktā vārdu “spiedientvertņu” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu korpusu”.
- 6.2.3.5.1.** Aizstāt 1. piezīmē tekstu “katram metināta tērauda balonam ar ietilpību zem 6,5 l, kurš paredzēts” ar tekstu šādā redakcijā:
“katram metināta tērauda balona korpusam ar ietilpību mazāku nekā 6,5 l, kurš paredzēts”.
Grozīt 2.piezīmi šādi:
– Aizstāt tekstu “balonu un cauruļu” ar tekstu šādā redakcijā:
“balonu korpusu un cauruļu korpusu ”.
– Aizstāt tekstu “EN ISO 16148:2016” ar tekstu šādā redakcijā:
“EN ISO 16148:2016 + A1:2020”.
Grozīt 3.piezīmi šādi:
– Aizstāt tekstu “EN ISO18119:2018” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 18119:2018 + A1:2021”.
– Aizstāt 3. piezīmē tekstu “gāzes baloniem un caurulēm” ar tekstu šādā redakcijā:
“balonu korpusiem un cauruļu korpusiem” (divreiz).

6.2.3.5.2. Grozīt a) apakšpunktu šādi:

- Aizstāt a) apakšpunktā vārdu “tvertnes” ar vārdu:
“spiedientvertnes”.
- Papildināt pirms vārda “aprikojuma” ar vārdu:
“apkalpošanas”.

6.2.3.6.1. Izteikt šādā redakcijā:**"6.2.3.6.1.** Atbilstības novērtēšanas un periodiskās inspicēšanas procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, veic attiecīgā iestāde saskaņā ar šādu tabulu.

Procedūra	Attiecīgā iestāde
Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana (1.8.7.2.) ^a	Xa
Ražošanas uzraudzība (1.8.7.3.) un sākotnējā inspicēšana un testi (1.8.7.4.)	Xa vai IS
Periodiskā inspicēšana (1.8.7.6.)	Xa vai Xb, vai IS

^a Tipa apstiprinājuma sertifikātu izdod inspicēšanas iestāde, kas veikusi tipa pārbaudi.

Katru tabulā definēto procedūru veic viena tabulā norādītajam atbilstīga attiecīgā iestāde.

Par atsevišķu atbilstības novērtēšanu (piemēram, balona korpusa un slēģelementa) sk. 6.2.1.4.4. punktā. Atkārtoti neuzpildāmām spiedientvertnēm atsevišķus tipa apstiprinājuma sertifikātus balona korpusam un slēģelementam izdot nedrīkst.

Xa ir kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.

Xb ir inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā B tipa iestāde, kas darbojas vienīgi spiedientvertņu iekārtu vai par tām atbildīgās personas vajadzībām.

IS ir ražotāja iekšējais kontroles dienests vai tāds uzņēmums ar testēšanas vietu, kuru uzrauga inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde. Iekšējam kontroles dienestam jābūt neatkarīgam no konstruēšanas procesa, ražošanas darbībām, remonta un apkopes.

Ja iekšējais kontroles dienests izmantots sākotnējās inspicēšanas un testu veikšanai, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.

Ja iekšējais kontroles dienests ir veicis periodisko inspicēšanu, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.”.

6.2.3.8. Aizstāt tekstu “1.8.6.” ar tekstu šādā redakcijā:

“1.8.6.3.”.

6.2.3.9. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.2.3.9.3. Papildināt beigās ar rindkopu šādā redakcijā (ietverot atsauci uz esošo 5. zemspītras piezīmi):

“Prasības, kas noteiktas 6.2.2.7.4. punkta n) apakšpunktā, aizstāj ar šādām:

n) ražotāja marķējuma zīme. Ja ražošanas valsts nav tā pati, kas ir apstiprinājuma valsts, pirms ražotāja marķējuma zīmes liek burtu(-s), kas identificē ražošanas valsti, ko norāda pazišanas zīme, kādu lieto uz transportlīdzekļiem starptautiskajā ceļu satiksmē⁵. Valsts marķējuma zīmi un ražotāja marķējuma zīmi atdala ar tukšumu vai slīpsvītru.”.

6.2.3.9. Papildināt ar jaunu **6.2.3.9.8.** un **6.2.3.9.8.1.** punktu šādā redakcijā:

"6.2.3.9.8. Atkārtoti uzpildāmu spiedientvertņu slēģelementu marķēšana

6.2.3.9.8.1. Marķējumam jāatbilst 6.2.2.11. punkta prasībām.”

6.2.3.10. Aizstāt virsrakstā vārdu “spiedientvertņu” ar vārdu:

“balonu”.

6.2.4.1. Izteikt rindkopas pirms tabulas šādā redakcijā:

"Konstrukcija, izgatavošana un sākotnējā inspicēšana un pārbaude

Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.2.5. sadaļā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.2. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlākais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

PIEZĪME. Vārdi “balons”, “caurule” un “spiediena muca”, kas lietoti šajos standartos, neietver slēģelementus, izņemot atkārtoti neuzpildāmus balonus.”.

Grozīt tabulu šādi:

– Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā:

“Prasības, kurām standarts atbilst”.

- Papildināt apakšvirsrakstu (rinda pēc divām virsraksta rindām) sākumā ar tekstušādā redakcijā:

“spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu”.

- Aizstāt apakšvirsrakstu **"slēģelementiem"** ar apakšvirsrakstu šādā redakcijā:

"slēģelementu konstrukcijai un izgatavošanai ".

Grozīt tabulu zem apakšvirsraksta **"spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu konstrukcijai un izgatavošanai"** šādi:

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 7866:2012 + AC:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

"No 2015. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 7866:2012 + AC:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 7866:2012 + A1:2020	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi bezšuvju alumīnija sakausējuma gāzes baloni. Konstrukcija, izgatavošana un pārbaude	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

- Papildināt attiecībā uz standartu “EN 12245:2002” 2. sleju ar Piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot gāzēm, kuras klasificē kā LPG.”.

- Papildināt attiecībā uz “EN 12245:2002” 5. sleju beigās ar tekstu šādā redakcijā:“;

2023. gada 31. decembris *LPG* baloniem”.

- Piešķirt attiecībā uz “EN 12245:2009 + A1:2011” 2. slejā esošajai piezīmei numerāciju, izsakot šādā redakcijā: “1. PIEZĪME”, un papildināt ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“2. PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot gāzēm, kuras klasificē kā LPG.”.

- aizstāt 4. slejā attiecībā uz standartu “EN 12245:2009 + A1:2011” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2013. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt attiecībā uz “EN 12245:2009 + A1:2011” 5. sleju beigās ar tekstu šādā redakcijā:

“; 2023. gada 31. decembris *LPG* baloniem”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN 12245:2009 + A1:2011” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 12245:2022	Pārvadājami gāzes baloni –	6.2.3.1.	Līdz	

	Pilnībā apjozti kompozītmateriālu baloni PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot gāzēm, kas klasificētas kā SNG.	un 6.2.3.4.	turpmākam norādījumam	
--	--	-------------	-----------------------	--

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 11118:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2017. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 11118:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 11118:2015 + A1:2020	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāliski gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

- [grozījums virsrakstā 2. slejā attiecībā uz standartu “EN 14427:2004” neattiecas uz tekstu latviešu valodā]

- izteikt virsrakstu 2. slejā attiecībā uz standartu “EN 14427:2004 + A1:2005” šādā redakcijā:

“Pārvadājami, atkārtoti uzpildāmi kompozītmateriālu baloni sašķidrinātām naftasgāzēm – Konstrukcija un izgatavošana”.

- Papildināt attiecībā uz “EN 14427:2004 + A1:2005” 5. sleju ar tekstu šādā redakcijā:

“2023. gada 31 decembris baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām”.

- [grozījums virsrakstā 2. slejā attiecībā uz standartu “EN 14427:2014” neattiecas uz tekstu latviešu valodā]

- Papildināt attiecībā uz standartu “EN 14427:2014” 2. sleju ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām.”

- aizstāt 4. slejā attiecībā uz standartu “EN 14427:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2015. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt attiecībā uz “EN 14427:2014” 5. sleju ar tekstu šādā redakcijā:

“2023. gada 31 decembris baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN 14427:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 14427:2022	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Transportējami atkārtoti uzpildāmie kompozīta SNG baloni. Projektēšana un izgatavošana	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

"

- [grozījums virsrakstā 2. slejā attiecībā uz standartu EN 14638-3:2010/AC" neattiecas uz tekstu latviešu valodā]

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu "EN 14893:2014" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 17339:2020	Transportējamie gāzes baloni. Pilnībā apjosti oglekļa kompozītmateriālu baloni un caurules udeņradim	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

"

Grozīt tabulu iedalījumā "slēģelementu konstrukcijai un izgatavošanai" šādi:

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz "EN ISO 14245:2019" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

" No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz "EN ISO 14245:2019" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 14245:2021	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventīļu specifikācija un testēšana. Pašnoslēdzošie ventīļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	

"

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz "EN ISO 15995:2019" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz "EN ISO 15995:2019" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 15995:2021	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventīļu specifikācija un testēšana. Manuāli darbināmie ventīļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	

"

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz "EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

”

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 13175:2019 + A1:2020	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) spiedientvertņu vārstu un veidgabalu specifikācija un testēšana	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	

”

- aizstāt 4. slejā attiecībā uz standartu “EN ISO 17871:2015 + A1:2018” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2019. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN ISO 17871:2015 + A1:2018” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

”

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 17871:2020	Gāzes baloni. Ātrdarbīgi balonu izplūdes vārsti. Specifikācija un tipa testēšana	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

”

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “ISO 13953:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2017. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 13953:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

”

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 13953:2020	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Pārspiediena vārsti transportējamiem atkārtoti uzpildāmiem SNG baloniem	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

”

- aizstāt 4. slejā attiecībā uz standartu “EN ISO 14246:2014 + A1:2017” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2019. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN ISO 14246:2014 + A1:2017” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

”

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 14246:2022	Gāzes baloni. Balonu ventīļi. Izgatavošanas testi un pārbaudes	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	

”

- papildināt tabulu beigās pēc rindas attiecībā uz standartu "EN 14129:2014 (izņemot piezīmi 3.11. punktā) ar rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 23826:2021	Gāzes baloni. Lodveida vārsti. Specifikācija un testēšana	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra	

"

6.2.4.2

Izteikt ceturto rindkopu pēc virsraksta šādā redakcijā:

"Standartus piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi. Ja vienu un to pašu prasību piemērošanai izdarīta atsauce uz vairāk nekā vienu standartu, piemēro tikai vienu no tiem."

Grozīt tabulu šādi:

- Svītrot tabulas trešo rindu (zem divām virsraksta rindām) kopā ar apakšvirsrakstu "**periodiskajai inspicēšanai un pārbaudei**".
- aizstāt 3. slejā attiecībā uz standartu "EN 1251-3:2000" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu "EN 1251-3:2000" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)
EN ISO 21029-2:2015	Kriogēnās tvertnes. Transportējamas vakuuma izolētas tvertnes ar tilpumu ne lielāku par 1000 litriem. 2.daļa: Eksploatācijas prasības PIEZĪME. Neatkarīgi no šī standarta 14. punkta spiediena samazināšanas vārstu periodiski inspicē un testē ar intervāliem, kas nepārsniedz 5 gadus.	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra

"

- Svītrot rindu attiecībā uz "EN 1968:2002 + A1:2005 (izņemot B pielikumu)".
- Svītrot rindu attiecībā uz "EN 1802:2002 (izņemot B pielikumu)".
- [Grozījums attiecībā uz standarta "EN ISO 18119:2018" nosaukumu neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Aizstāt attiecībā uz standartu "EN ISO 18119:2018" 3. slejā tekstu "Obligāti no2023. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā:

"Līdz 2024. gada 31. decembrim".

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz "EN ISO 18119:2018" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

"

(1)	(2)	(3)

EN ISO 18119:2018 + A1:2021	Gāzes baloni. Bezšuvju tērauda un bezšuvju aluminija sakausējuma gāzes baloni un caurules. Periodiskā inspicēšana un testēšana PIEZĪME. <i>Neatkarīgi no šī standarta B.1. punkta visi baloni un caurules, kuru sienas biezums ir mazāks nekā minimālais konstrukcijas sienas biezums, ir jābrāķē</i>	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra
-----------------------------------	---	---

- "
- Svītrot rindu attiecībā uz "EN ISO 10462:2013".
 - Aizstāt rindā attiecībā uz "EN ISO 10462:2013 + A1:2019" 4. slejātekstu "Obligātino 2023. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz turpmākam norādījumam".
 - Svītrot rindu attiecībā uz "EN 1803:2002 (izņemot B pielikumu)".
 - Aizstāt rindā attiecībā uz "EN ISO 10460:2018", 4. slejā tekstu "Obligāti no2023. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz turpmākam norādījumam".
 - Aizstāt rindā attiecībā uz "EN ISO 11623:2015" 4.slejā slejā tekstu "Obligāti no2019. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz turpmākam norādījumam".
 - aizstāt 3. slejā attiecībā uz standartu "EN ISO 22434:2011" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz 2024. gada 31. decembrim".
 - papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu "EN ISO 22434:2011" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)
EN ISO 22434:2022	Gāzes baloni. Balonu vārstu pārbaude un apkope	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra

- "
- Aizstāt 3. slejā attiecībā uz "EN ISO 14876:2007" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz 2024. gada 31. decembrim".
 - Papildināt pēc rindas attiecībā uz "ISO 14876:2007" ar jaunu rindu šādāredakcijā:

(1)	(2)	(3)
EN ISO 23088:2020	Gāzes baloni. Metinātu tērauda spiediena mucu periodiskā inspicēšana un testēšana. Ietilpības līdz 1000 l	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra

- "
- aizstāt 3. slejā attiecībā uz standartu "EN 14912:2015" tekstu "Obligāti no2019. gada 1. janvāra" ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN 14912:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)
EN 14912:2022	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. SNG balonu vārstu pārbaude un apkope balonu periodiskās pārbaudes laikā	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra

- Svītrot rindu attiecībā uz “EN 1440:2016 (izņemot C pielikumu)”.
- Aizstāt rindā attiecībā uz “EN 1440:2016 + A1:2018 + A2:2020 (izņemot C pielikumu) 3. slejā tekstu “Obligāti no 2022. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz turpmākam norādījumam”.

- Svītrot rindu attiecībā uz “EN 16728:2016 (izņemot 3.5. nodaļu, F pielikumu un G pielikumu)”.
- Aizstāt rindā attiecībā uz “EN 16728:2016 + A1:2018 + A2:2020” 3. slejā tekstu “Obligāti no 2022. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz turpmākam norādījumam”.

- Aizstāt 3. slejā attiecībā uz “EN ISO 15888:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“Līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 15888:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)
EN ISO 20475:2020	Gāzes baloni. Balonu komplekti. Periodiskā inspicēšana un pārbaudes	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra

- 6.2.5.3.** Papildināt pirmajā teikumā pēc vārda “spiedientvertnes” ar vārdu:

"korpusa".

Svītrot teikumā pēc piezīmes beigām tekstu:

“un to slēģelementus”.

- 6.2.5.4.1.** Papildināt pirmajā teikumā pēc vārda “spiedientvertņu” ar vārdu:

"korpusu".

Papildināt teikumu pirms algebras formulām pēc vārda “spiedientvertnes” ar vārdu: "korpusa" (divreiz).

- 6.2.5.4.2.** Aizstāt teikuma beigās tekstu “EN 1975:1999 + A1:2003” ar tekstu šādā redakcijā:

"EN ISO 7866:2012 + A1:2020".

6.2.6.1.5. Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā:

"Aerosola izsmidzinātāju iekšējais spiediens 50°C temperatūrā nedrīkst pārsniegt 1,2 MPa (12 bar), ja izmanto uzliesmojošas sašķīdinātas gāzes, 1,32 Mpa(13,2 bar), ja izmanto neuzliesmojošas sašķīdinātas gāzes, 1,5 Mpa (15 bar), ja izmanto neuzliesmojošas saspiestas vai izšķīdinātas gāzes."

Papildināt pēc pirmā teikuma ar teikumu šādā redakcijā:

"Vairāku gāzu maisījuma gadījumā piemēro stingrāko ierobežojumu."

6.2.6.3.2.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.3.nodaļa

6.3.2.1. Aizstāt otrajā teikumā tekstu "sekmīgi izturēt 6.3.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes" ar tekstu šādā redakcijā:

"sekmīgi izpildīt 6.3.5. sadaļā aprakstītās prasības".

6.3.2.2. Grozīt piezīmi šādi:

– Aizstāt tekstu "ISO 16106:2006" ar tekstu šādā redakcijā:

"ISO 16106:2020".

– svītrot standarta virsrakstā tekstu:

"Iepakojumi –".

6.3.5.4.2. Papildināt trešo teikumu pirms vārda "rādiuss" ar vārdu:

"malu".

6.4.nodaļa

6.4.12.1. Grozīt pirmo teikumu šādi:

– Svītrot tekstu:

"2.2.7.2.3.1.3, 2.2.7.2.3.1.4,".

– Papildināt pēc teksta "2.2.7.2.3.4.2." ar tekstu šādā redakcijā:

"2.2.7.2.3.4.3".

6.4.12.2. Svītrot tekstu:

"2.2.7.2.3.1.3, 2.2.7.2.3.1.4,".

Papildināt pēc teksta "2.2.7.2.3.4.2." ar tekstu šādā redakcijā:"2.2.7.2.3.4.3".

6.4.23. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.5.nodaļa

6.5.1.1.2. Izteikt šādā redakcijā:

"6.5.1.1.2. Prasību, kas 6.5.3. sadaļā noteiktas *IBC*, pamatā ir pašlaik izmantojamie *IBC*. Lai ņemtu vērā zinātnes un tehniskas sasniegumus, nav iebildumu pret tādu *IBC* izmantošanu, kuru specifikācijas atšķiras no 6.5.3. un 6.5.5. sadaļā noteiktajām ar nosacījumu, ka tie ir tikpat efektīvi, kompetentajai iestādei pieņemami un spēj sekmīgi izpildīt 6.5.4. un 6.5.6. sadaļā aprakstītās prasības. Inspicēšanas un testēšanas metodes, kas atšķiras no *RID* aprakstītajām, ir pieņemamas ar nosacījumu, ka tās ir līdzvērtīgas un ka tās atzīst kompetentā iestāde."

6.5.1.1.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.5.2.1. Papildināt ar jaunu 6.5.2.1.2. punktu šādā redakcijā:

"6.5.2.1.2. *IBC*, kas izgatavoti no sadaļā definētā otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla, marķē ar "REC". Uz stingriem *IBC* šo marķējuma zīmi izvieto 6.5.2.1.1. punktā noteikto marķējuma zīmju tuvumā. Uz saliktu *IBC* iekšējām tvertnēm šo marķējuma zīmi izvieto 6.5.2.2.4. punktā noteikto marķējuma zīmju tuvumā."

Mainīt esošā 6.5.2.1.2. un 6.5.2.1.3. punkta numerāciju uz attiecīgi 6.5.2.1.3. un 6.5.2.1.4.

6.5.2.2.4. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.5.4.1. Grozīt piezīmi šādi:

– Aizstāt tekstu "ISO 16106:2006" ar tekstu šādā redakcijā:

"ISO 16106:2020".

– svītrot standarta virsrakstā tekstu:

"Iepakojumi –".

6.5.4.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.5.5.1.6. Papildināt a) apakšpunktu beigās ar tekstu šādā redakcijā: "C = ietilpība litros."

6.5.5.1.7. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.5.5.3.2. Papildināt pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas procesa atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu."

6.5.5.3.5. Svītrot.

6.5.5.4.6. Papildināt pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

“Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu.”

6.5.5.4.9. Svītrot.

Mainīt esošā **6.5.5.4.10.** līdz **6.5.5.4.26.** punkta numerāciju uz **6.5.5.4.9.** līdz **6.5.5.4.25.**

6.5.5.4.19. (šobrid 6.5.5.4.20.) Aizstāt tekstu “6.5.5.4.9.” ar tekstu šādā redakcijā:

“6.5.5.4.8.”.

6.5.6.3.2. Aizstāt tekstu “6.5.5.4.9.” ar tekstu šādā redakcijā:

“6.5.5.4.8.”.

6.5.6.8.4.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.6.nodaļa

6.6.1.1. Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz c).

6.6.1.2 Grozīt piezīmi šādi:

– Aizstāt tekstu “ISO 16106:2006” ar tekstu šādā redakcijā:

“ISO 16106:2020”.

– svītrot standarta virsrakstā tekstu:

“Iepakojumi –”.

6.6.1.3. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “ar apmierinošiem rezultātiem izturēt 6.6.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes” ar tekstu šādā redakcijā:

“sekmīgi izpildīt 6.6.5. sadaļas prasības”.

6.7.nodaļa

Mainīt 6.7. nodaļas sākumā piezīmes numerāciju uz “**1. PIEZĪME**”. Svītrot

1.PIEZĪMĒ (šobrid PIEZĪME) tekstu:

”par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 6.9. nodaļu;”.

Papildināt ar jaunu 2. piezīmi šādā redakcijā:

“2. PIEZĪME. Šīs nodaļas prasības piemēro arī portatīvajām cisternām, kurām ir ar šķiedru armētas plastmasas (FRP) tilpnes tādā apjomā, kā norādīts 6.9. nodaļā.”.

6.7.1.2. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.2.19.8. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.2.12.2.1. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.2.12.2.3. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.3.8.1.1. Svītrot 6. zemspītras piezīmi.

Papildināt beigās ar jaunu piezīmi, kas satur 6. zemspītras piezīmes tekstu šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šī formula attiecas tikai uz neatdzesētām sašķidrinātām gāzēm, kuru kritiskā temperatūra ir ievērojami augstāka par temperatūru akumulācijas stāvoklī. Gāzēm, kuru kritiskā temperatūra daudz neatšķiras no temperatūras akumulācijas stāvoklī vai ir par to zemāka, spiediena samazināšanas ierīču caurplūdes spējas aprēķināšanā jāņem vērā pārējās termodinamiskās īpašības, kas piemīt konkrētajai gāzei (skatīt, piemēram, CGA S-1.2-2003 “Spiediena samazināšanas ierīces standarti – 2. daļa – Kravas un portatīvās cisternas saspīstai gāzei”).”

Mainīt zemspītras piezīmju 7 līdz 16 numerāciju uz 6 līdz 15.

[Grozījums "Q" paskaidrojumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.3.15.8. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.4.14.8. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.7.5.12.6. [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]

6.8. nodaļa

Numurēt piezīmi pēc nodaļas virsraksta kā 1. piezīmi.

Aizstāt 1. Piezīmē (šobrīd Piezīmē) tekstu " par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 6.9. nodaļu," ar tekstu šādā redakcijā:

"par portatīvām cisternām, kuru tilpnes ir izgatavotas no ar šķiedru armētas plastmasas (FRP) materiāliem, skatīt 6.9. nodaļu;"

Papildināt ar jaunu 2. piezīmi zem virsraksta šādā redakcijā:

“2. PIEZĪME. Šajā nodaļā “inspicēšanas iestāde” ir iestāde, kas atbilst 1.8.6. sadaļai.”

6.8.1. Izteikt šādā redakcijā:

"6.8.1. Piemērošanas joma un vispārīgi noteikumi”.

6.8.1. Papildināt ar jaunu 6.8.1.5. punktu šādā redakcijā:

"6.8.1.5. Atbilstības novērtēšanas, tipa apstiprināšanas un inspicēšanas procedūras

Turpmāk izklāstītajos noteikumos aprakstīts, kā piemēro 1.8.7. sadaļā noteiktās procedūras.

Piezīme: Šos noteikumus piemēro, ņemot vērā, ka inspicēšanas iestādēm jāatbilst 1.8.6. punkta nosacījumiem, bet neskarot citas tiesības un pienākumus, jo īpaši paziņošanas un atzīšanas pienākumus, ko tām nosaka citi nolīgumi vai

tiesību akti (piemēram, Direktīva 2010/35/ES), kas ir saistoši RID Līgumslēdzējām valstīm.

Šajā apakšsadaā termins "reģistrācijas valsts" ir:

<i>RID Līgumslēdzēja valsts, kur reģistrēts vagon, kam uzmontēta cisterna.</i>	<ul style="list-style-type: none"> – <i>RID Līgumslēdzēja valsts, kur ir reģistrēts ipašnieka vai operatora uzņēmums;</i> – <i>ja ipašnieka vai operatora uzņēmums nav zināms – RID Līgumslēdzēja valsts, kuras kompetentā iestāde apstiprinājusi inspicēšanas iestādi, kas veikusi sākotnējo inspicēšanu. Neatkarīgi no 1.6.4.5.7. punkta nosacījumiem šīm inspicēšanas iestādēm jābūt akreditētām saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļ) kā A tipa iestādei.</i>
--	---

Cisternas atbilstības novērtēšanā jāpārliecinās par to, ka visas tās sastāvdaļas atbilst *RID* prasībām neatkarīgi no tā, kur tās izgatavotas.

6.8.1.5.1. *Tipa pārbaude saskaņā ar 1.8.7.2.1. punktu*

- a) Cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde vai nu izgatavošanas valsti, vai valsti, kur pirmo reizi reģistrēta pirmā cisterna, kas izgatavota atbilstoši konkrētajam tipam, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi. Ja izgatavošanas valsts nav *RID* Līgumslēdzēja valsts, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde valsti, kur pirmo reizi reģistrēta pirmā cisterna, kas izgatavota atbilstoši konkrētajam tipam, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi.
- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tipa pārbaude saskaņā ar 6.8.2.3.1. punktu veikta atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kāda *RID* Līgumslēdzēja valsts, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi.

6.8.1.5.2. *Tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana saskaņā ar 1.8.7.2.2. punktu*

Tipa apstiprinājuma sertifikātu izdod tikai tā kompetentā iestāde, kas apstiprinājusi vai atzinusi to inspicēšanas iestādi, kura veikusi tipa pārbaudi.

Tomēr, ja kompetentā iestāde norīkojusi inspicēšanas iestādi izdot tipa apstiprinājuma sertifikātu, tipa pārbaudi veic šī inspicēšanas iestāde.

6.8.1.5.3. *Ražošanas uzraudzība saskaņā ar 1.8.7.3. punktu*

- a) Ražošanas uzraudzībai cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi vai nu reģistrācijas, vai izgatavošanas valsts kompetentā iestāde. Ja izgatavošanas valsts nav *RID* Līgumslēdzēja valsts, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.
- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tipa pārbaude veikta atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru

apstiprinājusi vai atzinusi kāda *RID* Līgumslēdzēja valsts. Ražotājs drīkst izmantot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 1.8.7.7. punktu, lai veiktu 1.8.7.3. punktā noteiktās procedūras.

6.8.1.5.4. Sākotnējā inspicēšana un testi saskaņā ar 1.8.7.4. punktu

- a) Lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem, cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi vai nu reģistrācijas, vai izgatavošanas valsts kompetentā iestāde. Ja izgatavošanas valsts nav *RID* Līgumslēdzēja valsts, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem, un kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.
- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tips ir apstiprināts atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista to pašu vienu inspicēšanas iestādi, kas tikusi iesaistīta 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunkta vajadzībām, lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem. Ražotājs drīkst izmantot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 1.8.7.7. punktu, lai veiktu 1.8.7.4. punktā noteiktās procedūras.

6.8.1.5.5. Verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai saskaņā ar 1.8.7.5. punktu

Lai pārliecinātos par atbilstību piemērojamajām prasībām, pirmās reģistrācijas valsts kompetentā iestāde drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.¹

Ja mainās cisternvagona reģistrācijas valsts, tās *RID* Līgumslēdzējas valsts kompetentā iestāde, kurā cisternvagonu reģistrē, drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.

Lai pārliecinātos par atbilstību piemērojamajām prasībām, pirmās reģistrācijas valsts kompetentā iestāde drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.

Ja mainās cisternkonteineru reģistrācijas valsts, tās *RID* Līgumslēdzējas valsts kompetentā iestāde, kurā cisternkonteineru reģistrē, drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai.

¹ Tiem cisternvagoniem, kuri saskaņā ar Direktīvas (ES) 2016/797 21. pantu un Komisijas īstenošanas regulu (ES) 2018/545 ir saņēmuši riteņu atļauju no Eiropas Savienības Dzelzceļu aģentūras (ERA), šī atļauja ir pietiekama, lai apstiprinātu cisternas atbilstību cisternvagonu reģistrācijas valsts riteņu reģistrā (NVR) mērķiem, un nav nepieciešama verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai.

Lai veiktu verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, cisternas īpašnieks vai operators iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kura nebija iesaistīta tipa pārbaudē, ražošanas uzraudzībā vai sākotnējā inspicēšanā. Verifikācijā ekspluatācijas uzsākšanai iesaistītajai inspicēšanas iestādei jābūt reģistrācijas valsts kompetentās iestādes apstiprinātai vai, ja šādas inspicēšanas iestādes nav, inspicēšanas iestādei jābūt reģistrācijas valsts kompetentās iestādes atzītai. Veicot verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, jānovērtē cisternas stāvoklis, lai nodrošinātu to, ka *RID* prasības ir izpildītas.

Mainīt 1. līdz 5. zemsvītras piezīmes numerāciju uz 2. līdz 6.

6.8.1.5.6. *Starpposma, periodiskā vai ārkārtas inspicēšana saskaņā ar 1.8.7.6. punktu*

Starpposma vai periodisko, vai ārkārtas inspicēšanu veic:

<p>inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde tajā valstī, kur notiek inspicēšana, vai inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.</p>	<p>inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde tajā <i>RID</i> Ligumslēdzējā valstī, kur notiek inspicēšana, vai inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.</p>
---	--

Cisternas īpašnieks vai operators, vai to pilnvarots pārstāvis iesaista vienu inspicēšanas iestādi katrai starpposma, periodiskajai vai ārkārtas inspicēšanai.”.

6.8.2.1.10. Svītrot otrās rindkopas pirmo teikumu ("Metinātām tērauda tilpnēm nedrīkst izmantot rūdītu un atslādinātu tēraudu.").

6.8.2.1.16. Svītrot priekšpēdējā rindkopā tekstu: "vai tās atzītai iestādei".

6.8.2.1.18. Aizstāt labās puses slejā, trešajā rindkopā tekstu "mazāks par 3 mm" ar tekstu šādā redakcijā:

"mazāks nekā 3 mm vai 4,5 mm, ja cisterna ir ļoti liels cisternkonteiners".

6.8.2.1.23. Svītrot pirmās rindkopas pēdējo teikumu un 6. zemspītras piezīmi.

Papildināt pēc rindkopas attiecībā uz " $\lambda = 1$ " ar jaunu rindkopu šādā redakcijā:

"Metinājumu pa aploci, garenisko un radiālo metinājumu šuvju nesagraujošās pārbaudes veic ar radiogrāfiju vai ultraskaņu. Citas metinājumu šuves, kas atļautas attiecīgajā konstrukcijas un ražošanas standartā, testē, izmantojot alternatīvas metodes saskaņā ar attiecīgu(-iem) standartu(-iem), uz ko izdarīta(-s) atsauce(-s) 6.8.2.6.2. punktā. Pārbaudēs jāapstiprina, ka metināšanas kvalitāte atbilst spriegumiem."

Papildināt pirms pēdējās rindkopas ar jaunu rindkopu šādā redakcijā:

"Remontdarbu vai pārveidojumu laikā veiktās metinājumu šuves novērtē, kā izklāstīts iepriekš, saskaņā ar nesagraujošajiem testiem, kas norādīti attiecīgajā(-os) standartā(-os), uz ko izdarīta atsauce 6.8.2.6.2. punktā."

6.8.2.2.1 Papildināt labās puses slejā pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā:

"Metinātus elementus piestiprina tilpnei tā, lai tiktu novērsta tilpnes saplēšana."

Izteikt tekstu pirms trijiem ievilkumiem kreisās puses slejā šādā redakcijā:

"Metinātus elementus piestiprina tilpnei tā, lai tiktu novērsta tilpnes saplēšana. To var panākt, piemēram, izmantojot šādus pasākumus:"

6.8.2.2.2. Papildināt septīto rindkopu beigās, pēc teksta "skaidri redzamam" ar atsauci "9" uz jaunu zemspītras piezīmi šādā redakcijā:

"⁹ Sausā savienojuma darbības režīms ir pašnoslēgšanās. Tāpēc atvērta/aizvērta stāvokļa norāde nav nepieciešama. Šāda veida slēģelementu izmanto tikai kā otro vai trešo slēģelementu."

Attiecīgi mainīt turpmāko zemsvītras piezīmju numerāciju.

Svītrot pēdējā teikumā tekstu:

"vai tās atzītai iestādei".

6.8.2.2.4. [Grozījums kreisās puses slejā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.] Papildināt

labās puses slejā pēc pirmā teikuma ar tekstu šādā redakcijā:

"Šim tādu šķidrā stāvoklī esošu vielu pārvadāšanai paredzētu ļoti lielu cisternkonteineru atverēm, kuri nav sadalīti ar starpsienām vai pretsvārstību plāksnēm sekcijās, kuru ietilpība nav lielāka kā 7500 litri, jābūt aprīkotām ar slēģelementiem, kas konstruēti vismaz 0,4 MPa (4 bar) pārbaudes spiedienam.

Ļoti lieliem cisternkonteineriem, kuru pārbaudes spiediens pārsniedz 0,6 MPa (6 bar), nedrīkst izmantot lūkas vākus ar eņģēm."

6.8.2.2.10. Aizstāt otrajā rindkopātekstu "apmierinākompetento iestādi" ar tekstu šādā redakcijā: "izpilda 6.8.3.2.9. punkta prasības".

6.8.2.3. Izteikt šādā redakcijā:

"6.8.2.3. Tipa pārbaude un tipa apstiprināšana".

Papildināt ar jaunu 6.8.2.3.1. punktu šādā redakcijā:

"6.8.2.3.1. Tipa pārbaude

Piemēro 1.8.7.2.1. punkta noteikumus.

Tāda apkalpošanas aprīkojuma, kuram 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulā norādīts standarts, ražotājs drīkst pieprasīt atsevišķu tipa pārbaudi. Šo atsevišķo tipa pārbaudi ņem vērā cisternas tipa pārbaudes laikā."

Esošais 6.8.2.3.1. punkts kļūst par 6.8.2.3.2. punktu.

6.8.2.3.2. (šobrid 6.8.2.3.1.) Papildināt ar virsrakstu šādā redakcijā:

"Tipa apstiprināšana".

Izteikt pirmo rindkopu šādā redakcijā:

"Kompetentā iestāde attiecībā uz katru jaunu cisternvagona, nomontējamās cisternas, cisternkonteineru, maināma kravas nodalījuma-cisternas, baterijvagona vai

MEGC tipu izdod sertifikātu, kas apliecina, ka tips, tostarp stiprinājumi, kuri tikuši pārbaudīti, ir piemēroti paredzētajam nolīkam un atbilst 6.8.2.1. punktā noteiktajām prasībām konstrukcijai, 6.8.2.2. punktā noteiktajām prasībām aprīkojumam un īpašajiem nosacījumiem attiecībā uz pārvadājamo vielu klasēm.”.

Papildināt pirms vārda “jānorāda” ar tekstu šādā redakcijā:

“papildus 1.8.7.2.2.1. punktā uzskaitītajām pozīcijām”.

Svītrot pirmo ievilkumu (“- pārbaudes rezultāti;”). Papildināt

pēc pēdējā ievilkuma ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Sertifikātam pievieno vai sertifikātā iekļauj standarta EN 12972:2018 B pielikumu ar tipa aprakstu, kā arī cisternas tipam atļautā apkalpošanas aprīkojuma sarakstu vai līdzvērtīgus dokumentus.”.*

Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā:

“Ja apkalpošanas aprīkojuma ražotāja vajadzībām veikta atsevišķa tipa pārbaude un ja ražotājs pieprasa, kompetentā iestāde izdod sertifikātu, kas apliecina, ka tips, kam veikta pārbaude, atbilst 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulā norādītajam standartam.”.

6.8.2.3.3. Svītrot.

Mainīt **6.8.2.3.2.** punkta numerāciju uz **6.8.2.3.3.**

6.8.2.3.4 Izteikt tekstu šādā redakcijā:

“6.8.2.3.4. “Ja pārveidota cisterna, baterijvagonš vai *MEGC* ar derīgu, nederīgu vai anulētu tipa apstiprinājumu, kompetentā iestāde izdod papildu apstiprinājuma sertifikātu attiecībā uz modifikāciju saskaņā ar 1.8.7.2.2.3. punktu.”.

6.8.2.4.1. Izteikt 13. (šobrid 12.) zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:

“¹³pašos gadījumos ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst aizstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, vai ar inspicēšanas iestādes piekrišanu – izmantojot citu šķidrumu, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.”.

6.8.2.4.2. Aizstāt priekšpēdējā rindkopā tekstu “kompetentās iestādes atzītā eksperta” ar tekstu šādā redakcijā:

“inspicēšanas iestādes”.

6.8.2.4.3. Grozīt pirmo rindkopu šādi:

- Aizstāt pirmajā teikumā vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.
- Aizstāt tekstu “četros gados” ar tekstu šādā redakcijā: “četrus gadus”.
- Aizstāt tekstu “divarpus gados” ar tekstu šādā redakcijā: “divarpus gadus”.

- Svītrot otro teikumu (“Šādas starpposma inspicēšanas drīkst veikt trīs mēnešu laikā pirms noteiktā datuma vai pēc tā.”).

Grozīt trešo rindkopu šādi:

- Aizstāt tekstu “vairāk nekā trīs mēnešus pirms noteiktā datuma, tad ne vēlāk kā pēc” ar tekstu šādā redakcijā:
 “agrāk nekā trīs mēnešus pirms noteiktā datuma, tad nākamo starpposma inspicēšanu veic ne vēlāk kā”;
- Aizstāt tekstu “četriem gadiem” ar tekstu šādā redakcijā:
 “četrus gadus”;
- Aizstāt tekstu “divarpus gadiem” ar tekstu šādā redakcijā:
 “divarpus gadus”.
- Aizstāt tekstu “veic citu starpposma inspicēšanu” ar tekstu šādā redakcijā:
 “pēc šī agrākā datuma, vai alternatīvi drīkst veikt periodisko inspicēšanu saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu.

6.8.2.4.4. Aizstāt tekstu “ārkārtas pārbaude” (attiecīgā skaitli un locījumā) ar tekstu šādā redakcijā:

“ārkārtas inspicēšana” (attiecīgā skaitli un locījumā) (piecas reizes).

6.8.2.4.5. Izteikt pirmo rindkopu šādā redakcijā:

“Sertifikātus izdod 6.8.1.5.4. vai 6.8.1.5.6. punktā minētā inspicēšanas iestāde, un tajos jāiekļauj saskaņā ar 6.8.2.4.1.–6.8.2.4.4. punktu veikto inspicēšanu rezultāti, pat ja tie ir nelabvēlīgi. Šajos sertifikātos jāiekļauj atsauci uz dotajā cisternā pārvadāšanai atļauto vielu sarakstu vai uz cisternas kodu un pašo noteikumu burtciparu kodus saskaņā ar 6.8.2.3.2. punktu.”.

6.8.2.4.6. Svītrot virsrakstu pirms punkta.

Izteikt šādā redakcijā:

6.8.2.4.6. (Svītrots).

6.8.2.5.1. Aizstāt desmitajā ievilkumā tekstu “izdarījušā eksperta” ar tekstu šādā redakcijā:

“veikušās inspicēšanas iestādes”.

6.8.2.6.1. Izteikt tekstu pirms tabulas šādā redakcijā:

Konstrukcija un izgatavošana

Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.8.2.7. un 6.8.3.7. punktā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu un 6.8.2.3. punktu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlākais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā:

“Prasības, kurām standarts atbilst”.

Tabulā, iedalījumā “**Attiecas uz cisternu konstrukciju un izgatavošanu**”:

- Aizstāt attiecībā uz “EN 13094:2015” otrās slejas piezīmē tekstu "(www.otif.org)" ar tekstu šādā redakcijā:

"(http://otif.org/en/?page_id=1103)".

- aizstāt 4. slejā attiecībā uz standartu “EN 13094:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā:

“No 2017. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- papildināt pēc rindas attiecībā uz standartu “EN 13094:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN 13094:2020 + A1:2022	Bīstamo kravu transportēšanas cisternas. Metāla cisternas ar pašteces iztukšošanas. Projektēšana un izgatavošana	6.8.2.1.	Līdz turpmākam norādījumam	

Izdarīt šādus grozījumus tabulā attiecībā uz iedalījumu “**Attiecas uz aprīkojumu**”:

- Aizstāt attiecībā uz “EN 14432:2014” tekstu “6.8.2.3.1.” ar tekstu šādā redakcijā:

"6.8.2.3.2.".

- Aizstāt attiecībā uz “EN 14433:2014” tekstu “6.8.2.3.1.” ar tekstu šādā redakcijā:

"6.8.2.3.2.".

- Papildināt beigās ar jaunu rindu šādā redakcijā:"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO	Gāzes baloni. Lodveida	6.8.2.1.1.	Obligāti no	

23826:2021	vārsti. Specifikācija un testēšana	un 6.8.2.2.1.	2025. gada 1. janvāra	
------------	------------------------------------	------------------	--------------------------	--

"

6.8.2.6.2. Izteikt tekstu pirms tabulas šādā redakcijā:

"Tipa pārbaude, inspicēšana un testi

Atsauces standarta izmantošana ir obligāta.

No turpmāk dotās tabulas cisternas tipa pārbaudei un inspicēšanai, un testiem izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu.

Ja zemāk dotajā tabulā nav noteikts citādi, katra standarta piemērojamības tvērums ir definēts standarta tvēruma punktā."

Grozīt tabulu šādi:

- Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā:
Prasības, kurām standarts atbilst".
- Svītrot rindu attiecībā uz "EN 12972:2007".
- Izteikt attiecībā uz standartu "EN 12972:2018" tekstu 3.slejā šādā redakcijā:
"6.8.2.1.23, 6.8.2.4, 6.8.3.4".
- Aizstāt attiecībā uz "EN 12972:2018" 4. slejā tekstu "Obligāti no 2021. gada 1.jūlija" ar tekstu šādā redakcijā:
"Līdz turpmākam norādījumam".

6.8.3.1.3. Aizstāt otrajā rindkopā tekstu "6.8.2.1.18. punkta 5. zemspītras piezīmē" ar tekstu šādā redakcijā:

"6.8.2.1.18. punkta 6. zemspītras piezīmē".

6.8.3.2.9. Izteikt šādā redakcijā:

"6.8.3.2.9. Saspiestu, sašķidrināto gāzu vai izšķīdinātu gāzu pārvadāšanai paredzētas cisternas drīkst aprīkot ar drošības vārstiem.	Uzliesmojošu sašķidrināto gāzu pārvadāšanai paredzētas cisternas aprīko ar drošības vārstiem. Saspiestu gāzu, neuzliesmojošu sašķidrināto gāzu vai izšķīdinātu gāzu pārvadāšanai paredzētas cisternas drīkst aprīkot ar drošības vārstiem.
---	--

Drošības vārstiem, ja tie uzstādīti, jāatbilst 6.8.3.2.9.1.–6.8.3.2.9.5. punkta prasībām.

6.8.3.2.9.1. Drošības vārstiem jāspēj automātiski atvērties, spiedienam cisternā, ar ko tie aprīkoti, sasniedzot tādu spiedienu, kas atrodas robežās starp pārbaudes spiedienu, reizinātu ar 0,9 un 1,0. Tiem jābūt tāda veida, kas iztur dinamiskus spriegumus, tostarp šķidruma hidrauliskos triecienus. Aizliegts izmantot vārstus, kuri darbojas pašsvara ietekmē, vai vārstus ar pretsvaru. Drošības vārstu prasīto

caurplūdes spēju aprēķina saskaņā ar 6.7.3.8.1.1. punktādotu formulu, un drošības vārstiem jāatbilst vismaz 6.7.3.9. punkta prasībai.

Drošības vārstiem jābūt konstruētiem tā, lai nepieļautu tādu ūdens vai citas vielas iekļūšanu, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt to pareizu darbību, vai arī pasargātiem no tā. Jebkāda aizsardzība nedrīkst nelabvēlīgi ietekmēt to veikspēju.

6.8.3.2.9.2. Ja cisternas, kam jābūt hermētiski noslēgtām, ir aprīkotas ar drošības vārstiem, pirms tiem jābūt plīstošajai membrānai, un jāievēro šādi nosacījumi:

- a) minimālajam pārplīšanas spiedienam pie 20°C, ieskaitot pielāides, jābūt augstākam nekā pārbaudes spiediens, reizināts ar 1,0, vai vienādam ar to;
- b) maksimālajam pārplīšanas spiedienam pie 20°C, ieskaitot pielāides, jābūt vienādam ar pārbaudes spiedienu, reizinātu ar 1,1; un
- c) plīstošā membrāna nedrīkst mazināt prasīto izplūdes spēju vai drošības vārsta pareizu darbību.

Telpa starp plīstošo membrānu un drošības vārstu jānodrošina ar manometru vai citu piemērotu rādītāju, lai dotu iespēju konstatēt jebkādu membrānas pārrāvumu, perforāciju vai sūci.

6.8.3.2.9.3. Drošības vārstiem jābūt tieši savienotiem ar tilpni vai tieši savienotiem ar plīstošās membrānas izvadatveri.

6.8.3.2.9.4. Katra drošības vārsta ieejai jāatrodas tilpnes augšā, tādā pozīcijā, kas ir iespējami tuvu tilpnes centram šķērsvirzienā. Visu drošības vārstu ieejām maksimāla piepildījuma apstākļos jāatrodas tvaika telpā, un ierīcēm ir jābūt izvietotām tā, lai nodrošinātu tvaika netraucētu izplūdi. Uzliesmojošu sašķīdināto gāzu gadījumā izplūstošajam tvaikam jābūt virzītam prom no tilpnes tā, lai tas nevarētu plūst pret tilpni. Tvaika plūsmu novirzošas aizsargierīces ir pieļaujamas ar nosacījumu, ka netiek mazināta prasītā drošības vārsta veikspēja.

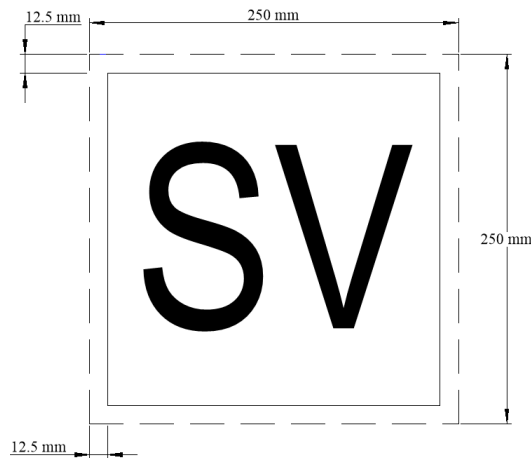
6.8.3.2.9.5. Jāveic pasākumi drošības vārstu aizsardzībai pret bojājumiem, ko izraisa cisternas apgāšanās vai sadursme ar šķērsli virs tās. Ja iespējams, drošības vārsti nedrīkst izvīzīties ārpus tilpnes profila.

6.8.3.2.9.6. Drošības vārsta marķējuma zīme

6.8.3.2.9.6.1. Uz cisternām, kas aprīkotas ar drošības vārstiem saskaņā ar 6.8.3.2.9.1.–6.8.3.2.9.5. punktu jābūt marķējuma zīmei, kas noteikta 6.8.3.2.9.6.3.–6.8.3.2.9.6.6. punktā.

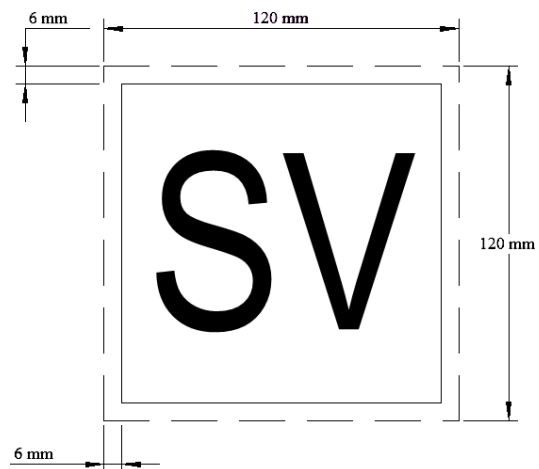
6.8.3.2.9.6.2. Uz cisternām, kas nav aprīkotas ar drošības vārstiem saskaņā ar 6.8.3.2.9.1.–6.8.3.2.9.5. punktu nedrīkst būt marķējuma zīme, kas noteikta 6.8.3.2.9.6.3.–6.8.3.2.9.6.6. punktā.

- 6.8.3.2.9.6.3.** Marķējuma zīme sastāv no balta kvadrāta, kura minimālie izmēri ir 250 mm × 250 mm. Linijai iekšpus malām jābūt melnai, paralēlai un jāatrodas aptuveni 12,5 mm attālumā no minētās līnijas līdz marķējuma zīmes ārmai. Burtiem “SV” jābūt melnā krāsā, vismaz 120 mm augstiem un ar līnijas biezumu vismaz 12 mm.



- 6.8.3.2.9.6.4.** (Rezervēts)

Cisternkonteineriem ar ietilpību ne lielāku kā 3000 litri marķējuma zīmes izmērus drīkst samazināt līdz ne mazāk kā 120 mm × 120 mm. Linijai iekšpus malām jābūt melnas krāsas, paralēlai un jāatrodas aptuveni 6 mm attālumā no minētās līnijas līdz marķējuma zīmes ārmai. Burtiem “SV” jābūt melnā krāsā, vismaz 60 mm augstiem un ar līnijas biezumu vismaz 6 mm.



- 6.8.3.2.9.6.5.** Izmantotajam materiālam jābūt noturīgam pret vides iedarbību un jānodrošina marķējuma zīmes ilgizturība. Marķējuma zīme nedrīkst atdalīties no stiprinājuma pēc 15 minūšu atrašanās liesmu ietekmē. Tai jāpaliek savā vietā neatkarīgi no cisternas orientācijas telpā.
- 6.8.3.2.9.6.6.** Burtiem “SV” jābūt neizdzēšamiem un jāpaliek salasāmiem pēc 15 minūšu atrašanās liesmu ietekmē.

- 6.8.3.2.9.6.7.** Marķējuma zīmēm jābūt novietotām cisternvagonu abos sānos. Marķējuma zīmēm jābūt novietotām cisternkonteineru abās malās un abos galos. Uz cisternkonteineriem ar ietilpību ne lielāku kā 3000 litri marķējuma zīmes drīkst būt vai nu uz abām malām, vai uz abiem galiem."
- 6.8.3.3.** Izteikt virsrakstu šādā redakcijā:
"Tīpa pārbaude un tīpa apstiprināšana".
- 6.8.3.4.4.** Aizstāt tekstu "kompetentās iestādes atzīts eksperts" un "atzītam ekspertam" ar tekstu šādā redakcijā:
"inspicēšanas iestāde" (attiecīgā skaitli un loģikumā).
- 6.8.3.4.6.** Izteikt šādā redakcijā:
"6.8.3.4.6. Cisternām, kas paredzētas atdzēsētu sašķidrināto gāzu pārvadāšanai:
a) atkāpjoties no 6.8.2.4.2. punkta prasībām, periodisko inspicēšanu veic ne vēlāk kā astoņus gadus pēc sākotnējās inspicēšanas un turpmāk ne vēlāk kā ik pēc 12 gadiem;
b) atkāpjoties no 6.8.2.4.3. punkta prasībām, starposma inspicēšanu veic ne vēlāk kā sešus gadus pēc katras periodiskās inspicēšanas."
- 6.8.3.4.7.** Aizstāt tekstu "atzīts eksperts" (attiecīgā skaitli un loģikumā) ar tekstu šādā redakcijā:
"apstiprināta inspicēšanas iestāde" (attiecīgā skaitli un loģikumā).
- 6.8.3.4.8.** Aizstāt tekstu "atzīts eksperts" (attiecīgā skaitli un loģikumā) ar tekstu šādā redakcijā:
"apstiprināta inspicēšanas iestāde" (attiecīgā skaitli un loģikumā).
- 6.8.3.4.13.** Izteikt 19. (šobrid 18.) zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:
"¹⁹ Ipašos gadījumos ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst aizstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, vai ar inspicēšanas iestādes piekrišanu – izmantojot citu šķidrumsu, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību."
- 6.8.3.4.14.** Svītrot otrās rindkopas otrajā teikumā tekstu: "vai tās atzītās iestādes".
- 6.8.3.4.17.** [Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- 6.8.3.4.18.** Aizstāt pirmajā teikumā tekstu "kompetentās iestādes atzītam ekspertam" ar tekstu šādā redakcijā:
"inspicēšanas iestādei".
Aizstāt trešajā teikumā tekstu "6.8.2.3.1." ar tekstu šādā redakcijā:
"6.8.2.3.2".
- 6.8.3.5.2.** Grozīt 20. (šobrid 19.) zemsvītras piezīmi šādi:

- Aizstāt punktu pēdējā ievilkuma beigās ar semikolu.
- Papildināt beigās ar jaunu ievilkumu šādā redakcijā:

"– *ANO nr. 1012 butilēns: 1-butilēns, cis-2-butilēns, trans-2-butilēns, butilēnu maisījums.*"

6.8.3.5.6. Aizstāt a) apakšpunktā tekstu "(skatīt 6.8.2.3.1.)" ar tekstu šādā redakcijā:

"(skatīt 6.8.2.3.2.)".

6.8.3.5.7. Aizstāt kreisās puses slejā tekstu "daudzfunkcionālām cisternām kravas daudzuma maksimālo robežu norāda kopā ar konkrētās gāzes pilnu nosaukumu uz vienas un tās pašas saliekamās plāksnes. Saliekamās plāksnes jākonstruē un jāpiestiprina tā, ka pārvadāšanas laikā tās nevar atvērties vai nokrist (paši triecienu vai netīšu darbību dēļ)." ar tekstu šādā redakcijā:

"daudzfunkcionālām cisternām, ja tiek izmantotas saliekamās plāksnes, kravas daudzuma maksimālo robežu norāda kopā ar konkrētās gāzes pilnu nosaukumu uz vienas un tās pašas saliekamās plāksnes. Ja šādas saliekamās plāksnes tiek izmantotas, tās jākonstruē un jāpiestiprina tā, ka pārvadāšanas laikā tās nevar atvērties vai nokrist (paši triecienu vai netīšu darbību dēļ)."

6.8.3.5.10. Aizstāt pēdējā ievilkumā tekstu "izdarījušā eksperta" ar tekstu šādā redakcijā:

"veikušās inspicēšanas iestādes".

6.8.3.5.11. Aizstāt kreisās puses slejā, piektajā ievilkumā tekstu "(skatīt 6.8.2.3.1.)" ar tekstu šādā redakcijā:

"(skatīt 6.8.2.3.2.)".

Aizstāt labās puses slejā, piektajā ievilkumā tekstu "(skatīt 6.8.2.3.1.)" ar tekstu šādā redakcijā:

"(skatīt 6.8.2.3.2.)".

6.8.3.6. Izteikt rindkopu pēc piezīmes šādā redakcijā:

"Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.8.3.7. punktā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu un 6.8.2.3. punktu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlākais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.”

Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā: **“Prasības,**

kurām standarts atbilst”.

Papildināt tabulu beigās ar rindu šādā redakcijā:

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
EN ISO 23826:2021	Gāzes baloni. Lodveida vārsti. Specifikācija un testēšana	6.8.2.1.1. un 6.8.2.2.1.	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra	

6.8.3.7. Izteikt trešo rindkopu šādā redakcijā:

“Ja standarti, uz kuriem izdarīta atsauce 6.2.2., 6.2.4. sadaļā vai 6.8.2.6. punktā, nav piemērojami vai tos nedrīkst piemērot, periodiskās inspicēšanas procedūrai jābūt norādītai tipa apstiprinājumā.”

6.8.4. a)

TC 6 Izteikt šādā redakcijā:

“TC 6 Cisternu, kas izgatavotas no alumīnija, kura trīskāršā pakāpe nav mazāka kā 99 %, vai no alumīnija sakausējuma, sienu biezumam nav jāpārsniedz 15 mm, pat ja saskaņā ar 6.8.2.1.17. punktu veiktajā aprēķinā noteikta lielāka vērtība.”

6.8.4. b)

TE 14 Izteikt otro teikumu šādā redakcijā:

“Siltumizolācijas, kas ir tiešā saskarē ar tilpni un/vai apsildes sistēmas sastāvdaļām, aizdegšanās temperatūrai jābūt vismaz par 50°C augstākai nekā maksimālā temperatūra, kādai cisterna ir konstruēta.”

Papildināt ar jaunu īpašo noteikumu **TE 26** šādā redakcijā:

“TE 26 Cisternu, kas paredzētas uzliesmojošu, atdzesētu, sašķidrinātu gāzu pārvadāšanai, visiem papildīšanas un iztukšošanas savienojumiem, tostarp tvaiku fāzē esošajiem, jābūt aprīkoti ar momentāni slēdzošu automātiskas darbības slēgvārstu (sk. 6.8.3.2.3. punktu), kas novietots iespējami tuvu cisternai.”

6.8.4. c)

TA 4 Izteikt šādā redakcijā:

“TA 4 Atbilstības novērtēšanas procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, piemēro kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.”

6.8.4 d)

TT 2 Aizstāt tekstu “Kompetentās iestādes atzītam ekspertam” ar tekstu šādā redakcijā:

“inspicēšanas iestādei”.

TT 3 Izteikt šādā redakcijā:

(Rezervēts)

Atbilstības novērtēšanas procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, piemēro kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.”.

TT 4 Izteikt šādā redakcijā:

"**TT 4** (Svītrots)".

TT 5 Aizstāt vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.

TT 6 Aizstāt kreisās puses slejā vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.

TT 9 Izteikt šādā redakcijā:

"**TT 9** Procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, inspicēšanām un testiem (tostarp ražošanas uzraudzībai) piemēro kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.”.

TT 10 Izteikt šādā redakcijā:

"**TT 10** Periodiskā inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.2.punkta nosacījumiem jāveic ne vēlāk kā katrus četrus gadus. | divarpus gadus."

6.9.nodaļa Izteikt šādā redakcijā:

"6.9. nodaļa AR ŠĶIEDRU ARMĒTAS PLASTMASAS (FRP) MATERIĀLU TILPŅU PORTATIVO CISTERNU KONSTRUKCIJAS, IZGATAVOŠANAS, INSPICĒŠANAS UN TESTĒŠANAS PRASĪBAS

6.9.1. Piemērošana un vispārīgās prasības

6.9.1.1. Prasības, kas noteiktas 6.9.2. sadaļā, piemēro portatīvajām cisternām ar *FRP* tilpni, kas paredzētas 1., 3., 5.1., 6.1., 6.2., 8. un 9. klases bīstamo vielu pārvadāšanai ar visiem transporta veidiem. Jebkādam multimodālam portatīvajai cisternai ar *FRP* tilpni papildus šīs nodaļas prasībām ir jāatbilst piemērojamajām prasībām, kas noteiktas 1972. gada Konvencijā par drošiem konteineriem (*CSC*), ja nav noteikts citādi un ja cisterna minētās konvencijas izpratnē atbilst “konteineram” definīcijai.

6.9.1.2. Šīs nodaļas prasības nepiemēro portatīvajām cisternām, kas apstiprinātas kraušanai atklātā jūrā.

6.9.1.3. *FRP* portativajām cisternām piemēro prasības, kas noteiktas 4.2. nodaļā un 6.7.2. sadaļā, izņemot tās, kas attiecas uz metālisko materiālu izmantošanu portativās cisternas tilpnei, kā arī šajā nodaļā noteiktās papildu prasības.

6.9.1.4. Lai ņemtu vērā zinātnes un tehnikas attīstību, šīs nodaļas tehniskās prasības varētu izmainīt alternatīvi pasākumi. Šiem alternatīvajiem pasākumiem jānodrošina drošības līmenis, kas nav zemāks kā šajā nodaļā noteiktais attiecībā uz saderību ar pārvadājamajām vielām un *FRP* portativās cisternas spēju izturēt triecienu, iekraušanas un uguns iedarbības apstākļus. Starptautisko pārvadājumu vajadzībām alternatīvus pasākumus *FRP* portativajām cisternām apstiprina attiecīgās kompetentās iestādes.

6.9.2. *FRP* portatīvo cisternu konstrukcijas, izgatavošanas, inspicēšanas un testēšanas prasības

6.9.2.1. Definīcijas

Šajā sadaļā piemēro 6.7.2.1. punktā dotās definīcijas, izņemot definīcijas, kas saistītas ar metāliskiem materiāliem ("smalkgraudains tērauds", "mazlēģēts tērauds" un "standarttērauds") portativās cisternas tilpnes izgatavošanai.

Portativām cisternām ar *FRP* tilpni papildus piemēro šādas definīcijas:

ārējais slānis ir tā tilpnes daļa, uz kuru tieši iedarbojas atmosfēra;

"ar šķiedru armētas plastmasas (FRP)", sk. 1.2.1. sadaļu;

pavediena tīšana ir *FRP* struktūru izgatavošanas process, kurā nepārtraukts armējums (pavediens, lenta vai cits), kas vai nu iepriekš impregnēts ar matricas materiālu, vai tiek impregnēts tīšanas procesā, tiek izvietots uz rotējošatapaņa. Parasti formu nosaka rotācijas virsma, un tā var ietvert galus (galvas);

FRP tilpne ir cilindriskas formas slēgta daļa, kuras iekšējais tilpums paredzēts ķīmisku vielu pārvadāšanai;

FRP cisterna ir portatīva cisterna, kuras konstrukcija satur *FRP* tilpni un galus (galvas), apkalpošanas aprīkojumu, spiediena samazināšanas drošības ierīces un citu uzstādītu aprīkojumu;

stiklošanās temperatūra (T_g) ir raksturīga temperatūra temperatūru diapazonā, pie kādas notiek stiklošanās;

slāņu salikšana ir armētu plastmasu veidošanas process, kurā armējumu un sveķus liek veidnē;

ieklājums ir slānis uz *FRP* tilpnes iekšējās virsmas, kas nepieļauj saskari ar pārvadājamajām bīstamajām kravām;

armējuma karkass ir šķiedru armējums, kas izgatavots no neregulāri izkārtotām, šķeltām vai savērptām šķiedrām, kas, savstarpēji savienotas, veido dažāda garuma un biezuma loksnes;

paralēlais tilpnes paraugs ir *FRP* paraugs, kam jāreprezentē tilpne un kas izgatavots vienlaicīgi ar tilpni, ja nav iespējams izmantot izgriezumus no pašas tilpnes. Paralēlais tilpnes paraugs drīkst būt plakans vai liekts;

reprezentējošs paraugs ir paraugs, kas izgriezts no tilpnes;

piesūcināšana ar sveķiem ir FRP izgatavošanas metode, kurā sausu armējumu liek salāgotās veidnēs vai vienpusējā veidnē ar vakuuma maisu, vai citādā, un šķidrās sveķus padod, pievadot no ārpusē spiedienu ieplūdē un/vai daēju vai pilnīgu vakuumu izplūdē;

strukturāls slānis ir tilpnes FRP slāņi, kuriem jāiztur konstrukcijā paredzētās slodzes;

kārta ir plāns armējuma karkass ar augstu absorbētspēju, ko izmanto FRP ražojumu slāņos, kur vajadzīgs polimēru matricas pārpalikuma saturs (virsmas gludums, ķīmiska izturība, hermētiskums utt.).

6.9.2.2. Konstruktijas un izgatavošanas vispārīgās prasības

6.9.2.2.1. Portatīvajām cisternām piemēro 6.7.1. sadaļas un 6.7.2.2. punkta prasības. No FRP izgatavotām tilpnēm nepiemēro šādas 6.7. nodaļas prasības: 6.7.2.2.1., 6.7.2.2.9.1., 6.7.2.2.13. un 6.7.2.2.14. punkta. Tilpnēm jābūt konstruētām un izgatavotām saskaņā ar FRP materiāliem piemērojamu un kompetentās iestādes atzītu spiedieniekārtas noteikumu prasībām.

Papildus piemēro šādas prasības:

6.9.2.2.2. Ražotāja kvalitātes sistēma

6.9.2.2.2.1. Kvalitātes sistēmai jāsaturs visi elementi, prasības un noteikumi, ko pielieto ražotājs. Tai jābūt dokumentētai sistemātiskā un sakārtotā veidā, rakstisku politiku, procedūru un instrukciju formā.

6.9.2.2.2.2. Saturā, jo īpaši, jābūt šādiem pienācīgiem aprakstiem:

- a) organizācijas struktūra un personāla atbildība attiecībā uz konstrukcijas un ražojuma kvalitāti;
- b) konstrukcijas kontroles un konstrukcijas verifikācijas paņēmieni, procesi un procedūras, ko izmantos portatīvo cisternu konstruēšanā;
- c) attiecīgās ražošanas, kvalitātes kontroles, kvalitātes nodrošināšanas un procesu darbības instrukcijas, kas tiks izmantotas;
- d) tādi kvalitātes pieraksti kā inspicēšanas ziņojumi, testu dati un kalibrācijas dati;
- e) pārvaldības pārskates, lai nodrošinātu efektīvu kvalitātes sistēmas darbību, kas izriet no auditiem saskaņā ar 6.9.2.2.2.4. punktu;
- f) procesi, kas apraksta, kā tiek ievērotas klienta prasības;
- g) dokumentu un to pārskatīšanas kontroles process;
- h) neatbilstošu portatīvo cisternu, iegādāto sastāvdaļu, procesā esošo un galīgo materiālu kontroles līdzekļi un
- i) attiecīgā personāla apmācību programmas un kvalificēšanas procedūras.

6.9.2.2.2.3. Kvalitātes kontroles sistēmas ietvaros jāizpilda šāds prasību minimums attiecībā uz katru izgatavoto FRP portatīvo cisternu:

- a) inspicēšanu un testa plāna (ITP) izmantošana;

- b) vizuālas inspicēšanas;
- c) šķiedru orientācijas un frakciju masas verifikācija, izmantojot dokumentētus kontroles procesus;
- d) šķiedru un sveķu kvalitātes un raksturlielumu verifikācija, izmantojot sertifikātus un citu dokumentāciju;
- e) iekļājuma kvalitātes un raksturlielumu verifikācija, izmantojot sertifikātus un citu dokumentāciju;
- f) atkarībā no tā, kas piemērojams – formēto termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes verifikācija ar tiešiem vai netiešiem līdzekļiem (piemēram, cietības pēc Barkola tests vai diferenciālā skenējošā kalorimetrija), kurus nosaka saskaņā ar 6.9.2.7.1.2 punkta h) apakšpunktu, vai reprezentējoša parauga vai paralēlā tilpnes parauga plūstambas testēšana saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta e) apakšpunktu 100 stundu laikposmā;
- g) atkarībā no tā, kas piemērojams – termoplastisko sveķu formēšanās procesu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas un pēccietēšanas procesu dokumentācija un
- h) tilpņu paraugu saglabāšana un arhivēšana turpmākām inspicēšanām un tilpnes verifikācijai (piemēram, izgriezums no lūkas) 5 gadu laikposmā.

6.9.2.2.2.4. Kvalitātes sistēmas audits

Veic kvalitātes sistēmas sākotnējo novērtēšanu, lai noteiktu, vai kompetento iestādi apmierina tās atbilstība 6.9.2.2.2.1.–6.9.2.2.2.3. punkta prasībām.

Ražotājam paziņo audita rezultātus. Paziņojumam jāsaturs secinājumi un jebkādas vajadzīgās korektīvās darbības.

Kompetento iestādi apmierinošā veidā veic periodiskus auditus, lai nodrošinātu to, ka ražotājs uztur un piemēro kvalitātes sistēmu. Ražotājam iesniedz periodisko auditu ziņojumus.

6.9.2.2.2.5. Kvalitātes sistēmas uzturēšana

Ražotājam jāuztur kvalitātes sistēma tāda, kāda tā ir apstiprināta, lai tā saglabātos pienāīga un efektīva.

Ražotājam jāinformē kvalitātes sistēmu apstiprinājusī kompetentā iestāde par jebkādam iecerētajām tās izmaiņām. Ierosinātās izmaiņas izvērtē, lai noteiktu, vai grozītā kvalitātes sistēma joprojām atbilst 6.9.2.2.2.1.–6.9.2.2.2.3. punkta prasībām.

6.9.2.2.3. FRP tilpnes

6.9.2.2.3.1. FRP tilpnēm jābūt drošiem savienojumiem ar portatīvās cisternas rāmja strukturālajiem elementiem. FRP tilpņu balsti un stiprinājumi pie rāmja nedrīkst izraisīt lokālas spriegumu koncentrācijas, kas pārsniedz tilpnes struktūras konstrukcijā saskaņā ar šīs nodaļas noteikumiem atļautās visiem darbības un testu apstākļiem.

6.9.2.2.3.2. Tilpnēm jābūt izgatavotām no piemērotiem materiāliem, jāspēj darboties minimālajā darba temperatūras diapazonā no -40 °C līdz +50 °C, ja vien kompetentā iestāde valsti, kur notiek pārvadājums, nav noteikusi temperatūras diapazonus konkrētiem, skarbākiem klimatiskajiem vai darbības apstākļiem (piemēram, apsildes elementi).

- 6.9.2.2.3.3.** Ja ir uzstādīta apsildes sistēma, tai jāatbilst 6.7.2.5.12.–6.7.2.5.15. punktam un šādām prasībām:
- tilpnē integrēto vai ar tilpni savienoto sildelementu maksimālā darba temperatūra nedrīkst pārsniegt maksimālo cisternas konstrukcijā paredzēto temperatūru;
 - sildelementiem jābūt konstruētiem, vadītiem un lietotiem tā, ka pārvadamajās vielas temperatūra nevar pārsniegt maksimālo cisternas konstrukcijā paredzēto temperatūru vai vērtību, pie kādas iekšējais spiediens pārsniedz MPDS, un
 - cisternas struktūrai un tās sildelementiem jāauj veikt tilpnes pārbaudi attiecībā uz pārkaršanas iespējamajām sekām.

6.9.2.2.3.4. Tilpnēm jā sastāv no šādiem elementiem:

- ieklājuma;
- strukturālā slāņa;
- ārējā slāņa.

PIEZĪME. Šie elementi drīkst būt kombinēti, ja izpildās visi funkcionālie kritēriji.

6.9.2.2.3.5. Ieklājums ir tilpnes iekšējais elements, kas konstruēts kā primārā barjera, lai nodrošinātu ilgtermiņa ķīmisko izturību attiecībā uz pārvadamajām vielām, lai nepieļautu jebkādas bīstamas reakcijas ar saturu vai bīstamu savienojumu veidošanos un strukturālā slāņa būtisku pavājināšanos ražojumu difūzijas dēļ cauri ieklājumam. Ķīmisko savietojamību verificē saskaņā ar 6.9.2.7.1.3. punktu.

Ieklājums drīkst būt FRP ieklājums vai termoplastisks ieklājums.

6.9.2.2.3.6. FRP ieklājumiem jā sastāv no šādām divām sastāvdaļām:

- virsmas slānis ("želejas pārklājums"): piemērotu sveķu biezs virsmas slānis, kas pastiprināts ar kārtu, kura savietojama ar sveķiem un saturu. Maksimālajam šķiedru masas saturam šajā slānī jābūt 30 %, un tā minimālajam biezumam jābūt 0,25 mm, un maksimālajam biezumam – 0,60 mm;
- pastiprinošais(-ie) slānis(-ņi): slānis vai slāņi, kuru maksimālais biezums ir 2 mm, kas satur kā minimums 900 g/m² stikla armējuma karkasu vai šķeltas šķiedras ar masas saturu stiklā ne mazāku kā 30 %, ja vien ekvivalenta drošība nav pierādīta ar mazāku stikla saturu.

6.9.2.2.3.7. Ja ieklājums sastāv no termoplastiskām loksēm, tām jābūt sakausētām kopā vajadzīgajā formā, izmantojot kvalificētu sakausēšanas procedūru un personālu. Sakausētiem ieklājumiem jābūt elektrovadoša lidzēja slānim, kas novietots pret šķidrums nesaturošu sakausējuma kontaktvirsmu, lai atvieglotu dzirkse drošības testēšanu. Ieklājumu un strukturālā slāņa ilgizturīgu sasaisti panāk, izmantojot piemērotu metodi.

6.9.2.2.3.8. Strukturālajam slānim jābūt konstruētam tā, lai izturētu konstrukcijā paredzētās slodzes saskaņā ar 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3.1., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktu.

6.9.2.2.3.9. Sveķu vai krāsas ārējam slānim jānodrošina cisternas strukturālo slāņu pienācīga aizsardzība pret vides un ekspluatācijas izraisītu iedarbību, tostarp UV starojumu un sānu miglu, un kravu nejaušu izšļakstīšanos.

6.9.2.2.3.10. Sveķi

Sveķu maisījuma apstrādi veic atbilstoši piegādātāja rekomendācijām. Šie sveķi varbūt:

- nepiesātināti poliestera sveķi;
- vinila estera sveķi;
- epoksīdu sveķi;
- fenola sveķi;
- termoplastiski sveķi.

Sveķu siltumizturības temperatūrai (*HDT*), noteiktai saskaņā ar 6.9.2.7.1.1. punktu, jābūt par vismaz 20 °C augstākai nekā tilpnes maksimālā aprēķinu temperatūra, kā noteikts 6.9.2.2.3.2. punktā, bet tā nekādā gadījumā nedrīkst būt zemāka kā 70 °C.

6.9.2.2.3.11. Armējuma materiāls

Strukturālo slāņu armējuma materiālu izvēlas tādu, kas atbilst strukturālajam slānim noteiktajām prasībām.

Par iekļājumu jāizmanto vismaz *C* vai *ECR* tipa stikla šķiedras saskaņā ar ISO 2078:1993 + Amd 1:2015. Termoplastiskās kārtas drīkst izmantot par iekļājumu tikai tad, ja ir pierādīta to savietojamība ar pārvadāšanai paredzēto saturu.

6.9.2.2.3.12. Piedevas

Tādas sveķu apstrādei nepieciešamās piedevas kā katalizatori, paātrinātāji, cietinātāji un tiksotropiskas vielas, kā arī tādi cisternas uzlabošanai izmantoti materiāli kā pildvielas, krāsas, pigmenti utt. nedrīkst vājināt materiālu, ņemot vērā konstrukcijas sagaidāmo darbmūžu un temperatūru.

6.9.2.2.3.13. *FRP* tilpnes, to stiprinājumus un apkalpošanas un strukturālo aprīkojumu konstruē tā, ka tas iztur 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā minēto slodzi, nezaudējot saturu (kas nav gāze, kas izplūst cauri jebkādam gāzes ventilācijas atverēm) aprēķinātajā darbmūžā.

6.9.2.2.3.14 Ipašas prasības vielu ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai

6.9.2.2.3.14.1 *FRP* cisternas, ko izmanto uzliesmojošu šķidrums ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai, konstruē tā, lai nodrošinātu statiskās elektrības noņemšanu no dažādām sastāvdaļām, lai izvairītos no bīstamu lādiņu uzkrāšanās.

6.9.2.2.3.14.2. Iekšpuses un ārpusē izmērītā virsmas elektriskā pretestība nedrīkst būt lielāka kā 10¹ Ω. To var panākt, izmantojot sveķu piedevas vai starpslāņu strāvavadošas loksnes, tādas kā metālisks vai oglekļa tīklojums.

6.9.2.2.3.14.3. Izmērītā izlādes pretestība uz zemi nedrīkst būt lielāka kā 10¹ Ω.

6.9.2.2.3.14.4. Visām tilpnes sastāvdaļām jābūt elektriski saistītām savā starpā un ar cisternas apkalpošanas un strukturālā aprīkojuma metāliskajām daļām un transportlīdzekļi.

Elektriskā pretestība starp sastāvdaļām un aprīkojumu, kas savstarpēji saskaras, nedrīkst pārsniegt 10 Ω.

- 6.9.2.2.3.14.5.** Virsmas elektrisko pretestību un izlādes pretestību sākotnēji mēra katrai izgatavotajai cisternai vai tilpnes paraugam saskaņā ar kompetentās iestādes atzītu procedūru. Ja tilpnei rodas bojājumi, kas prasa remontdarbus, elektrisko pretestību mēra atkārtoti.
- 6.9.2.2.3.15.** Cisternu konstruē tā, ka bez būtiskas noplūdes tā 30 minūtes iztur pilnībā apņemšu liesmu iedarbību, kā noteikts testa prasībās 6.9.2.7.1.5. punktā. Testēšanu drīkst neveikt ar kompetentās iestādes piekrišanu, ja ir pietiekami testu pierādījumi ar salīdzināmām cisternu konstrukcijām.
- 6.9.2.2.3.16.** *FRP* tilpņu izgatavošanas process
- 6.9.2.2.3.16.1.** *FRP* tilpņu izgatavošanai izmanto pavediena tīšanas, slāņu salikšanas, piesūcināšanas ar sveķiem vai citu piemērotu kompozītmateriālu ražošanas procesu.
- 6.9.2.2.3.16.2.** Šķiedru armējuma masai jāatbilst procedūras specifikācijā noteiktajai, ievērojot +10 % un -0 % pielaidi. Tilpņu armēšanai izmanto vienu vai vairākus šķiedru veidus, kas norādīti 6.9.2.2.3.11. punktā un procedūras specifikācijā.
- 6.9.2.2.3.16.3.** Sveķu sistēmai jābūt vienai no tādām sveķu sistēmām, kas norādītas 6.9.2.2.3.10. punktā. Nedrīkst izmantot pildvielu, pigmentu vai krāsvielu, kas maina sveķu dabīgo krāsu, izņemot gadījumus, kad to pieļauj procedūras specifikācija.

6.9.2.3. **Konstrukcijas kritēriji**

- 6.9.2.3.1.** *FRP* tilpnēm jābūt ar tādu konstrukciju, kurai ir iespējams analizēt spriegumus matemātiski vai eksperimentāli, izmantojot tenzometriskos devējus, vai ar citām metodēm, kuras apstiprinājusi kompetentā iestāde.
- 6.9.2.3.2.** *FRP* tilpnēm jābūt konstruētām un izgatavotām tā, lai izturētu pārbaudes spiedienu. Konkrēti nosacījumi konkrētām vielām ir noteikti piemērojamajās portatīvo cisternu instrukcijās, kas norādītas 3.2. nodaļas A tabulas 10. slejā un aprakstītas 4.2.5. sadaļā, vai portatīvo cisternu pašajā noteikumā, kas norādīts 3.2. nodaļas A tabulas 11. slejā un aprakstīts 4.2.5.3. punktā. *FRP* tilpnes minimālais sienas biezums nedrīkst būt mazāks kā 6.9.2.4. punktā norādītais.
- 6.9.2.3.3.** Pie norādītā pārbaudes spiediena maksimālā relatīvā deformācija stiepē, izteikta mm/mm, tilpnē nedrīkst izraisīt mikroplaisu veidošanos un tādēļ nedrīkst būt lielāka kā pirmais izmērtais sveķu lūzuma vai bojājuma radītā pagarinājuma punkts, kas izmērīts 6.9.2.7.1.2. punkta c) apakšpunktā noteikto stiepes testu laikā.
- 6.9.2.3.4.** Iekšējais pārbaudes spiediens, ārējais aprēķinu spiediens, kas norādīts 6.7.2.2.10. punktā, statiskās slodzes, kas norādītas 6.7.2.2.12. punktā, un statiskās slodzes, ko rada tāda satura smaguma spēks, kam ir maksimālais blīvums, kāds konstrukcijai norādīts pie maksimālās piepildījuma pakāpes, izturības kritēriji (FC) garenvirzienā pa aploci un kompozītmateriālu salikuma jebkādā citas plaknes virzienā nedrīkst pārsniegt šādu vērtību:

$$FC \leq \frac{1}{K}$$

kur:

$$K = K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5$$

kur:

K minimālā vērtība ir 4;

K_0 ir izturības drošības koeficients. Vispārīgā konstrukcijas gadījumā K_0 vērtībai jābūt vienādai ar 1,5 vai lielākai. K_0 reizina ar divi, ja vien tilpne nav aprīkota ar aizsardzību pret bojājumiem, kas sastāv no pilnīga metāla skeleta, kas ietver gareniskus un šķērseniskus strukturālus elementus;

K_1 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla īpašību pasliktināšanos šūdes un novecošanas dēļ. To nosaka pēc formulas:

$$K_1 = \frac{1}{\alpha \beta}$$

kur α ir šūdes koeficients, un β ir novecošanas koeficients, kas noteikts attiecīgi saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta e) apakšpunktu un f) apakšpunktu. Aprēķinos koeficientam α un β jābūt starp 0 un 1.

Alternatīvi drīkst piemērot konservatīvu vērtību $K_1 = 2$, lai veiktu aprēķina validāciju, kā noteikts 6.9.2.3.4. punktā (tas neatbrīvo no vajadzības veikt testēšanu α un β noteikšanai);

K_2 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu darba temperatūru un siltuma īpašībām, noteikts ar šādu vienādojumu pie minimālās vērtības 1:

$$K_2 = 1,25 - 0,0125 (HDT - 70)$$

kur HDT ir sveķu siltumizturības temperatūra, izteikta °C;

K_3 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla nogurumu; jāizmanto vērtība $K_3 = 1,75$, ja nav citādas vienošanās ar kompetento iestādi. Dinamiskas konstrukcijas gadījumā, kā izklāstīts 6.7.2.2.12. punktā, jāizmanto vērtība $K_3 = 1,1$;

K_4 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu cietēšanu, un tam ir šādas vērtības:

1,0 ja cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.9.2.2.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai FRP portatīvajai cisternai, izmantojot tādu tieša mērījuma pieeju kā diferenciālā skenējošā kalorimetrija (DSC), kas noteikta, izmantojot ISO 11357-2:2016 saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta h) apakšpunktu;

1,1 ja termoplastisko sveķu formēšana vai termoreakcijas sveķu cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.9.2.2.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver attiecīgā gadījumā termoplastisko sveķu īpašību vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai FRP portatīvajai cisternai, saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta h) apakšpunktu izmantojot tādu netieša mērījuma pieeju kā cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši ASTM D2583:2013-03 vai EN 59:2016, HDT atbilstoši ISO 75-1:2013, termomehāniskā analīze (TMA) atbilstoši ISO 11359-1:2014 vai dinamiskā termomehāniskā analīze (DMA) atbilstoši ISO 6721-11:2019;

1,5 citos gadījumos.

K_5 ir koeficients, kas saistīts ar 4.2.5.2.6. punktā noteikto portatīvās cisternas instrukciju:

1,0 attiecībā uz T1 līdz T19;

1,33 attiecībā uz T20;

1,67 attiecībā uz T21 līdz T22.

Konstrukcijas validāciju, izmantojot skaitlisko analīzi un piemērotu kompozītmateriāla izturības kritēriju, veic, lai pārlicinātos, ka spriegumi tilpnes slāņos ir mazāki nekā atļautie. Piemēroti kompozītmateriāla izturības kritēriji cita starpā ietver Tsai-Wu, Tsai-Hill, Hashin, Yamada-Sun, deformācijas invarianta izturības teorija, maksimālā deformācija vai maksimālais spriegums. Citas saiknes ar izturības kritēriju ir atļautas ar kompetentās iestādes piekrišanu. Konstrukcijas validācijas metodi un rezultātus iesniedz kompetentajai iestādei.

Atļautās vērtības nosaka eksperimentos, kuros iegūst parametrus, kādi vajadzīgi izraudzītajam izturības kritērijam apvienojumā ar drošības koeficientu K, saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta c) apakšpunktu izmēritajām izturības vērtībām un 6.9.2.3.5. punktā noteiktajiem maksimālā pagarinājuma deformācijas kritērijiem. Savienojumu analīzi veic saskaņā ar 6.9.2.3.7. punktā noteiktajām atļautajām vērtībām un izturības vērtībām, kas izmēritas saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta g) apakšpunktu. Ļodzi vērtē saskaņā ar 6.9.2.3.6. punktu. Atveru un metālisku ietvērumu konstrukciju vērtē saskaņā ar 6.9.2.3.8. punktu.

- 6.9.2.3.5.** Pie jebkādiem spriegumiem, kas definēti 6.7.2.2.12. un 6.9.2.3.4. punktā, rezultējošais pagarinājums jebkurā virzienā nedrīkst pārsniegt vērtību, kas norādīta turpmāk dotajā tabulā, vai vienu desmito daļu no sveķu pārraušanas relatīvā pagarinājuma, kas noteikts saskaņā ar ISO 527-2:2012, vadoties pēc mazākās vērtības.

Iepriekš zināmu robežu piemēri doti turpmāk tabulā.

Sveķu veids	Maksimālā deformācija stiepē (%)
Nepiesātināti poliestera vai fenola	0,2
vinilestera	0,25
epoksīdu	0,3
termoplastiski	Sk. 6.9.2.3.3.

- 6.9.2.3.6.** Attiecībā uz ārējo aprēķina spiedienu minimālajam drošības koeficientam tilpnes lineārās ņodzes analīzē jābūt tādām, kāds noteikts piemērojamajos spiedieniekārtas noteikumos, bet ne mazākam kā trīs.
- 6.9.2.3.7.** Limes slāņiem starp virsmām un/vai laminātu klājumu, ko izmanto savienojumos, tostarp galu savienojumos, aprikojuma un tilpnes savienojumos, pretsvārtību plāksņu un starpsienu savienojumos ar tilpni jāspēj izturēt 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3.1., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā norādītās slodzes. Lai izvairītos no spriegumu koncentrācijas laminātu klājumā, izmantotais koniskums nedrīkst būt stāvāks kā 1:6.

Bīdes izturība starp laminātu klājumu un tām cisternas sastāvdaļām, pie kurām tas stiprinās, nedrīkst būt mazāka kā:

$$\tau = \gamma \frac{Q}{I} \leq \frac{\tau_R}{K}$$

kur:

τ_R ir starpslāņu bīdes stiprība saskaņā ar ISO 14130:1997 un Cor 1:2003; Q ir slodze uz savienojuma platuma vienību;

K ir atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam noteikts drošības koeficients;

l ir lamināta klājuma garums;

γ ir iegriezuma koeficients, kas vidējo spriegumu savienojumā attiecina pret maksimālo spriegumu savienojumā plaisas sākumpunktā.

Ir atļautas citas aprēķina metodes, kad tās apstiprinājusi kompetentā iestāde.

6.9.2.3.8. *FRP* tilpnēs ir pieļaujami metāliski atloki un to slēģelementi, ievērojot 6.7.2. punkta prasības konstrukcijai. Atveres *FRP* tilpnēs ir jāpastiprina, lai nodrošinātu vismaz tādas pašas drošības koeficientus attiecībā uz statistiskiem un dinamiskiem spriegumiem, kas norādīti 6.7.2.2.12., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā, kā pašai tilpnei. Atveru skaitam jābūt iespējami mazam. Ovālas formas atveru iekšējo izmēru pa asīm attiecība nedrīkst būt lielāka kā 2.

Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir integrētas *FRP* tilpnē, izmantojot limvielu, 6.9.2.3.7. punktā raksturoto metodi piemēro savienojumam starp metālu un *FRP*. Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir pievienotas citādi, piemēram, ar vītrotu savienotāju, tad piemēro attiecīgu spiedieniekārtas noteikumu nosacījumus.

6.9.2.3.9. Tilpnes stiprības pārbaudes aprēķinu veic ar galīgo elementu metodi, imitējot tilpnes slāņu salikumu, savienojumus *FRP* tilpnes iekšpusē, savienojumus starp *FRP* tilpni un konteineru rāmi un atveres. Unikālas īpatnības pārbauda, izmantojot piemērotu metodi saskaņā ar piemērojamiem spiedieniekārtas noteikumiem.

6.9.2.4. Tilpnes minimālais sienas biezums

6.9.2.4.1. *FRP* tilpnes minimālo sienas biezumu apstiprina, veicot tilpnes stiprības pārbaudes aprēķinu, ņemot vērā 6.9.2.3.4. punktā noteiktās stiprības prasības.

6.9.2.4.2. *FRP* tilpnes strukturālo slāņu minimālo biezumu nosaka saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, tomēr jebkurā gadījumā strukturālo slāņu minimālajam biezumam jābūt vismaz 3 mm

6.9.2.5. Portatīvo cisternu ar *FRP* tilpni aprīkojuma sastāvdaļas

Portatīvo cisternu apkalpošanas aprīkojumam, apakšējām atverēm, spiediena samazināšanas ierīcēm, mērierīcēm, balstiem, nesošajām konstrukcijām, celšanas un nostiprināšanas pierīcēm jāatbilst 6.7.2.5.-6.7.2.17. punkta prasībām. Ja *FRP* tilpnē vajadzīga jebkādu citu elementu integrēšana, piemēro 6.9.2.3.8. punkta noteikumus.

6.9.2.6. Konstrukcijas apstiprinājums

6.9.2.6.1. *FRP* portatīvo cisternu konstrukcijas apstiprinājumam jāatbilst 6.7.2.18. punkta prasībām. *FRP* portatīvajām cisternām piemēro šādas papildu prasības.

6.9.2.6.2. Prototipa testa ziņojumam konstrukcijas apstiprinājuma vajadzībām papildus jāsaturo:

a) saskaņā ar 6.9.2.7.1. punkta prasībām veikto *FRP* tilpnes izgatavošanā izmantoto materiālu testu rezultāti;

- b) saskaņā ar 6.9.2.7.1.4. punkta prasībām veiktā lodes krišanas testa rezultāti;
- c) saskaņā ar 6.9.2.7.1.5. punkta prasībām veiktā ugunsizturības testa rezultāti.

6.9.2.6.3. Sastāda inspicēšanu programmu kalpošanas laikam, lai sekotu cisternas stāvoklim periodiskajās inspicēšanās, un šai programmai jābūt par daļu no ekspluatācijas rokasgrāmatas. Inspicēšanas programmai jāfokussējas uz kritiska sprieguma vietām, kas identificētas konstrukcijas analizē, kura veikta atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam. Inspicēšanas metodei jāņem vērā potenciālā bojājuma režīms kritiska sprieguma vietās (piemēram, stiepes spriegums vai starpslāņu spriegums). Inspicēšanai jāietver vizuālas un nesagraujošos testēšanas apvienojums (piemēram, akustiskās emisijas, izvērtēšana ar ultraskaņu, termogrāfija). Attiecībā uz apsildes elementiem inspicēšanas programmai kalpošanas laikam jāietver tilpnes vai to reprezentējošu vietu izpēte, lai ņemtu vērā pārkaršanas sekas.

6.9.2.6.4. Reprezentējošu cisternas prototipu pakļauj turpmāk norādītajiem testiem. Šajā nolūkā apkalpošanas aprīkojumu drīkst aizstāt ar citiem elementiem, ja tas nepieciešams.

6.9.2.6.4.1. Pārbauda prototipa atbilstību konstrukcijas tipa specifikācijai. Tas ietver iekšpusē un ārpusē inspicēšanu un galveno izmēru mērīšanu.

6.9.2.6.4.2. Prototipu, aprīkotu ar tenzometriskajiem devējiem visās lielu spriegumu vietās, kas identificētas konstrukcijas validēšanā saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, pakļauj šādiem slogojumiem, un reģistrē spriegumus:

- a) pildījums ar ūdeni līdz maksimālā piepildījuma pakāpei. Mērījuma rezultātus izmanto saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu veikto konstrukcijas aprēķinu kalibrēšanai;
- b) pildījums ar ūdeni līdz maksimālā piepildījuma pakāpei un pakļaušana statiskām slodzēm visos trīs virzienos, prototipam esot nostiprinātam pie trīs bāzes stūru lējumiem, bez papildu masas pievienošanas tilpnes ārpusē. Lai salīdzinātu ar konstrukcijas aprēķinu, kas veikts saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, reģistrētās deformācijas ekstrapolē attiecībā pret paātrinājumiem, kas prasīti 6.7.2.2.12. punktā un izmērīti;
- c) pildījums ar ūdeni un pakļaušana noteiktam pārbaudes spiedienam. Šādi slogotai, tilpnei nedrīkst būt redzami bojājumi vai noplūde.

Spriegums, kas atbilst izmērtajam sprieguma līmenim, nedrīkst pārsniegt minimālo drošības koeficientu, kas aprēķināts atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam jebkuros no šiem slogojuma apstākļiem.

6.9.2.7. FRP portatīvajām cisternām piemērojamie papildu nosacījumi

6.9.2.7.1. Materiāla testēšana

6.9.2.7.1.1. Sveķi

Sveķu pagarinājumu stiepē nosaka saskaņā ar ISO 527-2:2012. Sveķu siltumizturības temperatūru (*HDT*) nosaka saskaņā ar ISO 75-1:2013.

6.9.2.7.1.2. Tilpnes paraugi

Pirms testēšanas no paraugiem noņem visus pārklājumus. Ja tilpnes paraugi nav pieejami, drīkst izmantot paralēlos tilpnes paraugus. Testiem jāietver:

- a) tilpnes centrālās sienas un galu sienu slāņainā materiāla biezums;

- b) kompozītmateriāla armējuma sastāvs un masas saturs atbilstoši ISO 1172:1996 vai ISO 14127:2008, kā arī armējuma slāņu orientācija un izkārtojums;
- c) stiepes izturība, pārraušanas relatīvais pagarinājums un elastības modulis saskaņā ar ISO 527-4:1997 vai ISO 527-5:2009 pa tilpnes aploci un tilpnes garenvirzienā. Attiecībā uz FRP tilpnēm testos saskaņā ar ISO 527-4:1997 vai ISO 527-5:2009 izmanto reprezentējošus slāņainos materiālus, lai būtu iespējams izvērtēt drošības koeficienta K piemērotību. Katram stiepes izturības mērījumam izmanto kā minimums sešus paraugus, un par stiepes izturību pieņem vidējo vērtību, no kuras atņemtas divas standartnovirzes;
- d) slogojumizturība un stiprība, ko nosaka trīs punktu vai četrpunktu lieces testā saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011, izmantojot paraugu, kura minimālais platums ir 50 mm, un attālums starp balstiem ir vismaz 20 reizes lielāks nekā sienas biezums. Izmanto vismaz piecus paraugus;
- e) šūdes koeficients α , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti trīs punktu vai četrpunktu liecei pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.9.2.2.3.2. punktā, vidējais rezultāts. Katram paraugam veic šādu testu:
- i) novieto paraugu neslogotu liekšanas aparātā, krāsni, kam iestatīta maksimālā aprēķinu temperatūra, un ļauj aklimatizēties laikposmā, kas nav mazāks kā 60 minūtes;
 - ii) slogo paraugu, liecot saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011 un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Notur mehānisko slogojumu un maksimālo aprēķinu temperatūru ne mazāk kā nepārtrauktas 1000 stundas;
 - iii) izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc e) apakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas. Paraugš paliek slogs testa iekārtā;
 - iv) izmēra beigu noliekumu 1000 stundas pēc e) apakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas un
 - v) aprēķina šūdes koeficientu α , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts e) apakšpunkta iii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts e) apakšpunkta iv) punktā;
- f) vecināšanas koeficients β , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti statistiskai trīs punktu vai četrpunktu liecei apvienojumā ar iegremdēšanu ūdenī pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.9.2.2.3.2. punktā, vidējais rezultāts. Katram paraugam veic šādu testu:
- i) pirms testēšanas ai kondicionēšanas paraugus 24 stundas žāvē krāsni 80 °C temperatūrā;
 - ii) slogo paraugu, liecot saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011 vides temperatūrā un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Iņem paraugu no testa iekārtas;
 - iii) neslogotu paraugu uz laikposmu, kas nav mazāks kā 1000 nepārtrauktas stundas, iegremdē ūdenī ar maksimālo aprēķinu temperatūru

kondicionēšanai ūdenī. Kad kondicionēšanas laikposma pagājis, paraugus izņem, atstāj mitrus vides temperatūrā un trīs dienu laikā pabeidz f) apakšpunkta iv) punktā aprakstīto darbību;

- iv) paraugu pakļauj otram statistiskās sloģošanas ciklam, kā noteikts f) apakšpunkta ii) punktā. Izmēra beigu noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Izņem paraugu no testa iekārtas un
- v) aprēķina vecināšanas koeficientu β , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta ii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta iv) punktā;
- g) starpslāņu bīdes stiprība savienojumos, izmērīta, testējot reprezentējošus paraugus saskaņā ar ISO 14130:1997;
- h) attiecīgā gadījumā slāņainā materiāla termoplastisko sveķu formēšanās raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas un pēccietēšanas procesu efektivitāte, kas noteikta ar vienu no šādām metodēm:
 - i) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes tiešs mērījums: stiklošanās temperatūra (T_g) vai kušanas temperatūra (T_m), kas noteikta, izmantojot diferenciālo skenējošo kalorimetriju (DSC) atbilstoši ISO 11357-2:2016, vai
 - ii) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes netiešs mērījums:
 - *HDT* atbilstoši ISO 75-1:2013;
 - (T_g) vai T_m , izmantojot termomehānisko analīzi (TMA) atbilstoši ISO 11359-1:2014;
 - dinamiskā termomehāniskā analīze (DMA) atbilstoši ISO 6721-11:2019;
 - cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši ASTM D2583:2013-03 vai EN 59:2016.

6.9.2.7.1.3. Iekļājuma un apkalpošanas aprīkojuma ķīmiskā kontakta virsmu ķīmisko savietojamību ar pārvadājamajām vielām pierāda, izmantojot vienu no šādām metodēm. Šajā pierādīšanā ietver visus tilpnes un tās aprīkojuma materiālu savietojamības aspektus ar pārvadājamajām vielām, tostarp tilpnes ķīmisko nolietojanos, satura kritisko reakciju aizsākumu un bīstamās reakcijas starp tilpni un saturu.

- a) Lai konstatētu tilpnes jebkādu nolietojumu, no tilpnes ņemtus, reprezentējošus paraugus, tostarp jebkādus iekļājumus ar metinājumiem, uz 1000 stundu laikposmu 50 °C vai maksimālajā temperatūrā, kādā konkrētaviela ir apstiprināta pārvadāšanai, pakļauj ķīmiskās savietojamības testam saskaņā ar EN 977:1997. Salīdzinājumā ar sākotnējo paraugu izturības un elastības moduļa samazinājums, izmērīts lieces testā saskaņā ar EN 978:1997, nedrīkst pārsniegt 25 %. Nav pieļaujamas plaisas, burbuļi, izdrupšana, kā arī slāņu un iekļājumu atdalīšanās un raupjums.
- b) Sertificēti un dokumentēti dati par pozitīvu pieredzi attiecībā uz konkrētu iepildāmo vielu savietojamību ar tiem tilpnes materiāliem, ar ko tās nonāk saskarē zināmās temperatūrās, laikos un citos attiecīgos ekspluatācijas apstākļos.

- c) Tehniski dati, kas publicēti attiecīgā literatūrā, standarti vai citi avoti, kas pieņemami kompetentajai iestādei.
- d) Ar kompetentās iestādes piekrišanu drīkst izmantot citas ķīmiskās savietojambas verifikācijas metodes.

6.9.2.7.1.4. Lodes krišanas tests atbilstoši EN 976-1:1997

Prototipu palāauj lodes krišanas testam saskaņā ar EN 976-1:1997, Nr. 6.6. Nedrīkst būt cisternas iekšpusē vai ārpusē redzami bojājumi.

6.9.2.7.1.5. Ugunsizturības tests

- ##### 6.9.2.7.1.5.1. Rerezentējošu cisternas prototipu kopā ar tā apkalpošanas un strukturālo aprīkojumu, papildītu ar ūdeni līdz 80 % no tā maksimālās ietilpības, uz 30 minūtēm palāauj pilnīgai uguns iedarbībai, ko rada apkures degviela vaējā rezervuārā vai jebkura cita veida uguns avots ar tādu pašu iedarbību. Ugunij jābūt ekvivalentai teorētiskai ugunij ar 800 °C liesmu temperatūru, 0,9 emisijas spēju un siltumapmaiņas ar cisternu koeficientu 10 W/(m²K), un 0,8 virsmas absorbcijas spēju. Lietderīgās siltuma plūsmas 75 kW/m² minimumu kalibrē saskaņā ar ISO 21843:2018. Rezervuāra izmēri jābūt lielākiem nekā cisternas izmēri par vīsmaz 50 cm uz katru pusi, un attālumam starp degvielas līmeni un cisternu jābūt starp 50 cm un 80 cm. Pārējiem cisternas elementiem, kas atrodas zem šķidrums līmeņa, ieskaitot atveres un slēģelementus, jāpaliek hermētiskiem, palāaujama nenozīmīga pilēšana.

6.9.2.8. Inspicēšana un testēšana

- ##### 6.9.2.8.1. FRP portatīvo cisternu inspicēšanu un testēšanu veic atbilstoši 6.7.2.19. punkta noteikumiem. Turklāt pēc tam, kad veikti spiedienātesti saskaņā ar 6.7.2.19.4. punktā norādītajām periodiskajām inspicēšanām, atbilstoši attiecīgam standartam testē sakausētu termoplastisko ieklājumu dzirkstēdrošību.

- ##### 6.9.2.8.2. Turklāt pēc atbilstoši 6.9.2.6.3. punktam sagatavotās kalpošanas laika inspicēšanas programmas un jebkādam saistītām inspicēšanas metodēm veic sākotnējo un periodiskās inspicēšanas.

- ##### 6.9.2.8.3. Sākotnējā inspicēšanā un testos pārliecinās, ka cisterna izgatavota saskaņā ar 6.9.2.2.2. punktā prasīto kvalitātes sistēmu.

- ##### 6.9.2.8.4. Tilpnes inspicēšanas laikā papildus norāda vai marķē tos laukumus, ko silda sildelementi, tiem jābūt pieejamiem konstrukcijas rasējumos, vai tos padara redzamus ar piemērotu paņēmienu (piemēram, infrasarkanu). Tilpnes izpētē ņem vērā pārkaršanas, korozijas, erozijas, pārspiedienaun mehāniskas pārslodzes sekas.

6.9.2.9. Paraugu saglabāšana

Tilpnes paraugus (piemēram, lūkas izgriezumus) attiecībā uz katru izgatavoto cisternu saglabā turpmākai inspicēšanai un tilpnes verifikācijai piecu gadu laikposmu, skaitot no sākotnējās inspicēšanas un testa datuma līdz prasītās periodiskās inspicēšanas sekmīgai pabeigšanai pēc pieciem gadiem.

6.9.2.10. Marķēšana

- ##### 6.9.2.10.1. Prasības, kas noteiktas 6.7.2.20.1. punktā, izņemot 6.7.2.20.1. punkta f) apakšpunkta ii) punktā noteiktās, piemēro portatīvajām cisternām ar FRP tilpni.
- ##### 6.9.2.10.2. Informāciju, kas prasīta 6.7.2.20.1. punkta f) apakšpunkta i) punktā, formulē šādi:

“Tilpnes strukturālais materiāls: ar šķiedru armēta plastmasa”, armējuma šķiedras, piemēram, “Pastiprinājums: e-stikls” un sveķi, piemēram, “Sveķi: vinila estera”.

- 6.9.2.10.3.** Prasības, kas noteiktas 6.7.2.20.2. punktā, piemēro portatīvām cisternām ar FRP tilpni.”

6.10. nodaļa

Aizstāt 1. Piezīmē pēc virsraksta tekstu “par ar šķiedru armētas plastmasas cisternkonteineriem skatīt 6.9. nodaļu” ar tekstu šādā redakcijā:

“par portatīvām cisternām, kuru tilpnes ir izgatavotas no ar šķiedru armētas plastmasas (*FRP*) materiāliem, skatīt 6.9. nodaļu”.

- 6.10.4.** Aizstāt tekstu “retāk kā divarpus gadus” ar tekstu šādā redakcijā: “vēlāk kā pēc katriem divarpus gadiem”.

7. DAĻA

7.1. nodaļa

- 7.1.4.** Izteikt šādā redakcijā:

“7.1.4 (Svītrots)”.

7.2. nodaļa

- 7.2.4.** Papildināt ar jaunu ipašo noteikumu **W 15** šādā redakcijā:

“**W 15** *IBC* jāpārvadā slēgtos vagonos vai slēgtos konteineros.”

7.3. nodaļa

- 7.3.1.13.** Aizstāt a) līdz i) apakšpunktus ar a) līdz c) apakšpunktu šādā redakcijā:

a) izliekumi, plaisas vai robi strukturālos vai balstošos elementos vai jebkādi apkalpošanas vai darbināšanas aprīkojuma bojājumi, kas ietekmē beztaras pārvadājumu konteineru, konteineru vai vagona kravas nodalījuma veselumu;

b) jebkāds celšanas vai citādu darbību veikšanas saskarnes pierču kopējās konfigurācijas kropojums vai bojājums ir pietiekami liels, lai nepieļautu apstrādes iekārtu pienācīgu salāgošanu, uzstādīšanu un nostiprināšanu uz šasijas vai vagona, vai transportlīdzekļa vai ievietošanu kuģa nodalījumos; un, kad attiecināms

c) durvju viras, durvju plombas un pierices ir iekļējušās, savērtas, salūzušas, neesošas vai citādi nedarbojas.”

7.4. nodaļa

- 7.4.** Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā:

“Bistamas kravas drīkst pārvadāt cisternās tikai tad, ja 3.2. nodaļas A tabulas 10. slejā ir norādīta portatīvās cisternas instrukcija vai ja 3.2. nodaļas A tabulas 12. slejā ir

norādīts cisternas, vai ja kompetentā iestāde ir piešķirusi apstiprinājumu saskaņā ar 6.7.1.3. punktā norādītajiem nosacījumiem.”.

Svītrot otrajā teikumā tekstu:

”, 4.4”.

7.5.nodaļa

7.5.1.2. Grozīt pēdējo teikumu šādi:

- [pirmais grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.]
- Aizstāt tekstu “iekraujamo paku” ar tekstu šādā redakcijā:
“iekraujamās kravas”.

Papildināt beigās ar jaunu tekstu šādā redakcijā:

“Kravas transporta vienību pārbauda, lai nodrošinātu, ka tā ir konstruktīvi derīga, ka tajā nav iespējama pārpalikumu, kas nav savietojami ar kravu, un ka attiecīgā gadījumā iekšpusē grīdā, sienās un griestos nav izvirzījumu vai nolietojumu, kas varētu ietekmēt iekšpusē esošo kravu, un, kad tas prasīts, lielajiem konteineriem nav bojājumu, kas ietekmē konteineru veselumu vides apstākļu iedarbības rezultātā.

Konstruktīvi derīga nozīmē to, ka kravas transporta vienībai nav strukturālo sastāvdaļu būtisku bojājumu. Kravas transporta vienību strukturālās sastāvdaļas multimodalitātes vajadzībām ir, piemēram, augšējās un apakšējās sānu garensijas, augšējās un apakšējās galu garensijas, stūru statnes, stūru stiprinājumi un lielajiem konteineriem – durvju sliksnis, horizontālais izvirzījums virs durvīm un grīdas šķērši.

Būtiski bojājumi ir:

- a) izliekumi, plaisas vai robi strukturālos vai balstošos elementos un jebkādi apkalpošanas vai darbināšanas aprīkojuma bojājumi, kas ietekmē kravas transporta vienības veselumu;
- b) jebkāds celšanas vai citādu darbību veikšanas saskarnes pierīču kopējās konfigurācijas kropojums vai bojājums ir pietiekami liels, lai nepieļautu apstrādes iekārtu pienācīgu salāgošanu, uzstādīšanu un nostiprināšanu uz šasijas vai vagona, vai transportlīdzekļa vai ievietošanu kuģa nodalījumos; un, kad attiecināms
- c) durvju viras, durvju plombas un pierices ir ielīlējušās, savērptas, salīzušās, neesošas vai citādi nedarbojas.”